

宁波石化通讯

2024年第04期
(总第145期)
2023年8月15日

主管：宁波市经济和信息化局
主办：宁波市石油和化工行业协会
地址：宁波市江东北路435号和丰创意广场创庭楼1101-1室
编辑：吕逸武
电话：0574-87735306
传真：0574-87735234
Email：npca@nbip.net
网址：www.npca.com.cn

目 录

地方信息 3

8207.9 亿元 上半年宁波 GDP 同比增长 5.4%
“2024 中国品牌 500 强” 发布 6 家宁波企业上榜
6811.4 亿元 宁波上半年外贸成绩单出炉
数字化平台推动大规模设备更新 赋能宁波制造
宁波全域整治“点土成金”
95 件！宁波专利密集型产品数量居全省第一
宁波开启内外贸一体化新征程
设备更新万亿级市场 宁波为何要先行
多方合力 激活绿色贸易新动能
宁波优化营商环境再出招
宁波扎实推进重大项目建设

协会动态 15

协会五届七次常务理事会暨产业对接会顺利召开
镇海炼化：打造“世界级、高科技、一体化”绿色石化基地
镇洋发展年产 30 万吨乙烯基新材料项目投产
高科技让“地沟油”飞上了天
国产大飞机试飞，“宁波造”印记上天
镇海炼化获全省首张加氢站经营许可证
宁波富德能源仓储中心降本增效
打造智能裂解炉 能效领跑乙烯行业
宁波市 6 家单位入选 2023“科创中国”系列榜单
推进镇海基地项目高质量建设
最高奖励 200 万元 宁波推动创建“零碳工厂”

政策要闻 26

《稀土管理条例》正式发布
国家发展改革委印发《天然气利用管理办法》

国家发改委三举措推进节能降碳
炼油、合成氨行业节能降碳行动计划发布

行业动态 29

11家中企上榜全球化工50强
化工园区智慧化建设全面推进

这些石油和化工成果，获得国家科学技术奖

市场分析 32

逆势走暖！这个煤化工产品为何“一枝独秀”？
联合国呼吁下，减少塑料足迹的可靠方法

塑料制品出口维持向好 聚烯烃走向何处？
终端市场销量低迷拖累欧洲钛白粉市场

项目聚焦 36 (只列出部分项目)

鲁西化工：己内酰胺·尼龙6项目即将试车
青海汇信高质碳酸锂项目60%模型审查圆满完成
中石油唯一双酚A装置加紧建设
重庆光谱光学膜项目桩基基础施工顺利完成
欧盟委员会为氢能项目批准14亿欧元
总投资116亿元 高端聚烯烃新材料项目招标
北京化工研究院天津科学试验基地试车拉开帷幕
宜化新能源烧碱搬迁节能改造项目开工
安徽碳鑫乙基胺项目乙胺装置完成60%模型审查
含60万吨/年PDH！这一化工新材料项目环评获批
哈法亚天然气处理厂项目投产仪式举行
国能榆林PGA示范装置再次实现连续开车
广西石化炼化一体化乙烯项目急冷水塔到货
万华化学，两大项目公示
精细化工龙头公布改建项目！
卫星化学80万吨多碳醇项目预计将在近期投产
60亿元磷化工项目，试运营！
总投资33亿元！中煤新疆项目开工
中国中煤年产15万吨煤基环保炭材料项目开工
丹麦Everfuel提出2GW电解制氢项目
中石化催化剂公司天津新材料基地首批试车成功

锦州石化减油增特重点项目投产运行
仪征化纤2万吨/年马来酸酐增容改造项目投产
中煤榆林煤炭深加工基地项目主装置开工建设
20万吨/年！内蒙古绿色甲醇项目最新进展
中国石化首个参股燃气发电项目开工
先正达南通新植保制剂生产基地项目奠基
中沙古雷项目全厂管廊土建安装工程正式开工
长春化工PBT三厂新建工程项目竣工投产
湖北三宁化工酰胺及尼龙新材料项目即将试生产
扩产！永荣科技60万吨/年己内酰胺项目改造
韩国将建24座液氢加氢站
中韩石化新建280万吨/年催化裂化装置投产
国投3万吨级油品化工码头工程通过验收
电化学储能系统建设项目在厦开工
LyondellBasell在大连扩大生产
内蒙古三维新材料项目开车试运达到预期效果
世界单线产能最大BDO装置试生产成功
阿克苏诺贝尔提高北美卷材涂料产能
全球单体最大低温绿氨储运项目开工
宁夏能化首套绿电项目顺利并网发电
巴斯夫终止印尼韦达湾镍钴精炼厂项目

地方信息



8207.9 亿元 上半年宁波 GDP 同比增长 5.4%

7月19日，市统计局发布上半年宁波经济运行情况。根据全省地区生产总值统一核算结果，上半年全市实现地区生产总值（GDP）8207.9亿元，按不变价格计算，同比增长5.4%。

全市经济运行总体平稳，稳中有进。

分产业看，第一产业增加值165.9亿元，同比增长3.9%；第二产业增加值3703.9亿元，同比增长6.2%，其中工业增加值3421.1亿元，同比增长7.5%；第三产业增加值4338.1亿元，同比增长4.7%。

三次产业之比为2.0：45.1：52.9。三次产业对GDP增长的贡献率分别为1.7%、51.9%和46.4%。

“‘5.4%’来之不易。”市统计局有关负责人说。上半年，宁波大力实施“十项重大工程”，深入开展“创新实干奋进年”活动，全力以赴拼经济、稳增长、强动能、防风险，扎实推动各项政策措施落地显效。

从行业看，农业生产形势稳定，夏粮生产实现丰收。上半年，全市实现农林牧渔业增加值174.7亿元，同比增长3.9%。夏粮总产量12.5万吨，同比增长8.7%。猪牛羊禽肉产量、禽蛋产量、水产品产量均呈同比增长态势。

工业生产较快增长，新兴产业持续发力。上半年，全市规模以上工业增加值同比增长8.0%，比一季度提高0.6个百分点。

分行业看，汽车制造、金属制品、化学原料、计算机等4个行业增速均高于规模以上工业增速，合计拉动规模以上工业增加值同比增长5.7个百分点。

从新兴产业看，高端装备、战略新兴、人工智能和高新技术等规上制造业增加值均实现同比两位数增长。

服务业稳定增长，重点行业增势较好。上半年，全市服务业增加值同比增长4.7%。其中，交通运输、

仓储和邮政业，批发和零售业，住宿和餐饮业的增加值同比分别增长11.7%、9.8%和7.0%。

上半年，商品销售额同比增长15.6%。6月末，全市金融机构本外币存款余额3.6万亿元，贷款余额4.2万亿元，同比分别增长5.7%和13.8%。

“三驾马车”全力奔跑。

投资规模持续扩大，基础设施投资引领增长。上半年，全市固定资产投资同比增长3.3%。其中，项目投资同比增长10.6%。分产业看，第一产业投资增长最快，为26.8%。

从投资构成看，基础设施投资同比增长19.8%，高于全部投资增速16.5个百分点，其中交通投资同比增长34.1%；制造业投资同比增长6.0%，房地产开发投资同比下降5.8%。商品房销售面积419.7万平方米，同比下降21.9%。

消费市场平稳运行，网络零售保持活跃。

上半年，全市实现社会消费品零售总额2484.9亿元，同比增长2.9%。其中，限上社会消费品零售总额1036.0亿元，同比增长1.2%。

从限上主要商品类别看，可穿戴智能设备零售额同比增长65.8%，汽车类零售额同比增长15.9%，其中新能源汽车零售额同比增长96.4%。网络零售持续活跃，占限上社会消费品零售总额的35.4%。外贸增速持续回升，民营企业支撑作用明显。

上半年，全市实现进出口总额6811.4亿元，同比增长9.5%，增速较一季度回升0.9个百分点。其中，民营企业支撑作用明显，占同期进出口总额的75.4%，较去年同期提高1.2个百分点。对前三大贸易伙伴美国、欧盟、东盟进出口额合计占全市进出口总额的46.6%。

居民收入情况也是百姓关注的重点之一。上半年居民收入继续增加，城乡收入差距缩小。全市居民人均可支配收入41889元，扣除价格因素实际同

比增长 4.2%。

按常住地分，城镇居民人均可支配收入 46832 元，农村居民人均可支配收入 28569 元，城乡收入倍差为 1.64，较去年同期缩小 0.04。

上半年，全市居民人均生活消费支出 24185 元，同比增长 7.0%。

值得注意的是，上半年居民消费价格指数温和上涨，工业生产者价格指数降幅收窄。市区居民消费价格指数同比上涨 0.3%，涨幅比一季度扩大 0.3 个百分点。全市工业生产者出厂价格指数同比下降 2.0%，降幅较一季度收窄 0.6 个百分点。

5.4%，看宁波经济的效与质

7 月 19 日，我市发布 2024 年上半年宁波经济运行情况，前 6 个月全市 GDP 同比增长 5.4%。

“5.4%，比全国高 0.4 个百分点”，意味着什么？如何看待经济增长之量背后的转型之效与发展之质？

在市统计局有关负责人看来，5.4%，意味着“宁波经济韧性强”。

从长远看，依靠质的有效提升，不断加快形成新质生产力，将为高质量发展提供更强动力。由此，量的合理增长才会更安全、更持续。

质的有效提升，在以科技创新做强工业“压舱石”

科技创新是发展新质生产力的根本。

前不久，省委、省政府发布 2023 年度市县“科技创新鼎”通报，宁波再次荣获“科技创新鼎”，开启全域创新攀高加速度。

事实上，以打造新时代高水平创新型城市为目标，宁波全力强化企业科技创新主体地位，加速创新链产业链资金链人才链深度融合，提升城市创新体系整体效能。

全市 R&D 经费（2022 年数据）对全省增量的贡献达 22.5%、居全省第一，全市高新技术企业总数突破 7000 家、增幅连续两年居全省第一。

凭借创新，宁波工业“压舱石”作用进一步凸显。

上半年，宁波规上工业增加值增长 8.0%，分别比一季度和去年全年提升 0.6 个百分点和 1.4 个百分点。

在这名负责人看来，8.0%的背后，是近七成行

业实现增长。

上半年，36 个工业大类行业中有 24 个行业的增加值保持正增长，增长面为 66.7%。其中，汽车制造、金属制品、化学原料、计算机、仪器仪表等 5 个行业均高于规模以上工业增速。

其次，民营企业贡献突出。上半年，民营企业工业增加值占规模以上工业的比重达 59.3%，增长 8.9%，分别比一季度和去年全年提高 1.1 个百分点和 0.7 个百分点，拉动规模以上工业增加值增长 5.2 个百分点。

转型升级态势良好。上半年，高端装备、战略新兴、装备制造、人工智能、高新技术等增加值分别增长 13.5%、12.7%、12.1%、11.0% 和 10.5%，均高于规模以上工业增速；规模以上工业新产品产值率达 31.7%，同比提高 0.3 个百分点。

质的有效提升，在发展向绿转型、向新要效益

356 套船舶岸电设施，在浙江海岸线上星罗棋布；超 330 辆电动集卡、50 余辆氢能集卡驰骋在东海岸滨，其中，宁波舟山港清洁能源集卡占比已达 55%；3 台大型风电机组在梅山、穿山等港区吊装成型……

“绿色”成为宁波舟山港发展新质生产力的底色。

上半年，宁波舟山港货物吞吐量和集装箱吞吐量分别增长 4.2% 和 8.4%。

这是宁波经济向绿求质、向新求效的生动案例。

此次发布的数据也显示，上半年，列入国家“三新”统计的新能源汽车、集成电路、工业机器人等产品均保持较快增长，产量分别增长 137.5%、50.7% 和 39.0%。

据了解，以新为媒，宁波正通过整合产业链、供应链上下游资源，开拓新应用、新市场、新场景，带动产业链上下游企业协同发展。

数据显示，今年前 5 个月，宁波十大标志性产业链实现增加值 1175.69 亿元，同比增长 11.1%，支撑经济稳进提质作用明显。

质的有效提升，在服务业持续发力和要素保障稳定有力

上半年，服务业增加值增长 4.7%，对 GDP 增长的贡献率为 46.4%，拉动 GDP 提高 2.5 个百分点。服务业的发力，也可以从消费需求端来看。

系列车规级产品，和特斯拉、奔驰、宝马等达成合作。

此外，宁波建工、宁波银行在垂直领域的耕耘，也在提升宁波的全国知名度。

宁波建工致力于打造一流精品工程，在房建总承包、市政工程总承包、机电安装总承包等行业专业领域内占据优势。宁波的许多著名建筑，如“玉米楼”（宁波财富中心）、中银大厦、宁波长丰桥等，均出自该公司的手笔。

宁波银行是国内城市商业银行的龙头之一，依托长三角地区发达的民营经济基础，将资产质量维持在业内较高水平，为广大中小企业提供金融服务。

从全国范围看，“2024 中国品牌 500 强”中，排名第一的企业是华为技术，紧随其后的依次是国家电网、工商银行、腾讯控股、中国建筑等。从数量排名位居前列的地区来看，北京、广东、上海、浙江、江苏位居前 5 位，入围企业分别达 106 家、69 家、52 家、40 家、27 家，展示了这些城市在中国经济中的重要地位。

“酒香也怕巷子深”。在品牌数字化时代，如何创新品牌战略、提升品牌价值、让品牌证券化，从而产生更大的经济效益，是宁波企业需要思考的课题。☒

（宁波日报）

☒ ☒

6811.4 亿元 宁波上半年外贸成绩单出炉

7 月 17 日，宁波海关发布宁波 2024 年上半年外贸成绩单：上半年，宁波外贸总额为 6811.4 亿元，比去年同期增长 9.5%。

其中，出口额为 4453.1 亿元，同比增长 9.9%；进口额为 2358.3 亿元，同比增长 8.6%。

值得欣喜的是，上半年，宁波进出口规模再创历史新高，较历史同期次高的 2022 年上半年增加 491.5 亿元。宁波在全国外贸前 10 强城市中的排名继续保持第 5 位，出口规模排名第 4 位，进口规模排名第 5 位。

上半年，宁波民营企业进出口额超 5100 亿元，同比增长 11.2%，占同期宁波进出口总额的 75.4%，所占比重较去年同期提高 1.2 个百分点。同期，外商投资企业进出口额超 1200 亿元，同比增长 9.2%。

宁波对主要贸易伙伴进出口额保持稳定增长。上半年，美国、欧盟、东盟为宁波前三大贸易伙伴，进出口额分别为 1175 亿元、1141 亿元、861 亿元，同比分别增长 15.6%、4.9%、17%，三者合计占全市进出口总额的 46.6%。

此外，宁波对共建“一带一路”国家进出口额 2956 亿元，同比增长 7.2%；对 RCEP 其他成员国进

出口额 1730 亿元，同比增长 9.9%。

出口方面，传统优势产品出口额持续增长。

上半年，宁波出口机电产品 2541 亿元，同比增长 9.8%。其中，家用电器、电工器材、通用机械设备、汽车零配件出口额同比分别增长 16.6%、5.1%、27.2%、12.8%；受行业周期性恢复及国际局势影响，集装箱需求大涨，上半年集装箱进出口额大幅增长 453%。

进口方面，资源类商品进口额拉动明显。

上半年，宁波进口金属矿、未锻轧铜及铜材、初级形状的塑料、成品油、天然气、未锻轧铝及铝材等资源类商品合计 904 亿元，同比增长 24.7%，贡献进口增量 179.1 亿元，对进口额增长贡献率达 95.9%。

“上半年，宁波对外贸易展现出较强的韧性和活力，特别是在出口领域稳中有进。展望下半年，尽管整体外部环境存在不确定性，但通过企业创新、政策支持和新兴业态的发展，宁波外贸有望实现‘质升量稳’。”宁波海关相关负责人说。☒

（宁波日报）

☒ ☒

数字化平台推动大规模设备更新 赋能宁波制造

发展新质生产力和推进新型工业化发展，要以推动产业链供应链优化升级、积极培育新兴产业和

未来产业、深入推进数字经济创新发展为抓手，而这背后，则离不开工业企业的设备更新。7 月 16 日，

宁波市大规模设备更新工作推进会暨“设备之家”首发仪式举行。

“设备之家”赋能宁波制造企业

聚焦国家战略，做工业领域大规模设备更新的“践行者”。根据规划，今年全市工业企业技术改造投资力争突破 1000 亿元，装备制造业增加值增长 10%，规模以上工业企业数字化改造实现全覆盖。到 2027 年，全市工业领域设备投资规模稳步提高，投资增速年均不低于 10%，较 2023 年增长 45% 以上；创新产品加快推广应用，先进产能比重持续提高。由此可见，宁波企业拥有强大的设备更新意愿。

日月重工股份有限公司是一家从事海上风电机械配件、金属铸件的制造型企业，亦是国家级制造业单项冠军企业。随着企业的发展，如今日月重工在鄞州、象山等地投产了新的工厂，有大量的高端设备采购需求。

“设备以旧换新在企业发展壮大过程中是必要经历的一步，而现在正好遇上了全市‘大动员’的风口，并且有了一个很好的抓手，所以也成为我们加速更新设备的一个良好契机。”日月重工行政总监朱国红表示。

而他口中所说的抓手，则是由永赢金租研发的通用设备综合化服务平台“设备之家”。当天，“设备之家”的首发仪式在推进会上同步举行。通过数字化平台这一工具，来推动大规模设备更新，赋能宁波的制造企业，这是这次全市设备更新工作中的一大亮点。

“在这一平台上企业可以很便捷地获取众多设备信息，相当于帮忙解决匹配高端设备的效率问题。其次，平台背后的永赢金租还提供了设备融资租赁这种方式，让我们在设备投资的资金渠道上多了一种新渠道，这些都是很吸引人的地方。”朱国红说。

据悉，目前永赢金租已与塑料包装、金属加工等领域超 5000 家主流设备生产厂商（代理商）深度合作，通过“1+N”方式为下游企业采购设备提供融资租赁服务。“永赢金租会根据企业具体采购设备配套相应租赁额度，同时根据企业资质、经营状况、业务期限以及还款节奏等差异，为企业定制个性化融资租赁方案，平均年化利率在 3.8%-4.5%。”永赢

金租的相关负责人介绍说。

而在不久的将来，宁波市政府还将针对企业设备购置贷款出台 1% 的贴息政策，进一步帮助企业解决大设备更新资金上的后顾之忧。

换新浪潮带来发展新契机

从全国各地的政策导向看，推广应用智能制造装备、更新升级高端先进设备、加快生产设备绿色化改造等是各地工业设备更新的主要发力点。业内认为，各地为未来几年工业领域设备更新投资明确了目标，将有效释放工业领域设备更新潜力、增加先进产能、提高生产效率。

宁波作为全国最重要的高端装备设备制造基地，宁波的装备生产企业有望迎来新的发展契机。去年我市共有 3860 家高端装备规上企业，实现工业总产值达 7956.8 亿元。

值得一提的是，宁波高端装备产业的新产品不断涌现，已经为这一轮“以旧换新”打下来坚实的基础。如宁波健信全球领先的 1.5T930 毫米大口径无液氦全身磁共振成像用超导磁体关键技术取得突破；海天国际成功制造 8800T 超大型注塑机，额定锁模力与注射容量均刷新行业记录；智昌科技的“三元控制技术及其应用”项目通过了中国机电一体化技术应用协会组织的科技成果鉴定，其中“机器人三闭环自适应前馈控制技术”属于原始创新，达到了国际领先水平。去年全市共有 30 个产品评选为国内首台（套），61 个产品评为省内首台（套）。

从目前设备更新的热点行业门类看，宁波已经有了几大优势产业。首先是工业机器人领域，宁波已经拥有了均普智能、智昌科技等龙头企业；工业母机领域拥有海天精工、天瑞精工等企业；伺服电机领域拥有海天驱动、菲仕科技等……

与此同时，宁波拥有大量工业互联网整体解决方案供应商，跟随装备更新的将会是大量设备的联网和工业互联体系搭建，对于如蓝卓、数益工联、文谷科技等企业来说也是拓展市场的绝佳契机。宁波市经信局相关负责人表示，浙江人形机器人创新中心、宁波智能制造研究院、宁波智能制造集团等研究机构也将为宁波装备产业的持续发展提供动能。希望企业能够抓住这个机遇，实现新发展。☒

（宁波晚报）

宁波全域整治“点土成金”

7月初，自然资源部发布首批15个全域土地综合整治试点典型案例，浙江3个案例入选，其中1个是宁波市全域国土空间综合整治试点。

全域国土空间整治，是“国之大者”，也是“市之关键”。

针对土地空间受限的中国城市发展通病，2022年，宁波率先破题，成为全国唯一获批在全市域范围开展全域国土空间综合整治试点的城市。

“宁波要坚持把全域国土空间综合整治作为我市推进功能布局变革的牵引性工程来抓，持续高质量推进谋划实施，进一步聚力打造国土空间治理现代化‘宁波样板’，为全国全省大局多作贡献。”浙江省委常委、宁波市委书记彭佳学在有关会议上说。

至此，9000多平方公里的土地上，开启了一场为全国推进国土空间治理体系和治理能力现代化的探路之旅。

11个示范片区、774个项目，宁波尝试在试点区域的496平方公里的土地上做透“文章”。

两年来，示范片区里，或上新，或蝶变——

镇海蛟川片区，绿色先导、产城融合，27.22平方公里土地正焕发新的活力；

北仑港滨海片区，华丽蜕变，站上了港产城融合发展的新起点；

奉化宁南片区，积极融入西枢纽南翼，以城乡有机更新推动建设大美健康田园城市；

象山东部海岸带整治片区，一条金色旅游线、蓝色经济带正在北纬30°崛起；

……

这背后，是宁波上下“一盘棋”，从市级到各区（县、市）无缝衔接的专项制度体系，和跨部门、跨地区的创新协调联动；是综合智治集成应用场景的全面上线。

基于市域空间治理数字化平台2.0，宁波建立了全域国土空间综合整治综合智治集成应用场景，实现五大类整治任务877个项目全过程数字孪生，成为全域国土空间综合整治的“硬核”支撑。

——我们可以看到，小田变大田，农民“种”出了新希望。

在镇海，种粮大户郑荣希承包了3700亩土地。他表示，“以前承包土地东一块西一块的，现在都是成片的，方便进行机械化操作，水稻种植每亩收益从2000元增加到3000元。过去想都不敢想”；

奉化西坞街道庙后周村，创新打造的“万亩方”田园驿站，已经成为网红打卡地，运营大半年以来吸引游客超过20万人，新增旅游综合收入1800万元以上，预计为周边村庄带来每年超20万元的增收。截至目前，宁波在全市范围实施“百千万”整治项目104个，累计完成整治集中连片耕地面积25万亩。今年，全年力争入库补充耕地指标8000亩以上，推进“百千万”永久基本农田集中连片整治不少于8万亩。

——我们可以看到，从低变高，更多高产田化身发展新动能。

鄞州姜山未来工业社区，通过“腾笼换鸟”促进低效用地有机更新，目前已经有十多家企业入驻。该项目建成后亩均产值将超过1000万元，亩均税收也将由原来的2万元提高至100万元；

余姚低塘街道，通过实施黄湖区块综合整治项目，腾退、改造、更新片区内“低小散乱”工业企业104家。

数据显示，去年全年，宁波低效建设用地整治盘活超过1万亩。

——我们可以看到，宜居宜业，更多百姓“活”出真精彩。

江北洪塘街道慈江村，“在三个旧村里建一个‘新村’”。目前新村项目正式开工，到年底预计建成120套房子；

奉化江口街道张村，打造剡水田园数字化智能农业种植基地，累计吸纳周边闲置劳动力54人，人均年增收1.8万元，带动村集体经济年均增长10万元。

截至目前，围绕提升共同富裕获得感，宁波各示范片区共落实民生项目228项，用地23365.7亩。从点土成金、点绿成金，到打开共富新空间，宁波全域国土空间整治的密码，正源于12个字——“耕地连片、产业革新、百姓安居”。

这，是初衷，更是初心。

“推进试点工作向纵深发展”“统筹推进‘多田套合’”“推动共富单元建设”……作为“全国试点”，更多甬式破冰，正在路上。☒

(宁波日报)

95 件！宁波专利密集型产品数量居全省第一

近日从市市场监管局获悉，国家知识产权局日前公布《2023 年度专利密集型产品认定名单》，全国共 2382 件产品上榜，其中浙江省 418 件，宁波占 95 件，数量居全省第一。

专利就像一座桥梁，一头连着市场，一头连着创新。披上专利的“铠甲”，创新成果就不再是任人窃取的“板上鱼肉”，企业也有了主导市场格局的制胜法宝。

对此，制药企业或许最有感触。此次，宁波立华制药公司有两款药品被认定为专利密集型产品，这不仅是对企业创新实力的认可，也将有力体现专利的市场效益。从公开资料看到，该公司自主研发的产品白芍总苷胶囊，年销售额约 3 亿元，是企业的拳头产品。“一款药品，从开始研发到最终投向市场，至少需要 10 年。立华制药用 8 项高价值发明专利构建起产品的高技术壁垒，对企业的稳定健康发展意义重大。”市场监管部门有关人士说。

专利密集型产品不仅拥有多项高质量专利，同时也将依靠专利参与市场竞争并取得较大的竞争优势。宁波方太厨具就是笃信产品未动、专利先行战略的典型。该公司此次被认定的专利密集型产品水

槽洗碗机，专为中式厨房研发，将洗碗机、水槽、果蔬清洗机三种产品形态整合于一体，既省空间，又解决了人们在使用传统洗碗机时弯腰的麻烦。

“我们已逐步为水槽洗碗机建起专利高墙，其他企业进入赛道难度很大。”方太知识产权部负责人透露，未来方太有可能开放专利许可，引领更多企业共建水槽洗碗机市场。

“只有推动专利转化运用，才能充分体现专利的价值。大力发展专利密集型产品和产业，是推动高质量发展的一项战略任务。”市市场监管局相关负责人表示，去年以来，宁波全面贯彻落实国务院有关专利转化运用专项行动部署，积极探索专利产业化新路径、新举措，加快创新成果向生产力转化。

据了解，2023 年为专利密集型产品认定元年。专利密集型产品认定采取先备案再认定方式。宁波企业共完成国家专利密集型产品备案 1812 件，涉及企业 546 家，两项数据均居全省第一。此次 57 家企业的 95 件产品被率先认定，产品涵盖汽车、家电、医药等多个领域。☒

(宁波日报)

宁波开启内外贸一体化新征程

迈开“两条腿”，奔向“一体化”。8 月 1 日，在“外贸优品中华行”浙江站的启动仪式现场，商务部党组成员、副部长盛秋平盛赞“宁波是内外贸一体化发展的标杆”。

宁波是全国率先开展内外贸一体化实践的城市之一，市政府工作报告连续 3 年聚焦部署此项工作，宁波拥有省级内外贸一体化“领跑者”企业 179 家、改革试点产业基地 17 家，数量均居全省第一。在宁波，规上工业企业中内外贸一体化经营的比重已达 91%。

省委常委、市委书记彭佳学强调，要牢牢把握双向开放新的机遇，积极服务和融入新发展格局，加快打造国内国际双循环枢纽城市，有效贯通“三端一侧”，促进内外贸一体化发展，以更大力度开拓国内大市场，不断做大做优外贸外资新增量，加快推动传统贸易向服务贸易、数字贸易等新型贸易转型，持续拓展开放发展新空间。

以“政府有为”推动“企业有利”，越来越多的企业意识到，内外贸一体化不是一句“口号倡议”，而是一场关乎生存发展的“自觉行动”。

近五年年均增长近 9 万户；平均每 8 个宁波人中就有一个老板。

在全国工商联“万家民企评营商环境”中，我市连续 5 年位列全国大城市第一方阵。

（一）

向“一流”进阶，从做“减法”到做“乘法”。

年初开始，宁波天一华邦粉末涂料有限公司就着手申报高新技术企业，因缺乏经验而无从下手。

市企业综合服务平台运行后，该企业的“烦恼”解决了，平台首页的“高新技术企业评分”，不仅为企业出具了“诊断报告”，还“手把手”帮助企业预约线下诊断会、专家现场辅导。最终，天一华邦成功被认定为高新技术企业。

“增值化”，是宁波政务服务改革的关键词。

近些年，宁波这项改革从做“减法”到做“乘法”，以制度创新和数字赋能，用政府乘以社会乘以市场，为企业提供更精准的个性化衍生服务，更好地满足企业多元化需求。

市委改革办常务副主任、市营商环境建设局局长刘兴景表示，今年以来，宁波以政务服务增值化改革为牵引性抓手，全力打造营商环境最优市——

除了前述的市企业综合服务平台外，宁波改造升级企业综合服务中心，特色化布局乡镇（街道）、工业社区企业服务驿站 20 个；

探索绿色石化、新能源汽车、智能小家电等一批宁波特色产业链“一类事”，餐饮业“一类事”增值化服务改革入选“浙里食安”第二批最佳实践培育项目；

建立涉企问题高效闭环解决机制，解决全市域涉企问题 9000 余个……

一组数据可见效果：政务服务办件“一网通办”率达 92%，企业开办全流程网办率达 96%，企业实行简易注销登记数量占 74.6%。

（二）

向“一流”进阶，在于瞄准堵点，精准破难。

拼经济，就是拼环境。

4 月 22 日，在鄞州经济开发区，宁波杉杉硅基材料有限公司“年产 4 万吨锂离子电池硅基负极材料一体化基地项目”正如火如荼地建设中。

“在政府部门精准贴心服务下，项目遇到的‘标准地指标暂缺’等难题得到有效解决，部分单体预

计下半年可以通过验收。”该项目负责人说。项目全面建成达产后，预计年产值近 100 亿元，提供就业岗位近 1000 个，为宁波的新能源、新材料、汽车等产业集群“强链补链”。

今年以来，宁波持续提升要素保障能力，着力改善经济生态环境，合力纾解企业“生存之难”、破除企业“发展之困”。

为了提升创业创新活力度，宁波在全省率先完成产业地图综合治理平台“亩均评价”建设，探索组合金融服务、科技保险、创投机制等科创融资金融工具；

为了提升贸易便利化水平，宁波出台 29 条跨境贸易便利化措施，全国首创跨境电商出口前置仓监管新模式，海外仓个数、面积分别占全国 1/6 和 1/9；

为了让投诉的民营企业得到更好的解困服务，宁波建立覆盖全市域的涉企矛盾纠纷化解实体平台，目前已为各类市场经营主体提供法律政策咨询和建议 700 余次，投诉回访满意度 98% 以上……

宁波市场环境、经济生态环境、法律环境、人文环境持续向优。今年以来，省级产业链共同体累计达 55 家，新增国家级制造业单项冠军企业 21 家，荣获“浙江制造天工鼎”。

（三）

向“一流”进阶，在全域发力，赋能高质量发展。

今年是浙江省实施营商环境优化提升“一号改革工程”关键年。

“前 6 个月，宁波聚力攻坚 20 项专项行动，全力打造营商环境最优市。”市委改革办有关负责人介绍，这一系列专项行动是在省委部署的有关 16 项专项行动基础上的“自我加压”，覆盖宁波全域。

可以看到，通过持续推动无感监测整改提升，外地企业中标率稳步提升，解决商业纠纷平均时间由 52.1 天缩短至 45.9 天；

通过实施完善以龙头企业为核心的创新联合体组建机制专项行动，宁波建成省级创新联合体 3 家、市级创新联合体 12 家；

通过深化人力资源要素市场化配置，前 5 个月宁波新增国家级博士后科研工作站 17 家、同比增长 42%，新引进博士 378 人、同比增长 43.7%……

不仅如此，跨境电商信用监管、全域国土空间

炼油、400万吨级乙烯、3000亿元年产值，打造“世界级、高科技、一体化”绿色石化基地。

据介绍，镇海炼化先后获得工信部智能制造试点示范企业、物理信息系统试点示范企业、两化融合管理体系试点示范企业。2020年智能工厂技术研发与应用成果被评为中国石化科技进步一等奖；《镇海炼化全流程优化，实现效益最大化》应用场景入选国资委国有企业数字化转型典型案例，2021年成功揭榜国家四部委智能制造示范工厂任务，2022年入选国家2022年新一代信息技术与制造业融合发展“数字领航”试点示范企业、2023年荣获浙江省未来工厂称号、首届长三角5G+工业互联网大赛一等奖、入选工信部5G工厂名录、“炼化生产过程智能化管控”被工信部评为新一代工业互联网平台创新领航应用。

作为石化行业龙头骨干企业，镇海炼化紧扣石化行业特点，立足自主创新，聚焦“安全、环保、高端”，积极创建石化行业未来工厂，形成核心竞争力提升和引领行业创新发展的新范式，积累了大量的技术突破和技术创新。公司在“绿色环保”“石油化工智能制造领域”取得关键共性技术突破，填补国内外同行业领域空白。

每一滴油都是承诺 向社会提供清洁绿色能源

走进镇海炼化厂区，一片“白鹭园”格外引人注目。工作人员介绍，每年早春三月，这片小树林就开始热闹起来，成群的白鹭在这里聚集定居。最初一片约2200平方米的小树林，在镇海炼化的保护、改造之下拓展到15000平方，成为一块石化企业白鹭自然栖息地。2024年3月，浙江省林业局公布第二批“浙江省观鸟胜地”名单，镇海炼化白鹭园榜上有名。

长期以来，在中国石化“绿色低碳”发展战略的引领下，镇海炼化始终把环保作为企业生存与发展的生命线，倡导和坚持环保“从心出发”的理念，深入探索代价小、效益好、排放低、可持续的发展模式，大力推进循环经济、低碳经济，变传统炼油

的“馏分管理”为“分子管理”，不断实施技术创新和流程优化，产业结构完成了向“分子管理”型的炼化一体化升级，资源利用效率和清洁生产水平持续提升。

秉承“每一滴油都是承诺”，镇海炼化构建多元化清洁能源体系，向社会提供清洁绿色能源、高端石化产品和优质的服务。2021年，镇海炼化被评为国有重点企业管理标杆创建行动标杆企业。2022年，公司荣获“全国五一劳动奖状”，并获“美丽浙江十大绿色发展示范单位”等荣誉。

同时，镇海炼化强化生产装置的现场管理，不断加大环保投入，努力通过源头优化、过程控制削减污染物排放总量，积极创建“无异味工厂”，长期以来镇海炼化的排放远低于国标排放要求。

镇海炼化党委常务副书记、副总经理熊晓洋表示，镇海炼化建设乙烯未来工厂，既可以加快形成长三角地区国有炼化企业集群，进一步增强国有企业国际竞争力、巩固对这一地区市场的主导力和控制力；同时，也可以在满足华东地区日益增长的石化市场的同时，加快发展石化下游相关产业，带动地方经济发展和相关社会配套服务设施及基础设施建设，促进地方产业结构和工业布局的优化升级。而由此将使浙江省石化工业的结构得到合理调整，形成一批大中型石化骨干企业，将为浙江省石化工业结构的优化，竞争力的提升发挥积极的作用。发展和巩固完善乙烯工业是浙江省构筑区域经济特色优势，提升产业竞争力水平的需要。

“通过发展乙烯工业，加快宁波市石化工业的发展，将有助于调整石化工业产业布局，优化产业结构，加速提升宁波及浙江省的国际竞争力。”熊晓洋说。

坚定数字化转型发展 向“未来工厂”目标迈进

加工路线“宜油则油、宜芳则芳、宜烯则烯”，智能化应用让每一分子价值最大化；运用数字化技术实现设备专业化“一米宽百米深”的精益化管理；

推动安全环保管理全面数字化、可视化……

近年来，镇海炼化按照中国石化以及浙江省、宁波市发展规划，研究制定并实施三大战略，即“打造全产业链的发展战略、深化数字化转型的改革战略、持续赋能赋智的人才战略”，充分发挥石化产业链“链长”优势，发展战略性新兴产业，实现延链补链强链，推动量的增长、质的提升；在高端化、绿色化、智能化上发力，实现传统产业转型升级，做大做强做优，以新质生产力促进高质量发展。

镇海炼化作为石化流程行业典型企业，生产装置高度自动化，信息化水平处于行业领先水平。2012年入选中国石化智能工厂1.0建设试点单位，2016年全面实施智能工厂2.0提升，2021年启动智能工厂3.0建设，2022年启动未来工厂建设。

通过持续的智能工厂建设和迭代，镇海炼化正在向“未来工厂”目标迈进。在未来工厂建设过程中，打破传统专业分工形成的垂直业务体系，以效果、效率、效益为导向，以业务变革为重点，构建基于数字化赋能的多跨业务场景。

熊晓洋介绍，镇海炼化乙烯未来工厂结合行业特点和企业实际，围绕“世界级、高科技、一体化”绿色石化基地的战略目标，建立全要素、全产业链、全价值链的“人、事、物”智能互联，由技术驱动业务管理变革，建设数字化设计、智能化生产、绿色化制造、精益化管理等智能化多跨场景，努力建成智能引领、数据共享、创新融合、协同发展的“未来工厂”。

值得注意的是，镇海炼化不断攻坚石化行业“卡脖子”的新技术。镇海炼化未来工厂助推企业实现传统制造向数字化的成功转型，打造了国内化工行业的智能智造新模式，发挥示范引领作用，推动化工行业与工业互联网产业高质量协同发展，在实现乙烯生产的工艺、关键核心设备国产化的基础上，成果实现控制系统的国产化突破，摆脱进口依赖，为大乙烯装上“中国心”，全面提升我国化工领域高端材料装备的国际核心竞争力；以智能制造为抓手，拉近并赶超国外制造水平，实现中国智造，实现核心卡脖子技术的不断突破。✎

（宁波经信）

🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊

镇洋发展年产30万吨乙烯基新材料项目投产

日前，镇洋发展年产30万吨、总投资19.78亿元的乙烯基新材料项目通过72小时性能考核，从调试运行阶段转入到正式生产阶段。该项目的建成投产使镇洋发展从无机化工为主转型升级为无机化工、有机化工和新材料并重的产品格局，成为企业新的营收增长点，为未来实现高质量发展注入了新动能。

精心组织 做好生产准备

作为镇洋发展首次上市公开发行业募投项目，该项目具有装置新、工艺新、人员新、原料新等“四新”的特点。在项目建设施工、试生产准备等阶段中，镇洋发展高度重视、精心组织，先后成立了PVC装置部、PVC试车领导小组等机构，统筹推进前期人员、物料等各项准备工作。

PVC装置部作为新成立的装置部，下属两个车间有超80%人员是刚刚毕业不久的大学生。对此，镇洋发展先后组织装置部新员工分两个阶段先后前往外省开展了长达65天的培训，最终所有操作人员顺利取得特种作业操作证，极大地提高了员工的实操技术水平，成为了日后项目试生产的主力军。此外，装置部还通过师带徒、开车知识测试等方式帮助新员工快速掌握操作技能，从静设备内部结构到每一根管线的的作用，从动设备操作到应急处置……师傅们不厌其烦地为新员工进行技术讲解和操作指导，使新员工快速成长，解决“不会干”“不敢干”等问题。

2023年12月底，因装置相关系统干燥、循环需要，需临时采购原料二氯乙烷。适逢年底，叠加元

旦和大雾天气，高速公路管理部门对危化品车辆采取限行措施，浙江本省以及周边省份能够稳定供应二氯乙烷的厂家不多。为此，镇洋发展供应部门积极联系生产厂家，协调增加运输车辆，每天安排10辆车从厂家连续24小时运输二氯乙烷，最终仅用了12天时间便完成了超2000吨二氯乙烷的运输工作，确保了装置试车需要。

靶向施策 破解项目难题

此前，部分分析仪器未能按时交货。为了及时检测装置试生产出的产品指标，镇洋发展首先采用人工分析的方式对样品进行分析，平均每两个小时分析一次，每天分析约120个样品。为了提高分析的准确性，质检室、PVC装置部人员前往先进企业进行对标，改进分析方法，实现了分析误差更小、数据更稳定。为了进一步加快分析仪器投用速度，镇洋发展安排专人前往成都，和总承包商、集成商、制造商积极沟通，在制造、运输、安装等环节尽可能地压缩时间，在制作环节，要求制造商严格按照计划进行制造；在运输环节，改变货物运输方式，缩短运输时间15天；在安装环节，安装单位做到每到一台仪器2天内完成安装，最终影响项目开车的2台关键分析仪器于装置开车前完成安装并投用。

公用工程投入使用是PVC装置试生产的先决条件之一。循环水站初次投用时，出现了泄漏问题。技术人员经排查，发现是循环水站穿墙管施工未一次成形，造成套管和吸水池黏合不牢靠。时间不等，所有的大型机组调试都需要冷却水。镇洋发展装置部和项目部连夜召集施工单位，讨论解决方案，先后尝试了“麻丝+膨胀水泥”、“沥青麻丝+膨胀水泥+焊接”、堵漏王等三种封堵方式，最终及时解决了泄漏问题。

忘我奉献 全力保驾护航

经过生产准备、预试车、冷试车等前期工作，年产30万吨乙烯基新材料项目进入试生产调试阶段以来，装置部全体员工顶寒风，冒雨雪，齐心协力、

迎难而上，坚守岗位，奋战在一线，设备管理部等部门24小时待命，全力保驾护航。

PVC装置第一次试运行时，PVC装置部郭训华、袁海洋等人全天候守在公司，紧盯每一个运行参数、每一台设备运转、每一步操作、每一次检测结果，现场排除故障、研究对策、确保装置正常运行。2024年春节期间，为了做好VCM系统干燥准备、冷冻机氮气吹扫等工作，VCM车间员工主动放弃休假，一直坚守岗位。VCM装置第一次试运行时，技术员王文标当天上午在医院挂完点滴后，下午立即返回公司。车间主任金明光妻子预产期是今年5月份，从正月十五岳母亲自来宁波照顾其妻子，到装置稳定运行后，他只和岳母一起吃过一顿饭，他的妻子一开始很不理解。金明光说：“这个项目是公司建厂以来最大的投资项目，我作为车间主任，可以说是身有千斤重担，家里的事只能让她多担待点了。”

郭训华、袁海洋、金明光、王文标只是全体人员奋战项目的缩影，“白加黑”“5+2”，平均一天走三万多步，人员从四班两倒到两班两倒，三个月不休假，双手布满老茧的00后……项目中交以来，装置部全体员工没有一个人叫苦叫累，充分发扬忘我奉献的精神，舍小家为项目，全力以赴攻坚克难。

近年来，镇洋发展在创新发展引领下，新产品开发成果丰硕，相继实现了环氧氯丙烷、高纯氢气、涉水型次钠、环保型氯化石蜡、民用消毒液等产品的开发，并实施了氢气精制、48%碱提质、氯蜡多元化改造、烧碱扩能、次钠扩能等一系列重大技改及扩能项目。产品的多元化、高端化以及装置产能的提升，为镇洋发展抵御氯碱行情周期性下行发挥了显著作用。

未来，镇洋发展将紧抓国家支持国有企业做大做强做优、地方政府支持制造业发展等良好机遇，发挥区位优势集聚优势和自身资源优势，对内激发创新活力，对外深挖市场潜力，在做强做优做大中实现下一个跨越式发展。✎

(浙江镇洋发展股份有限公司)

高科技让“地沟油”飞上了天

近日，加注中国石化自主研发生物航煤的国产大飞机 C919 经过约一个多小时的飞行后，平稳降落在山东东营机场。同日，我国自主研发的 ARJ21 飞机在上海浦东机场成功完成了生物航煤试飞工作。

这是国产商用飞机首次加注生物航煤，试飞成功证明了我国自主研发的生物航煤具有良好的飞行性能，有利于推动可持续航空燃料的进一步发展和应用，为全球航空业的可持续发展贡献中国智慧和力量。

本次商飞加注的生物航煤由中国石化镇海炼化用俗称“地沟油”的餐余废油加工而成，采用的是中国石化石油化工科学研究院自主研发的生产技术。用“地沟油”作为原料生产生物航煤，最大的难点在于地沟油含有大量的脂肪酸类化合物，其含氧量高，氧分子直接影响炼化装置催化剂的活性和稳定性。

为此，中国石化自主开发了专用催化剂和工艺，并在镇海炼化建成我国首套生物航煤工业装置，实现了规模化生产。该套生产装置年加工能力为 10 万吨，若满负荷运行，一年基本能消化掉一座千万人口城市回收来的“地沟油”，不仅实现废弃物资源化利用，每年还能减排二氧化碳约 8 万吨。

此前，中国石化生产的生物航煤已应用于波音和空客部分机型。中国商飞公司于 2022 年起开始筹划可持续航空燃料适航机型技术攻关、装机验证工作，于 2024 年成功获得适航批准，本次试飞填补了国产生物航煤在国产机型上的空白。

“地沟油”上天，生物航煤发展前景广阔。生物航煤是以动植物油脂、餐余废油等可再生资源为原料生产的航空煤油，属于可持续航空燃料。相比传统航煤，生物航煤的全生命周期可降低 50% 以上的碳排放量，已成为全球航空碳减排的主要方向。在应对全球气候变化的大背景下，国际航空运输协

会（IATA）提出，全球航空运输业于 2050 年实现净零碳排放。

IATA 统计，从 2008 年至 2023 年底，全球已有超过 45 家航空公司，37 万架次航班使用了生物航煤。目前美国、加拿大、挪威等国已经形成航空生物燃料规模化市场，建立了“原料—炼制—运输—加注+认证”的完整产业链。IATA 预测，截至 2025 年，全球可持续航空燃料使用量将达到 700 万吨；2030 年将达到 2000 万吨。以目前我国每年 3000 多万吨的航煤消费量计算，如全部以生物航煤替代，一年可减排二氧化碳约 5500 万吨，相当于植树近 5 亿棵。

中国石化于 2009 年正式启动生物航煤的研发工作，2013 年 4 月 24 日，加注中国石化生物航煤的东方航空空客 320 型飞机成功试飞，标志着中国成为继美国、法国、芬兰之后第四个拥有生物航煤自主研发生产技术的国家，中国石化成为亚洲首家拥有生物航煤自主研发生产技术的企业。2014 年 2 月，中国第一张生物航煤生产许可证落户中国石化，我国生物航煤也因此正式迈入产业化和商业化阶段；2015 年 3 月，中国石化生物航煤完成首次客运商飞，中国成为世界少数几个拥有生物航煤自主研发生产技术并成功商业化的国家；2017 年 11 月，完成首次客运跨洋飞行，进一步推动我国在生物航煤的商业化应用进程；2022 年 5 月，通过可持续生物材料圆桌会议 RSB 认证，这是我国生物航煤产品获得的首张全球可持续性认证证书；2022 年 12 月，完成首次货运国际飞行，开启了可持续燃料绿色航空新里程。未来，中国石化将继续推动生物航煤等可持续航空燃料的研发和应用，在全国乃至全球范围内推动生物航煤全产业链的完善，带动全产业链向绿色低碳转型。☒

（宁波生态环境）

国产大飞机试飞，“宁波造”印记上天

6月5日11点33分，加注中国石化自主研发生物航空煤油的国产大飞机C919，经过一个多小时的飞行后，平稳降落在山东东营机场。同日，我国自主研发的ARJ21飞机在上海浦东机场成功完成了生物航煤试飞工作。

这是国产商用飞机首次加注生物航煤，试飞成功证明了我国自主研发的生物航煤具有良好的飞行性能，有利于推动可持续航空燃料的进一步发展和应用，为全球航空业的可持续发展贡献中国智慧和力量。

本次商飞加注的生物航煤由中国石化镇海炼化利用俗称“地沟油”的餐厨废油加工而成，采用的是中国石化石油化工科学研究院自主研发的生产技术。

用“地沟油”作为原料生产生物航煤，最大的难点在于“地沟油”含有大量的脂肪酸类化合物，其含氧量高，氧分子直接影响炼化装置催化剂的活性和稳定性。

为此，中国石化自主开发了专用催化剂和工艺，并在镇海炼化建成我国首套生物航煤工业装置，实现了规模化生产。该套生产装置年加工能力为10万吨，若满负荷运行，一年能消化掉一座千万人口城市回收来的“地沟油”，不仅实现废弃物资源化利用，每年还能减排二氧化碳约8万吨。

此前，中国石化生产的生物航煤已应用于波音和空客的部分机型。中国商飞公司于2022年起开始筹划可持续航空燃料适航机型技术攻关、装机验证工作，并于2024年成功获得适航批准，本次试飞填补了国产生物航煤在国产机型应用上的空白。

“地沟油”上天，生物航煤发展前景广阔。生物航煤是以动植物油、餐厨废油等可再生资源为原料生产的航空煤油，属于可持续航空燃料。

相比传统航煤，生物航煤的全生命周期可降低50%以上的碳排放量，已成为全球航空碳减排的主要方向。

在应对全球气候变化的大背景下，国际航空运输协会（IATA）提出，全球航空运输业于2050年实现“净零碳”排放。

IATA统计，从2008年至2023年底，全球已有超过45家航空公司，37万架次航班使用了生物航煤。目前美国、加拿大、挪威等国已经形成航空生物燃料规模化市场，建立了“原料—炼制—运输—加注+认证”的完整产业链。

IATA预测，截至2025年，全球可持续航空燃料使用量将达到700万吨；2030年将达到2000万吨。以目前我国每年3000多万吨的航煤消费量计算，如全部以生物航煤替代，一年可减排二氧化碳约5500万吨，相当于植树近5亿棵。

（甬派）

🌿 🌿 🌿 🌿 🌿 🌿 🌿 🌿 🌿 🌿 🌿 🌿 🌿 🌿 🌿

镇海炼化获全省首张加氢站经营许可证

6月20日，一辆49吨级氢能重卡在加注约70公斤氢气后缓缓驶出加氢站，前往镇海炼化2号立体库装载聚烯烃产品，车辆仪表实时显示续航里程可达700公里。

当日，宁波市住建局在镇海炼化现场颁发浙江省第一本加氢站经营许可证，镇海炼化加氢站正式启动对外运营。

镇海炼化加氢站占地约20亩，由加氢站和供氢母站两部分组成，是全省领先的航母级加氢设施。目前，加氢站的规模能力为500公斤/天，经扩能改造后将加至2500公斤/天；供氢母站的规模能力为4吨/天。

以正式对外运营为契机，镇海炼化加氢站将持续加强浙江省加氢站标准化建设和规范化运营提

供“炼化样板”。

石化企业具有丰富的氢能资源和成熟的涉氢技术，镇海炼化作为宁波市能源局确定的宁波市加氢站建设的首批试点单位，率先建成宁波市首座加氢示范站。

依托化工行业安全管理基础，镇海炼化积极参与浙江省加氢站安全技术标准编制工作。同时聚

焦厂区氢能资源开发利用，大力推进浙江省最大的氢源供应中心建设。

建成后加氢能力可辐射至上海、嘉兴及周边地区，成为环杭州湾地区的重要氢源地。

同日，全省汽车加氢站运营安全管理工作现场交流会在镇海炼化召开，并授予镇海炼化“浙江省加氢站培训基地”。

(中国石化镇海炼化公司)

🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊

宁波富德能源仓储中心降本增效

科学盘库做到目视管理

库存管理是仓储中心降本增效中重要一环，要全方位、全过程的把控库存避免出现物料损失的情况就需要更加精密的监控。仓储中心对设施物资划线定位、分类摆放，做到规范有序、一目了然，做到目视化管理。同时，对在库物资实施分级分类管理，统筹谋划，对备品备件、危废物资、废旧物资等各类物资定期进行集中盘库清理，让公司对库存数据了如指掌，并确保盘库数据真实可靠。采购部门更能够按照盘库数据知道各类物资的消耗速度，做到及时补给，避免重复采购，实现效益的最大化。

火炬长明保障安全生产

仓储中心在保证火炬 97、98、99 系统长明灯不熄灭的前提下对火炬燃料气用量、压力进行了调整，每当雨季和台风天及时升高压力保证长明灯的不熄灭，雨季过后再调整为原来的压力。

火炬在正常生产过程中一般不会有排放，然而一但有排放监控不到位就会产生黑烟，从而造成不必要的清理成本。仓储中心加强每日巡检工作，在日常工作中时时刻刻关注火炬的动态并勤加维护，如有压力表破损、阀门填料密封泄漏、长明灯熄灭等情况都会第一时间处理，避免资源的浪费。

(宁波富德能源)

🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊

打造智能裂解炉 能效领跑乙烯行业

8月5日，在镇海炼化化工第一联合控制室，1号乙烯装置内操点击“退料”按钮，打开自动投退料智能操作系统；随后，另一名内操按下“投料”按钮，两台裂解炉开始自动切换。切换全过程包含几百个操作步骤，智能操作系统能够根据参数变化自主分析，即时调整，相较于人工操作更平稳。

镇海炼化牢记习近平总书记“世界级、高科技、一体化”殷切嘱托，深入学习贯彻党的二十届三中全会精神，认真落实集团公司党组工作部署，聚焦走好全环节智能一体化控制的新型乙烯工业之路，依托“东海炉王”创新团队多年来持续打造智能化裂解

炉，将裂解炉各个环节的数智技术串联起来，实现裂解炉长周期运行全智能闭环，有效提高乙烯收率、减少燃料气消耗，进而实现能效提升，先后7次被工信部评为乙烯行业能效“领跑者”。

裂解炉是乙烯装置的龙头设备，1号乙烯装置共有12台裂解炉，日常10台运行、2台备用，每台运行周期约为3个月。“算下来，1个月需要三四次切炉，每次切炉涉及216台燃烧器及36台控制器的多次调整，如果靠人工，十分耗时耗力。”烯烃一部副总工程师朱伟是镇海炼化“东海炉王”创新团队成员之一，提升裂解炉智能化控制水平一直是该团队的

重点攻关内容。

裂解炉的一个运行周期包括投料、生产运行、退料、烧焦、再投料。为提升裂解炉智能化运行水平，2019年开始，“东海炉王”创新团队与北化院、北京化工大学合作开发自动投退料智能操作系统。团队收集了3年内所有投退料数据，筛选优化数万个数据组建数据库。针对每台裂解炉构造、原料种类等特点，分门别类开发程序。

对于智能操作系统来说，量身定制的程序设计是基础，投用后的调校更加关键。4年多的时间里，团队先后完成数据采集分析、本地数据库部署、初期建模、模块试用、预防反馈机制建立、优化调试等工作，最终实现裂解炉智能化顺畅切换。

“这套智能操作系统能够兼顾原料性质、市场价格等参数变化，实时测算最佳效益点，并优化调整运行，相比人工操作响应速度、操作精度都大大提高了，装置能耗也降下来了。”朱伟介绍。

如果说自动投退料智能操作系统是“智能裂解

炉”的关键一环，那么全环节在线实时优化系统则是“智能裂解炉”的“超强大脑”。

“东海炉王”创新团队早在2015年就开发了在线实时优化系统用于乙烯裂解单元。系统在大数据的辅助下，能够根据原料质量、裂解炉运行周期、价格体系等变化智能计算最优值，消耗单位原料和辅料产出的产品更多更好，能耗也更低，能效提升作用明显。2017年开始，团队又将系统应用范围向装置其他生产单元拓展，对装置压缩和分离单元的所有分离塔、制冷系统等进一步优化，完成全流程闭环优化，实现该系统“全环节”升级。

“要想裂解炉始终保持在最佳状态，裂解原料优化也是关键的环节。”烯烃一部经理王金龙说。“东海炉王”创新团队强化“分子管理”理念，坚持宜芳则芳、宜烯则烯原则，让每一个分子都去到最合适的装置，自主设计计算模型，应用模拟软件，科学测算最佳原料配比，持续提升乙烯装置节能降耗水平。

☒

（中国石化报）

宁波市6家单位入选2023“科创中国”系列榜单

近日，中国科协公布了2023年“科创中国”系列榜单遴选结果，浙江14个项目入选，其中省科协推荐入选4家，杭州市科协、温州市科协、台州市科协、嘉兴市科协各推荐1家单位入选，宁波市科协推荐入选6个项目，入选项目数量连续两年居全省“科创中国”试点城市第一。

“先导技术榜”采用“5+1”评选体系，设电子信息、生物医药、装备制造、先进材料、绿色低碳五大产业领域和产业基础一个专项领域，主要遴选代表本领域前沿水平、具有产业先导意义的技术成果。浙江省5个项目入选。宁波奥拉半导体股份有限公司入选电子信息领域先导技术榜。宁波瑞凌新能源科技有限公司、宁波中科远东催化工程技术有限公司入选先进材料领域先导技术榜。

“科创中国”新锐企业榜主要遴选面向所属战略性新兴产业领域，拥有前沿技术和核心竞争力，

发展潜力和培育价值处于初期或成长期的中小型企业。宁波众远新材料科技有限公司成功入选新锐企业榜。

“科创中国”融通创新组织榜围绕国家重点产业需求，遴选在共性技术研发、成果转移转化、创业企业孵化等方面贡献突出的新型研发机构、专业技术转移机构等载体。大连理工大学宁波研究院、复旦大学宁波研究院成功入选

“科创中国”系列榜单是中国科协为贯彻落实习近平总书记关于科技创新系列重要讲话和指示精神，围绕服务国家重大战略需求，促进创新链产业链资金链人才链深度融合，推动“科创中国”建设走深走实的重要举措，迄今已成功举办3届。

相关链接：

1.先导技术榜（电子信息领域）——宁波奥拉半导体股份有限公司

宁波奥拉半导体股份有限公司是一家以自主研发、销售服务为主体的高性能模拟电路芯片设计公司，在中国宁波、上海、深圳、绍兴、西安，以及印度班加罗尔、美国硅谷等地均设有研发中心。公司产品包含时钟、电源管理、传感器、射频芯片四大类，拥有专利 50 多项，获得高新技术企业、专精特新“小巨人”企业、第七届“创客中国”中小企业创新创业大赛全国总决赛二等奖等荣誉。

2. 先导技术榜（先进材料领域）——宁波瑞凌新能源科技有限公司

宁波瑞凌新能源科技有限公司，于 2018 年获宁波市重大项目支持落地发展，专注于颠覆性辐射制冷超材料技术的新质生产力创新与应用，致力为减缓全球变暖、实现国家“双碳”目标提供绿色降温创新科技解决方案。瑞凌是全球首家零能耗辐射制冷技术产业化的企业，是辐射制冷创新产业培育和发展的创领者，获批国家高新技术企业、CNAS 实验室、浙江省新型研发机构、浙江省工程研究中心、浙江省博士后工作站、浙江省级科技型企业等重大创新平台，由全球顶级科学家、博士等组建的创新团队 120 余人。创新成果“可规模化生产的辐射制冷超材料”技术，2017 年发表于《Science》，可在地球表面和高空冷环境之间，通过发射不被大气吸收的大气窗口红外波（8-13 μm ），搭设高效热量输送通道，实现 24 小时不耗能制冷，曾荣获《物理世界》2017 年度“全球十大物理突破”。2023 年，瑞凌技术及产品列入中储粮集团科技成果推广目录，将重点参与中储粮集团新建及升级改造重大项目。瑞凌将持续引领辐射制冷创新产业的培育和发展，用新质生产力促进绿色低碳生产生活方式转型提升，为我国高质量实现“碳达峰、碳中和”目标贡献科技力量。

3. 先导技术榜（先进材料领域）——宁波中科远东催化工程技术有限公司

宁波中科远东催化工程技术有限公司攻关十余年，突破了合成气制乙二醇大规模产业化的技术瓶

颈，在国内外首次达到合成气制乙二醇单系列年产 50 万吨规模，在煤化工基础化学品产业链中实现了乙二醇产品及催化剂的进口替代。项目授权发明专利 10 项，论文 4 篇，完成宁波市“科技创新”2025 重大专项，成果获得 2022 年宁波市科技进步一等奖，发布一项团体标准，成套专利技术先后许可山东、安徽、陕西、内蒙古、新疆等多家企业使用。

4. 新锐企业榜——宁波众远新材料科技有限公司

宁波众远新材料科技有限公司，成立于 2018 年，建有宁波市重点实验室，宁波市工程技术中心，获得国家友谊奖，承担国家级项目，浙江省重点研发项目。产品包括高温合金粉、铝合金粉、钛合金粉等军民两用材料，应用于航空航天、核工业等领域，目前企业已经是国内航天领域内增材制造高温合金粉体的最大供应商。

5. 融通创新组织榜——大连理工大学宁波研究院

大连理工大学宁波研究院是由大连理工大学、宁波市人民政府按照“优势互补、共谋发展、互惠互利、实现共赢”原则共建的独立事业法人单位，主要从事研发创新、人才培养、科技服务和产业培育等业务。研究院注册成立于 2019 年 7 月 4 日，坐落于宁波市江北区育才路 26 号，目前已引进创新团队 22 个，汇聚了院士领衔的专兼职队伍 280 余人。研究院始终围绕“研发创新、人才培养、科技服务和产业培育”等核心业务，建立了绿色精细化工与生物医药创新中心、高端装备与智能制造技术创新中心、新材料与成型技术创新中心、信息、软件与人工智能技术创新中心和重大基础设施建设技术创新中心五大创新中心。目前研究院已获批国家自然科学基金依托单位、浙江省新型研发机构、浙江省博士后科研工作站等，建立了精细化工国家重点实验室宁波分中心、船舶制造国家工程研究中心宁波分中心、浙江省汽车及零部件产业专利导航服务基地等国家/省级科研创新平台、荣获 2022 年度宁波市

新型研发机构十强。承担国家/省/宁波市各类科技攻关项目 50 余项，与多家企业签订全面合作协议并共建研发平台。联合大连理工科技发展（宁波）有限公司，引进孵化了 30 余家企业，其中 9 家入选 2021 年第二批宁波市科技型中小企业暨浙江省科技型中小企业。大连理工大学宁波研究院将依托宁波市经济、产业、区位、政策等综合优势以及大连理工大学在人才培养、科学研究、文化传承、国际合作等方面优势资源，努力打造“高水平、综合性、国际化”的高能级创新平台，为宁波集聚高层次人才、促进产业快速发展提供有力的创新支撑。

6.融通创新组织榜——复旦大学宁波研究院

复旦大学宁波研究院是复旦大学在浙江省设立的以科技研发、成果转化和人才培养为导向的综合性研究院。研究院坚持“打造‘第一个复旦’校地合作及科技成果产业化的样板和典范”的核心定位，根据“地方所需，复旦所能”的原则，以“创新研发”为驱动，以“创新投资、创新载体、创新服务”为依托，四位一体构建科技成果产业化的生态体系，已成为浙江省和宁波市科技研发与成果转化的重要平台，是复旦大学服务国家与地方开展政产学研合作的主力平台。✉

（中国宁波网）

🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊 🌊

推进镇海基地项目高质量建设

仲夏，东海岸，鹭鸟纷飞，中国石化镇海基地宏伟轮廓已经初现。

日前，镇海基地二期项目公用工程机械竣工，1100 万吨/年炼油工程及高端合成新材料项目中交，正式开工指日可待。该项目建成后能够提高国产高端化学品的竞争力和市场占有率，对优化宁波石化产业布局、打造环杭州湾国家级石化产业集群具有战略意义。

攻坚克难挂起两张“作战图”

“二期项目场地分散，科技含量高，要统筹建设和开车进度，难度很大。”镇海炼化副总工程师、项目管理部副总经理章剑波说。

镇海基地二期项目的建设地横跨舟山跨海大桥，工程量大，施工风险高。该项目采用国产化攻关和引进技术相结合的方式，重点攻关“卡脖子”技术，努力打破国际垄断，解决石油化工技术国产化“最后一公里”问题。项目总体设计时，经集团公司论证评估，产品核心技术指标全部达到国际一流水平。

章剑波的办公室里挂着两张图，一张工程收尾图，一张生产试车图，项目完成的节点都挂上了小红旗。截至 7 月底，该项目已完成总体建设进度的

94%，正全面冲刺工程收尾和生产准备试车。

为实现项目高标准机械竣工和低成本试车，镇海炼化实施一体化管理，积极抓好“五大统筹”，即统筹外围项目与主体项目，统筹系统配套与主体装置，统筹公用工程与主体装置，统筹装置与装置，统筹装置内各单元，打破常规，着力解决难点堵点问题，全面推进项目高质量建设。

“大兵团”作战锚定“高标准机械竣工”

“兵马未动，粮草先行，6 号空分装置是为镇海基地二期项目开车提供氧气、氮气的装置，配合主体装置试车计划，我们将高标准完成机械竣工。”宁波镇海炼化林德气体有限公司 6 号空分工程项目管理负责人王华艺说。

随着主体装置建设的推进，6 号空分装置也进入工艺管道和设备安装高峰期，这是镇海炼化统筹系统配套与主体装置的成果。

按照整体试车网络计划，炼油和化工近 20 套主要装置一起开车，意味着这些装置也要同步机械竣工。由于建设起步时间不同等因素，这些装置建设进度参差不齐。“6 月初，我们梳理出偏离目标较大的 6 套装置，按照‘五大统筹’理念，成立攻关组，全力推进。”镇海基地项目管理部工程部副经理景朝晖

说。

锚定高标准机械竣工，项目管理部和参建各方一起，发挥“大兵团”作战优势，启动白天现场、晚上会场攻坚模式，协调各方资源向难度最大装置倾斜，推进关键装置、关键线路加快建设。焊接、试压、保温工程进度滞后的装置，项目管理部与宁波质监站、监理单位、施工单位等联合现场攻关，优化试压方案，协调物资到货，落实施工力量。当前，在各方共同努力下，主装置群正加快建设，确保按时高标准完成机械竣工。

管理一体化剑指“低成本试车”

日前，随着5号动力中心高压蒸汽阀门缓缓打开，8公里长的蒸汽管道全线贯通，沸腾的蒸汽从炼油老区3号动力中心，直供镇海基地二期项目蒸汽系统。

这是镇海炼化统筹公用工程与主体装置，盘活

优化新老区公用工程系统物料，助力项目低成本试车的一项举措。

镇海炼化发挥管理一体化优势，在试车总指挥部下成立17个试车分指挥部，建立包括主体装置属地单位、公用工程系统单位及成员企业在内的一体统筹、一体指挥、一体行动试车指挥体系，整个基地上下穿透、左右贯通。

“能用老区资源就不外购！”镇海炼化公用工程二部经理贺建平说，他们将老区废水回收装置处理过的雨水收集再利用，作为基地二期装置的循环水，有效降低试车成本。

两级试车指挥部齐心协力，最大程度缩短试车时间，合理减少冲洗用油，回收各类开工物料。截至7月底，历经20余次研讨、10次调整试车计划、15次持续攻关后，试车网络推进顺利，一个低成本的试车方案正在落地实施。☒

（中国石化报）



最高奖励200万元 宁波推动创建“零碳工厂”

从市经信局获悉，该局已发布《宁波市“零碳（近零碳）工厂”评价办法（试行）》。按照计划，我市将通过“零碳（近零碳）工厂”的评定，鼓励企业加快绿色转型、发展新质生产力。

“零碳（近零碳）工厂”，即在一定范围内从事生产、经营过程中直接或间接产生的温室气体排放总量为零或接近于零的生产工厂。

“中国工业领域的碳排放占整体碳排放的近70%，工业领域实现绿色转型的最基本单位是工厂。”市经信局相关负责人说。

在“双碳”背景下，建设“零碳（近零碳）工厂”已成为企业寻求价值链“净零”排放以迈向“零碳”的关键路径。从2021年开始，越来越多的企业公开承诺建设“零碳（近零碳）工厂”。

此前，国内“零碳（近零碳）工厂”评价依据主要为协会团标和地方标准，评价标准的不统一，导致企业创建“零碳（近零碳）示范工厂”时无明确评价标准，不利于企业参与公平竞争。

《宁波市“零碳（近零碳）工厂”评价办法（试

行）》按照碳抵消比例和综合评分划分了“零碳（近零碳）基础工厂”“零碳（近零碳）示范工厂”2个评价等级。

“零碳（近零碳）工厂”创建对象原则上为年用能量1000吨标准煤（含）以上、已纳入省级及以上绿色工厂名单、绿电比例占比50%及以上、已开展产品碳足迹核算及认证的企业。

在基本条件中，《宁波市“零碳（近零碳）工厂”评价办法（试行）》还提出了“零碳（近零碳）工厂”创建的基本条件。比如，要求“零碳（近零碳）工厂”满足使用高效节能设备，能效达到先进水平，能源、环境、质量、职业健康安全四大管理体系应通过第三方认证，内部定期开展“零碳（近零碳）工厂”相关的教育和培训等。

为鼓励绿色工厂进一步深挖节能降碳潜力，最终创建“零碳工厂”，我市将对入选国家级、市级“零碳示范工厂”的企业分别给予最高200万元、50万元的奖励。☒

（宁波日报）

政策要闻

观察与思考



《稀土管理条例》正式发布

中国稀土产业迎来首部专门的立法规范。国务院日前正式发布《稀土管理条例》(下称《条例》),自2024年10月1日起施行。《条例》明确稀土资源属于国家所有,任何组织和个人不得侵占或者破坏稀土资源,国家对稀土资源实行保护性开采。

“稀土是现代工业不可或缺的重要元素和关键战略资源。”司法部、工信部有关负责人表示,近年来,我国围绕稀土行业准入标准、环境保护等方面出台多项政策措施,有效促进和保障了产业持续健康发展。但是,我国稀土管理仍存在一些突出问题,比如覆盖全产业链的管理职责、监管措施有待完善,产业创新能力和绿色化智能化水平亟须提高,整治非法开采或非法冶炼分离、无指标或超指标生产、买卖非法稀土产品等违法行为的手段不足、处罚力度不够等。因此,有必要制定专门的行政法规,为稀土资源保护和产业发展提供法治保障。

围绕促进稀土产业高质量发展,《条例》规定,要强化规划引领,国家对稀土产业发展实行统一规划;突出科技创新,国家鼓励和支持稀土产业新技术、新工艺、新产品、新材料、新装备的研发和应用,鼓励和支持企业利用先进适用技术、工艺对稀土二次资源进行综合利用;强化绿色发展、安全生产,规定从事稀土开采、冶炼分离、金属冶炼、综合利用的企业应当遵守有关矿产资源、节能环保、清洁生产、安全生产和消防的法律法规。

在稀土全产业链监管体系建设方面,《条例》规定,明确稀土开采、冶炼分离管理要求,建立总量调控制度,并优化动态管理。进一步规范稀土综

合利用,建立产品追溯制度,严格流通管理。

对于此次发布的《条例》,包钢(集团)公司副总经理兼北方稀土董事长刘培勋指出,《条例》首次以行政立法形式规范稀土资源的开发利用,是一部具有里程碑意义的统领性、综合性基础法规。《条例》建立起从国家到地方再到企业分层管理、各司其职、各负其责的治理体系,并首次对违法违规行为设定处罚标准,进一步加压引导行业秩序整顿,更有利于稀土行业的规范化管理。

中国有色金属工业协会会长葛红林表示,《条例》突出了保护性开发和坚持绿色发展的特点,将有效缩减行业对不可再生矿产资源的需求,延长我国矿产资源开采使用年限,降低废弃物排放对自然生态的危害,有力推动我国稀土产业安全绿色可持续发展。

稀土是改造提升传统产业、发展战略性新兴产业和国防科技工业不可或缺的关键材料。中国稀土集团董事长敖宏认为,随着新能源车、风力发电、智能制造等战略新兴产业和节能电机等传统产业改造升级,全球稀土需求将快速提升。

在敖宏看来,我国稀土行业发展仍存在一些深层次问题,特别是在工艺绿色化、产品高端化、制造智能化方面有待提升,产业结构需要进一步优化,产业秩序需要进一步规范。“《条例》的发布与实施,有利于深化供给侧结构性改革、保障战略资源产业链供应链安全稳定。”敖宏说。

据了解,稀土元素在石油化工行业应用广泛,用作催化剂能够增加反应速率、提高产率、降低能耗,作为吸附剂可用于废水处理、空气污染控制等

向。

根据有关规定,《天然气利用管理办法》对优先类天然气利用方向予以用气保障;对限制类天然气利用方向不再新建、扩建相关产能;对禁止类天然气利用方向上游企业不再满足用气需求。

在本办法优先类、限制类、禁止类之外,且符合国家有关法律、法规和政策规定的天然气利用方向为允许类,对于该类利用方向的项目,允许经营主体在落实气源和经济可持续、充分市场竞争的条件下有序发展。☒ (中化新网)

03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03

炼油、合成氨行业节能降碳行动计划发布

“到2025年底,炼油、合成氨行业能效标杆水平以上产能占比均达到30%。到2030年底,炼油、合成氨行业产能布局进一步优化,行业能源利用效率达到国际先进水平。”近日,工信部、生态环境部等5部门联合印发炼油、合成氨行业节能降碳专项行动计划,对能效水平提出具体要求。

据了解,目前,炼油、合成氨等行业分别有约15%、11%的产能能效达不到基准水平,节能降碳潜力巨大。

具体来看,《炼油行业节能降碳专项行动计划》提出,到2025年底,全国原油一次加工能力控制在10亿吨以内。2024—2025年,通过实施炼油行业节能降碳改造和用能设备更新形成节能量约200万吨标准煤,减排二氧化碳约500万吨。到2030年底,炼油行业生产过程绿电、绿氢消费占比明显提升。

对于炼油行业,业内专家解读文件时特别强调,由于受原油品质、加工规模、工艺流程等多因素影响,不同炼油厂能效水平差异较大,因此行业要聚焦公用系统和用能设备,降低过程耗能。公用系统方面,要聚焦能量集成,通过系统用能优化、装置间热集成、减缓能量降质等手段,有效减少燃料、电力及蒸汽消耗,实现能源梯级利用,提升关键工艺系统能效。用能设备方面,要强化用能设备运行分析,加快推广应用能效达到节能水平及以上的通用用能设备。

《合成氨行业节能降碳专项行动计划》提出,2024—2025年,通过实施合成氨行业节能降碳改造和用能设备更新形成节能量约500万吨标准煤,减排二氧化碳约1300万吨。

对于合成氨行业,中国宏观经济研究院能源研究所能源效率中心副主任、副研究员符冠云建议,行业要强化分类施策,科学部署下一步工作安排。一是提升内生动力与提供外部支持并举,构建多方位政策支撑体系。在整合优化既有政策工具的同时,创新提出新机制新举措,将节能降碳与大规模设备更新、扩大制造业中长期贷款投放专项工作等相结合,更好发挥政府投资的带动放大效应,为企业实施节能降碳改造提供外部支持。二是协同推进潜力摸排、节能监察、宣传引导,形成节能降碳工作合力。

从重点任务来看,炼油和合成氨行业均围绕产业结构调整优化、节能降碳改造和用能设备更新、能源消费绿色低碳转型、能源资源循环利用、数字化升级等方面部署了节能降碳重点任务。

一是优化产业布局。严格固定资产投资项目节能审查和环评审批,新建和改扩建项目须达到能效标杆水平和环保绩效A级水平,主要用能设备能效须达到先进水平。二是加快节能降碳改造和用能设备更新。三是优化行业能源消费结构。鼓励相关企业实施清洁低碳能源替代,有序推进用能电气化改造。四是加强余热余能和资源循环利用。五是推动产品绿色低碳转型。六是提升数字化管理水平。

此外,为推动各项任务有效落实,这两个行动计划还提出了加强组织领导、加快项目实施、严格监督管理、加强宣传引导等4方面要求。☒

(中化新网)

行业动态

产业发展



11 家中企上榜全球化工 50 强

7月22日，美国《化学与工程新闻》(C&EN)公布“2024年全球化工企业50强”。前三甲位置十分稳固，巴斯夫仍是全球最大的化学品制造商，中国石化依旧位居亚军，季军仍为陶氏。中国企业上榜数量首次突破两位数，达到11家。

巴斯夫位居第一，2023年化学品销售额约为745亿美元；中国石化的化学品销售额约为581亿美元，落后巴斯夫近164亿美元，屈居亚军；陶氏销售额约为446亿美元，位列第三。

当前正是我国由石油化工大国向强国跨越的关键时期，一批石化化工企业正在快速做大做强。11家中国化工企业进入2024全球化工50强，东方盛虹和新凤鸣集团是首次上榜，中国石油、荣盛石化、恒力石化和万华化学的排名均有上升。

除中国石化外，中国石油排名第5位，台塑排名第9位，中国中化旗下的先正达排第13位，荣盛石化排第14位，万华化学排第16位，恒力石化排第18位，东方盛虹排第22位，桐昆控股排第37位，恒逸石化排第40位，新凤鸣集团排第48位。

2024全球化工50强企业中，美国有10家，日本有7家，德国有4家，韩国4家、英国3家。

本年度化工50强收入门槛为83.7亿美元，比去年下降超13亿美元。其中，销售额超过500亿美元的公司有2家，销售额在400亿-500亿美元有4家，300亿-400亿美元的有4家，200亿-300亿美元的有8家，100亿-200亿美元的有24家。

2023年，全球化工50强企业化学品销售额同比下降10.7%，至10360亿美元。而在2023年榜单中，全球前50强的销售额较上年增长了17%。这是由于库存调整削弱了销量，严重的产能过剩也影响了化

工行业的发展步伐。

与此同时，盈利能力也不容乐观。38家披露了利润数据的化工企业，去年的利润总额比2022年下降了44.1%，至544亿美元。其中29家公司的盈利下降，7家亏损。

对于欧洲化工企业而言，2023年是糟糕的一年。由于高昂的能源成本和老化的资产，导致很多公司缺乏市场竞争力。受俄乌冲突影响，欧洲切断了与俄罗斯之间的丰富天然气供应，这加剧了该行业的疲软。巴斯夫、英力士、科思创、阿科玛和赢创工业等欧洲公司的化学品销售额大幅下降。许多在该地区运营的公司正在削减成本或关闭低效产能。

受到中国和美国新产能的冲击，大型石化企业正面临自身的衰退。陶氏、埃克森美孚、利安德巴赛尔、因多拉玛风险投资和布拉斯科(Braskem)的化学品销售额和利润下降就反映了这一点。此外，化肥价格从2022年的高点回落，导致美盛、Nutrien和雅苒等化肥公司的业绩暴跌。

今年首次上榜的公司中，除了东方盛虹和新凤鸣集团外，恒逸石化和桐昆集团在2023年退出榜单后，今年再次上榜；此外，还包括帝斯曼芬美意、雅保、塞拉尼斯、韩华思路信、SK创新。

多个曾上榜50强的公司由于业绩低迷，2024年未能上榜，包括西湖化学、PTT全球化学、北欧化工、Alpek、SQM、ICL、CF工业等。

据悉，C&EN每年对相关公司公开的上一财年化学品销售额进行排名并对外发布。此外，C&EN根据汇率等因素，会对上一年度排名进行修订。☒

(中化新网)

园区安全整治提升的重点工作之一。这些政策的出台极大推进了化工园区的智慧化进程。

同时，石化联合会在标准体系构建方面也开展了一系列工作，助力推动化工园区智慧化建设和规范化运行管理。石化联合会牵头完成了国家标准《智慧化工园区建设指南》的编制工作，填补了国内智慧化工园区建设标准的空白。

结合化工园区智慧化建设需求，石化联合会在国标基础上牵头制定了“十四五”智慧化工园区系列标准体系，包括1项行业标准《化工园区智慧化评价导则》和《智慧化工园区设计、建设、验收规范》等9项团体标准；在研国标1项、团标4项，对智慧化工园区建设进行了细化深化和补充，更好地为化工园区智慧化平台规划建设和运行管理提供标准依据。

如今，全国已认定的化工园区依据《智慧化工园区建设指南》正在开展智慧化工园区建设或升级改造工作。《化工园区智慧化评价导则》则通过制定科学的评价指标体系，帮助各化工园区对自身的信息化发展水平和发展阶段进行客观评价，指导地方创建智慧化工示范园区，为国内化工园区的智慧化建设水平评价提供了更加科学、全面的量化指标体系。

智慧化工园区已达44家

智慧化工园区的创建与试点示范是石化产业数字化转型的重要内容和重点领域。据傅向升介绍，石化联合会从2016年起启动“智慧化工园区”创建工作，发布智慧化工园区名录。截至目前，入选“智慧化工园区名录”及“智慧化工园区（建设期）单位”的园区共100家。其中东部地区的化工园区数量占到总数的74.0%，由此可见，信息化建设已在东部地区全面铺开，并向内陆地区加快扩展。

“这100家园区中有44家化工园区被成功列入“智慧化工园区名录”，另外56家化工园区正处在智慧化工园区建设期。44家化工园区从建设期开始到入选智慧化工园区名录过程中，在智慧安全、智慧环保、智慧应急和封闭化管理等领域实际应用效果良好、亮点突出，初步建成了各具特色且较为实用的智慧化管理系统，为国内其他园区开展智慧化建设、提升园区专业化监管能力提供了具体参考，

对各地化工园区的规范化建设与系统科学管理起到了积极带动作用。”石化联合会化工园区工作委员会秘书长杨挺表示。

为了更好支持化工园区的智慧化建设，园区委自2021年启动了“智慧化工园区适用技术”的申报和发布工作，先后发布了四批《智慧化工园区适用技术名录》，共选出113项技术，为全国智慧化工园区建设提供了技术指引和支撑。

平台数据价值有待挖掘

“目前园区建设智慧安监、智慧环保、智慧应急以及封闭化园区平台等信息化应用系统，具备了一定程度的全域化、实时化综合监控和管理能力，但在数据采集、数据归集的过程中，重视获取数据而轻视数据质量。”杨挺指出，智慧化工园区建设是石化行业未来发展的重要抓手，化工园区智慧化建设不能仅仅是为了应标迎检，更要真正发挥数据价值，推动园区实现资源化利用。

南京大学环境学院副教授、匠人智慧（江苏）科技有限公司副总经理柏益尧表示，应不同上级部门要求，园区各局办建设了多个子平台，导致数据孤岛和功能孤岛现象严重，数据共享和功能实现障碍重重。

安元科技股份有限公司创始人、董事长王三明认为，针对“烟囱式”系统管理形成的资源孤岛等众多挑战，化工园区应充分利用工业互联网平台集成的物联网感知、大数据挖掘、人工智能分析及标识解析等功能优势，广泛联通并汇聚园区内多维度业务流所产生的数据信息，打破传统生产作业流程界限和产业链上下游间的信息孤岛效应，为园区安全、应急、环保、消防、封闭等业务提供统一数据底座和专业模型支撑。

为避免形成信息孤岛及信息化领域的重复建设，柏益尧建议国家出台相关指导建议，鼓励当地政府、园区、企业三方共享智慧化工园区相关业务数据，实现各类数据的有效共享和互通；同时应对数据共享的内容、格式、接口等予以规范，提升各系统间数据对接工作的效率；深化各垂直条线之间的横向数据共享，打通数据壁垒，全面提升化工园区、化工企业数字化转型。☒

（中国化工报）

市场分析



逆势走暖！这个煤化工产品为何“一枝独秀”？

今年以来，国内工业萘市场走势并未跟随煤化工产品的行情大幅震荡，而是基本维持窄幅整理的走势。进入5月下旬后，工业萘行情陆续回暖向好，截至6月20日，国内主流成交价在5800元左右(吨价，下同)，环比涨幅2%以上，6月中旬最高涨幅超过4%，虽然此后有短暂小幅回落，但基于多方利好支撑，后市坚挺走势仍被业内看好。

“回顾今年工业萘市场，总体呈现平稳向好趋势，在今年煤化工产品市场可谓是‘一枝独秀’。尤其是5月份以来，在各煤化工产品价格连续下跌的背景下，工业萘市场却能逆势走暖，这主要源于深加工企业产量下降、产品流通库存低位、需求存有增长预期等多方利好所致。”郑州大有燃气有限公司市场部经理孟建杰说。

市场供应下降

据隆众资讯统计，今年以来，国内煤焦油深加工企业综合开工率始终处于低位，1月至4月份基本维持在46%~50%；自5月份开始开工率呈现持续下滑态势，截至6月21日周均开工率已由5月初的50%左右降至45.3%，预计工业萘月产量在10.4万吨左右，环比下降2.4%。

孟建杰表示，今年受工业萘下游需求平稳而产量小幅减少的影响，市场表现稳定。这也是工业萘没有追随其他煤化工产品出现价格大幅震荡的原因之一。从工业萘历史走势来看，通常情况下，供应量一旦出现超过5%增减，就会引发市场的涨跌调整。基于当前供需成交现状，煤焦油深加工企业开工率在45%~50%时对工业萘市场形成一定制约，因此价格无论涨跌均不会出现大幅震荡现象。但6月份工业萘的产量下降至接近下限，对市场形成利好支撑，不排除后市仍有继续回暖的可能。

流通库存低位

市场一线信息显示，6月19日至20日，山西金源、山西焦化工业萘招标竞价分别执行5750元、5710元，6月20日宝舜科技股份有限公司报盘价6000元，在工业萘成交执行价格小幅走高的背景下，成交量并不大。

“在经历了近半年的窄幅调整后，工业萘市场流通货源已经被消耗至下限，尤其是贸易商手里基本没有多少库存，这也是工业萘在煤焦油、煤沥青等产业链主流产品均大幅下滑的背景下却能逆势坚挺的原因。”市场资深评论员邵会文分析说。

需求预期增长

据河北一萘法苯酐企业负责人介绍，受苯系产品价格上涨影响，萘系苯酐与邻苯法苯酐相比更具成本优势。6月中下旬以来，萘法苯酐再拾升势，截至6月20日主流成交价已至7400元以上，周涨幅1.4%，企业开工积极，因此后续加大对工业萘的采购已成必然。另外，国内许多煤焦油深加工企业自建萘法苯酐装置，就导致工业萘市场投放量很少，利好工业萘行情的回暖。

“6月份受北方高温叠加南方梅雨季以及6月份各省启动环保督察等综合因素影响，各地工程项目阶段性停工较多，减水剂企业原料采购放缓，对工业萘市场形成消极影响。但随着消极因素的缓解释放，减水剂刚性需求仍将陆续恢复，不排除开启阶段性补库的可能。”内蒙古一在建煤化工项目负责人介绍说。

业内人士分析，目前，在原料煤焦油呈现止跌企稳迹象、深加工企业开工率接近行业下限、需求又存在潜在增长的多重利好支撑下，工业萘市场回暖态势有望延续。☒

(中国化工报)

塑料制品出口维持向好 聚烯烃走向何处？

据海关统计，6月份，我国进出口总值5166.6亿美元，其中，出口3078.5亿美元，同比增8.6%；进口2088.1亿美元，同比降低2.3%；贸易顺差990.5亿美元，前值826.6亿美元。6月美元计价下出口继续提升，进口边际回落。具体到聚烯烃有关产品上看，塑料制品出口金额同比增加，维持相对高位的增长，初级形态塑料原料进口则量减价跌，内需偏弱局面依旧。汽车和家电出口仍旧维持较高的出口增速。国内外聚烯烃差价，导致进口窗口关闭。预计短期聚烯烃仍将延续震荡探底的过程。

初级形态塑料进口同比量减价跌

2024年6月份，进口初级形态塑料原料量222.6万吨，同比去年同期减少5.8%；进口金额249亿元，同比减少5.2%；1—6月，进口初级形态塑料原料量1420.2万吨，同比去年同期增加0.1%；进口金额1530.6亿元，同比减少1%。从成本支撑看，去年12月份国际原油触底后震荡反弹，油制烯烃成本回升，其中美国WTI原油在70美元/桶获得支撑，同期的PE和PP国际报价波幅不大，大部分时间进口套利窗口关闭，而出口套利窗口打开。6月份国际原油价格偏强震荡，油制烯烃成本回升，聚烯烃进口套利窗口大部分时间关闭。随着油价冲高回落，聚烯烃跟随走低。

从进口初级形态塑料原料月平均价格上看，2022年6月份月均价达到新高后开始下落，之后的维持连续下滑态势。如图所示，2023年4月份反弹的阶段新高以来，月均价连续走低，11月份均价环比走高后，12月份平均环比11月再次走低，1—12月份累计均价继续走低。2024年前四个月累计均价

拐头向上，国内聚烯烃生成企业积极开拓出口市场，部分煤制烯烃企业出口东南亚表现良好。4—5月份单月均价连续增长，6月份再次回落。

塑料制品出口金额同比增加 外需表现较好

2024年6月份，塑料制品出口金额664.7亿元，同比增加9.3%；2024年1—6月，塑料制品出口金额3776.4亿元，同比增加11.7%。按照美元计价，1—6月，塑料制品出口金额为同比增8.3%。今年前6个月，我国货物贸易出口总值17075.7亿美元，同比增长3.6%，塑料制品出口增速高于全国出口增速。前6个月，汽车、家电和集成电路出口增速依旧表现抢眼，按美元计，分别同比增长18.9%、14.8%和21.6%。

外需恢复虽超预期 难抵国内需求低迷

根据世界贸易组织发布的最新统计数据，2024年第一季度全球贸易量同比增长1.4%，高于2023年1.4个百分点，全球贸易回暖迹象明显。进入第二季度，全球制造业景气延续上行态势。5月我国贸易加权制造业PMI较前月回升0.7个百分点至52.6%，并于6月维持在52.2%的高位。受此支撑，在前期高速增长的基础上，6月出口同比较前月回升1个百分点至8.6%。

聚烯烃原料进口量减价跌，内需疲弱局面依旧，塑料制品出口继续维持高位增速。但是外强内弱的形势尚未改观，宏观政策端尚未实质性发力，基本面的供需博弈之下，预计短期聚烯烃价格延续震荡探底。☒

（金联创）

联合国呼吁下，企业和品牌减少塑料足迹的可靠方法

根据联合国（UN）的数据，如果人们再不采取措施，到2060年塑料污染可能会增加两倍。这不仅仅是一个警告，更是一个行动号召。许多品牌和企业在其业务运营的各个部分仍然依赖塑料，从制造到包装。尽管有越来越多的证据表明其对环境有负

面影响，但塑料的产量和废弃量仍在继续上升。

减少企业的塑料足迹并不容易，但是新技术、新服务和新战略的出现可以帮助品牌和企业重新思考他们的塑料产量。从抵消启动器到替代塑料材料，

以下是一家总部位于德国柏林的环保组织 CleanHub 提出的企业应当如何减少塑料足迹的方案。

1、优化供应链

从原材料提取到制造和分销，供应链通常是由多个部门和组织组成的健壮且运转良好的机器。然而，正是这些供应链，贡献了全球约 60% 的排放量，会对品牌和企业的塑料足迹产生负面影响。

由于塑料废物的多面性，监管整个供应链的塑料废物是复杂的。然而，这并非不可能——通过与致力于环境保护的供应商、技术公司、数据平台合作并实施可追溯技术，您可以改善对与供应链相关的塑料的监督。

首先对品牌和企业的供应链进行评估，以确定可以改进塑料使用的领域，例如在运输货物时使用的包装。开辟一个新的领域，与供应链的合作伙伴讨论如何共同减少塑料产量，也许是通过改用更轻的材料或探索可重复使用的替代品。

2、重新考虑包装

大约 40% 的塑料制品是用于包装的，在大多数情况下，它们是一次性的，消费者在购买后很快就会丢弃。像一次性塑料这样的不可持续包装是一个巨大的环境问题，也是企业可以大幅改善塑料足迹的领域。

消费者也关心包装，在 2023 年的一项研究中，近三分之二的人承认他们仍在持续购买使用不可持续材料包装的产品。品牌和企业可以通过采用替代包装材料来迎合日益增长的消费者需求。

采用 FSC 认证的硬纸板等包装材料可以减少企业产生的塑料。还有一些有机替代品，比如菌丝体，它会自然分解，或者支持循环经济的可重复填充的玻璃容器。

除了探索更可持续的材料外，优化包装的形状还有很长的路要走。统计数据各不相同，但一些研究声称高达 40% 的包装是空的，这浪费了材料并增加了不必要的成本。探索定制设计和可持续组件，以减少运输空间，材料和整体可持续性。

3、接受塑料“抵消”

塑料抵消是一种有效的方法，既可以减少企业的塑料足迹，又可以支持当地社区，减少海洋垃圾。

与碳抵消不同，塑料抵消依赖于对塑料信用额度的投资，这些信用额度为全球废物收集和适当的废物管理提供资金。品牌和企业可以购买或赚取这些积分，以实现塑料中立，同时表明他们减少塑料废物的承诺。

这类倡议还为气候危机第一线的社区提供了至关重要的支持。由于全球有超过 20 亿人无法获得适当的废物管理，塑料抵消组织可以释放就业机会，并通过建立回收中心提供当地解决方案。

现在，技术可以让企业更容易地跟踪他们的塑料抵消项目。CleanHub 就开发了一种独特的跟踪技术，可以让企业实时看到他们收集了多少塑料。该系统结合了先进的二维码和人工智能技术，为收集到的所有废物创建了透明的审计跟踪。这些有用的信息可以与客户共享，并帮助企业确保法规遵从性。

4、办公场所可采取的措施

办公空间因过度浪费而臭名昭著，比如塑料水杯、不必要的打印和电子垃圾。环境、社会和治理政策（ESG）在工作场所的兴起，导致了办公室可持续性的巨大改善，但仍有很长一段路要走。

即使是最小的改变也会有很大的帮助。例如，为员工提供可持续的饮料瓶可以减少塑料杯的使用，从长远来看可以节省成本。一项研究得出结论，饮水机每年可以节省多达 24,000 个塑料瓶，这进一步节省了成本。你也可以提供可重复使用的容器，这样员工就不会依赖于不可持续的外卖包装。

办公室也应该是教育和交流的场所。鼓励你的团队分享他们关于如何减少办公室浪费的想法，可以带来创新的举措。为了让对话继续下去，可以尝试实施“无塑料周”，并分享有关塑料减少水平的进展信息。

5、向循环经济转型

循环经济使商品尽可能长时间地流通。它的核心思想是，废物根本不必变成废物，而是可以在购买周期中重复使用和重新利用。

除了减少品牌和企业的塑料足迹，朝着循环经济的方向努力可以释放出大量的好处，比如对品牌形象产生积极影响，吸引重视可持续性的有意识的客户。那么，企业如何接受循环经济的理念呢？

从快时尚到电子产品，以廉价制造和利润最大化为中心的一次性文化必须改变。企业可以通过关注耐用性、可重用性和回报来采用循环经济实践。制造耐用的产品可以减少浪费，有助于支持更可持续的经济。

品牌和企业还可以探索使其产品更可回收的方法，因为这是循环经济模式的重要组成部分。虽然回收设施变得越来越先进，但某些材料的回收仍然很困难，尤其是当它们与塑料结合在一起时。优先考虑由单一材料（仅一种材料）制成的产品可以使这个过程容易得多。研究还表明，消费者更愿意为属于回收计划的产品付费。提供回收和回收计划可以帮助增强客户能力，同时展示您的品牌对减少浪费的承诺。

6、倡导透明度

最重要的是，减少塑料足迹是品牌和企业正在进行的工作。完全不使用塑料不会在一夜之间发生，这也几乎是不可能的。实事求是地对待塑料足迹可以帮助品牌和企业避免“漂绿”陷阱，获得消费者

和利益相关者的信任和支持。

通过定期报告和沟通的透明度使您能够跟踪进度并概述还有多少工作要做。建立一个专门的页面，与消费者分享这些信息，鼓励他们成为你故事的一部分。

7、为什么减少企业的塑料足迹很重要？

减少企业的塑料足迹显然对环境有积极影响。它遏制了运往垃圾填埋场或海洋的塑料，最终支持野生动物和人类健康。然而，减少企业塑料足迹的重要性还不止于此。

生产者责任延伸（EPR）政策规定了企业在消费后废物中的作用。世界各国政府正在出台这些政策，最终要求品牌对其产品产生的废物负责。

减少塑料足迹的品牌也往往会吸引更好的品牌/企业形象和更广泛的消费者支持。当超过 91%的消费者表示他们都担心塑料垃圾的时候，企业必须通过透明的和切实的措施来减少塑料足迹，以明确表明他们对此的承诺。☒

（中塑在线）

终端市场销量低迷拖累欧洲钛白粉市场

五月底六月初，欧洲市场上钛白粉的价格持续下跌。下游油漆和涂料行业兴趣的下降影响了钛白粉的市场前景。持续的通货膨胀和高成本的库存正在挤压钛白粉制造商的利润率。

ChemAnalyst 数据库显示，截至 6 月 7 日当周，德国市场上的钛白粉价格每吨暴跌约 40 美元。在市场疲软的情况下，德国的钛白粉价格一直处于低位。贸易活动温和，国内原材料供应充足。建筑行业需求仍然低迷，尽管投入材料成本的支撑作用微乎其微。业内人士指出，由于下游行业的需求仍然较弱，制造部门的开工率较低。

在能源投入方面，由于预期 6 月份将举行 OPEC+ 会议，原油价格在 5 月份获得了一些支撑。尽管如此，持续的全球经济不确定性以及美国创纪录的高产量继续给市场带来压力。据市场消息人士透露，INEOS 位于俄亥俄州阿什塔比拉的钛白粉工厂在 2024 年 6 月第一周遭遇了不可抗力。

另一方面，5 月份中国钛白粉产量走势喜忧参半。行业进入淡季，出货速度放缓，导致库存压力加大。一些生产商已启动维护以应对这些压力并控制成本。产量增加主要由两个因素推动：因环保原因而暂停的复工和新增产能。下游采购放缓，因为买家采取谨慎的“涨不跌买”方式，导致主要生产商大量囤货。短期内，现有订单保持价格稳定，但不断增加的库存迫使生产商考虑价格让步。此外，高昂的原材料成本促使一些生产商进行维护以减轻库存负担。总体而言，虽然现有订单保持价格稳定，但谨慎的下游市场和不断上升的库存水平给钛白粉生产商带来了挑战。

根据 ChemAnalyst 的价格情报，到 2024 年第二季度末，欧洲市场的钛白粉价格可能会继续看跌走势。尽管欧洲央行在 6 月初实施了降息，但下游建筑行业的需求低迷可能会在未来几周对钛白粉的市场基本面造成压力。☒

（涂料工业）

项目聚焦



鲁西化工：己内酰胺·尼龙6项目即将试车

5月28日，鲁西集团召开己内酰胺·尼龙6项目投料试车安全会议。

青海汇信高质碳酸锂项目60%模型审查圆满完成

近日，由中国化学东华科技总承包的青海汇信高质碳酸锂项目60%模型审查会召开。

中石油唯一双酚A装置加紧建设

日前，在吉林石化公司染料厂24万吨/年双酚A装置建设现场，施工人员正在进行设备吊装和装置框架焊接。项目建成后，将是中国石油天然气集团公司唯一的一套双酚A装置。

重庆光谱光学膜项目桩基础施工顺利完成

6月2日，由中国化学工程第十三建设有限公司所属山东分公司承建的重庆光谱光学膜项目桩基础施工顺利完成，为项目后续的顺利进行奠定了坚实基础。

欧盟委员会为氢能项目批准14亿欧元

欧盟委员会已批准第四个IPCEI项目，以支持氢能价值链中的研究、创新和工业应用。

总投资116亿元 高端聚烯烃新材料项目招标

6月4日，中国石油蓝海新材料有限责任公司高端聚烯烃新材料项目强夯地基处理工程施工招标。

北京化工研究院天津科学试验基地试车拉开帷幕

历经3年的建设，北京化工研究院天津科学试验基地正式试车，并于5月31日顺利产出聚乙烯催化剂、聚丙烯催化剂，性能评价结果优秀，达到设计预期要求，标志着天津科学试验基地项目实施取得了新的实质性进展，取得了标志性成果。

湖北晋控气体55万吨氨醇项目产出合格产品

近日，公司承建湖北晋控气体有限公司年产55万吨氨醇技术升级改造项目顺利打通全流程，产出合格产品！实现了2年建成投产的总体目标。

宜化新能源烧碱搬迁节能改造项目开工

近日，由四公司承建的湖北宜化新能源烧碱搬迁节能改造项目二次盐水及电解工程正式开工。

海东红狮项目整理厂房封顶

近日，由十四公司承建的海东红狮半导体有限

公司硅基新材料项目一期年产10万吨多晶硅项目整理厂房顺利封顶。

安徽碳鑫乙基胺项目乙胺装置完成60%模型审查

近日，由北京石油化工工程有限公司总承包的安徽碳鑫科技有限公司年产3万吨乙基胺项目乙胺装置60%模型审查在北京召开。会议邀请碳鑫科技、中科院大连化物所相关人员参加此次审查。

含60万吨/年PDH！这一化工新材料项目环评获批

5月31日，沧州渤海新区港城产业园区行政审批分局，发布了“河北鑫海化工集团有限公司化工新材料基地项目（一期工程）”环评批复审批决定公告。

哈法亚天然气处理厂项目投产仪式举行

6月8日，在伊拉克米桑省，哈法亚天然气处理厂项目正式投产。伊拉克总理苏达尼、伊拉克总理兼石油部长哈扬、中国石油集团董事长戴厚良共同转动阀门，并在投产庆典仪式上致辞。

国能榆林PGA示范装置再次实现连续开车

上海浦景化工技术股份有限公司（简称“浦景化工”）技术许可的国能榆林化工5万吨/年PGA示范装置（简称：PGA示范装置）经过消缺技改后，于2024年5月5日再次实现全流程连续开车。

广西石化炼化一体化乙烯项目急冷水塔到货

6月5日，广西石化炼化一体化乙烯项目急冷区双子塔的另一座塔器——急冷水塔抵达项目部并到达指定卸货位置并于次日完成卸货。

万华化学，两大项目公示

近日，万华化学烟台产业园两大改造项目环评报告书征求意见稿公示，涉及超11万吨/年电池级硫酸盐装置扩能改造和100万吨/年乙烯装置原料多元化改造。

精细化工龙头公布改建项目！

6月11日晚间，正丹股份发布公告称，公司拟投资3.5亿元建设年产6.5万吨偏苯三酸酐绿色化升级改造项目。

卫星化学80万吨多碳醇项目预计将在近期投产

6月11日，有投资者向卫星化学提问，董秘您

好！请问贵司的多碳醇项目六月底或七月初可以投产吗？还有列行检修的装置6月份可以全部检修完成吗？

60 亿元磷化工项目，试运营！

6月5日，松滋史丹利宜化新材料科技有限公司180万吨/年选矿、2×60万吨/年硫酸、30万吨/年磷酸、40万吨/年多元素生理肥以及200万吨/年磷石膏纯化等项目正式投入试运营，标志着史丹利顺利打通磷矿—磷化工—磷复肥上下游产业链。

总投资 33 亿元！中煤新疆项目开工

6月6日，中煤华利15万吨/年煤基环保炭材料项目一期工程开工仪式在新疆巴里坤西部矿区循环经济产业园举行。

中国中煤年产 15 万吨煤基环保炭材料项目开工

6月6日，中国中煤所属中煤华利公司年产15万吨煤基环保炭材料项目一期工程，在新疆哈密市巴里坤县循环经济产业集聚园区开工。

丹麦 Everfuel 提出 2GW 电解制氢项目

丹麦公司 Everfuel 提出了一个大规模绿色氢气项目，电解槽容量高达2GW，该公司表示，这可能是其第一个通过管道向德国工业客户出口氢分子的项目。

中石化催化剂公司天津新材料基地首批试车成功

6月15日，中石化催化剂公司天津新材料生产基地BCE催化剂装置生产出第一釜催化剂，经北京化工研究院聚合评价，各项指标达到合格产品标准，这是继银催化剂装置分段试车成功后，BCE催化剂装置一次投料试车成功，实现连续稳定运行。至此，天津新材料生产基地首批试车的两套装置全部开车成功。

锦州石化减油增特重点项目投产运行

日前，中国石油锦州石化公司44万吨/年油浆加氢装置过滤单元顺利投产，实现阶段性目标，标志着锦州石化在企业转型升级、特色发展上迈出坚实的一步。

仪征化纤 2 万吨/年马来酸酐增容改造项目投产

6月16日，仪征化纤2万吨/年马来酸酐增容改造项目投产，实现少投入、快产出，充分挖掘装置潜能，推动产品量效双增。

中煤榆林煤炭深加工基地项目主装置开工建设

6月18日，中煤陕西能源化工集团有限公司举行中煤榆林煤炭深加工基地项目主装置开工仪式，

标志着这个被生态环境部列为环评典型案例的国家应用示范项目正式开工建设。中国中煤党委会、总会计师赵荣哲宣布项目开工。

20 万吨/年！内蒙古绿色甲醇项目最新进展

6月14日上午，中国船燃与中广核新能源、中远海运物流供应链签订《巴林左旗年产20万吨绿色甲醇项目产销一体战略合作协议》。

中国石化首个参股燃气发电项目开工

6月18日，天然气分公司参股的首个燃气发电项目正式开工，项目由该单位合资公司——国能（浙江安吉）发电公司承建，将新建2套9H级燃气—蒸汽联合循环发电机组，总装机容量163.4万千瓦，是目前世界上功率最大、效率最高的燃气轮机项目，也是中国石化首个参股的燃气发电项目。

先正达南通新植保制剂生产基地项目奠基

6月20日上午，先正达南通新植保制剂生产基地项目在南通经济技术开发区奠基。该项目于今年2月签约，短短四个月时间就从“纸上”落到“地上”。

中沙古雷项目全厂管廊土建安装工程正式开工

6月17日，西北分公司承建的中沙福建古雷项目全厂管廊土建安装工程正式开工。

长春化工 PBT 三厂新建工程项目竣工投产

6月19日上午，福建省漳州台商区党工委书记谢宏坤带队参加长春化工PBT三厂新建工程项目竣工投产仪式。

湖北三宁化工酰胺及尼龙新材料项目即将试生产

近日，位于枝江姚家港化工园的湖北三宁化工酰胺及尼龙新材料项目正在进行试生产前的收尾施工。

扩产！永荣科技 60 万吨/年己内酰胺项目改造

日前，福建永荣科技有限公司60万吨/年己内酰胺项目二期工程（30万吨/年己内酰胺）扩能改造项目环境影响评价第一次信息公开。

韩国将建 24 座液氢加氢站

清洁能源与工业气体集团 sk Plug Hyverse 授予 Nikkiso 在韩国建设和维护24座液氢加氢站的合同。

中韩石化新建 280 万吨/年催化裂化装置投产

6月21日，中韩石化公司新建280万吨/年催化裂化装置一次开车成功，标志着该公司淘汰落后产能、加快油转化和绿色低碳转型发展迈出新步伐。

国投 3 万吨级油品化工码头工程通过验收

6月23日，记者从国投（洋浦）油气储运有限

公司获悉，由该公司投资建设的3万吨级油品化工码头工程项目顺利通过交工验收，将投入使用。

电化学储能系统建设项目在厦开工

6月24日讯 宁德时代又一项目落地厦门。22日，位于厦门火炬高新区同翔高新城的电化学储能系统建设项目（一期）开工建设，致力于打造国际领先、国内一流的储能系统研发测试与实证技术创新平台。

LyondellBasell 在大连扩大生产

LyondellBasell (LYB) 近日宣布，其先进聚合物解决方案 (APS) 业务的大连工厂将迎来一条新生产线，此举旨在进一步扩大其在中国市场的业务版图。

内蒙古三维新材料项目开车试运达到预期效果

日前，由中国化学工程第十一建设有限公司（以下简称“十一化建”）西北分公司承建的内蒙古三维新材料有限公司30万吨/年1,4-丁二醇 (BDO) 一体化项目一期5标段6标段工程，历经一年多的建设，在顺利中交并成功开车，稳定试运行期间，达到了预期的性能指标和运行效果。

世界单线产能最大 BDO 装置试生产成功

6月22日，内蒙古君正化工有限责任公司绿色低碳环保可降解塑料循环产业链项目30万吨/年BDO (1,4 丁二醇) 生产线试产成功。

阿克苏诺贝尔提高北美卷材涂料产能

阿克苏诺贝尔将向位于墨西哥加西亚的卷材和挤出涂料制造工厂投资360万美元，以提高其北美客户（包括墨西哥和美国西南部）的产能和效率。

全球单体最大低温绿氨储运项目开工

近日，远景能源(锦州港)全球单体最大的低温绿氨储运项目正式开工。

宁夏能化首套绿电项目顺利并网发电

近日，中国石化宁夏能化公司屋面分布式光伏发电项目顺利并网发电，该项目投用后将在节约发电标煤的同时减少二氧化硫、氮氧化物等多种大气污染物的排放，对保护当地环境，推动黄河流域生态保护和高质量发展具有重要意义。

巴斯夫终止印尼韦达湾镍钴精炼厂项目

巴斯夫宣布，将停止对印尼韦达湾镍钴精炼厂项目的评估和谈判。

日本三井在阿联酋建设氨工厂

三井物产周二表示，该公司已开始与阿布扎比

国家石油公司(ADNOC)旗下子公司等合作伙伴在阿拉伯联合酋长国(UAE)建设一座氨工厂。

壳牌将在加拿大建设碳捕获和储存项目

壳牌(SHELL)，打开新标签页该公司加拿大分公司26日表示，将在加拿大建设两个碳捕获和储存项目，以减少自身运营产生的排放并实现其气候目标。

川渝首个 CCUS-EGR 三维项目高效完工

6月27日凌晨1时，东方物探西南物探分公司承担的四川盆地卧龙河区块CCUS-EGR三维项目（简称卧龙河三维项目）高效完工。

泉州国亨 66 万吨 PDH，45 万吨聚丙烯项目竣工！

6月25日上午，泉州市委、市政府举行泉州市2024项目创优年二季度重大项目暨重点招商项目视频连线开竣工活动。

广西华谊 20 万吨环氧树脂新材料项目环评公示

6月25日，广西华谊新材料有限公司《20万吨/年环氧树脂特种新材料项目环境影响报告书（征求意见稿）》公示。

总投资 50.2 亿！山东新建化工项目启动

6月27日上午，25万吨/年丁辛醇及18万吨/年苯胺项目启动会在薛城园区振兴炭材公司召开。

Kuraray 优化甲基丙烯酸树脂业务

Kuraray 公司近期做出重要决策，决定对其甲基丙烯酸树脂业务的核心部分——甲基丙烯酸甲酯 (MMA) 工厂进行生产能力的优化调整。

万华化学 20 万吨/年 POE 项目全流程贯通

6月29日，万华化学新材料事业部一期20万吨/年POE项目实现全流程贯通，并于当日产出合格产品，标志着中国首套大规模自主研发的POE工业化装置一次性高质量开车成功。

中油工程签约沙特阿美项目

当地时间6月30日下午，沙特天然气管网扩建三期(MGS-III)及贾夫拉二期项目(Jafurah-II)合同签约仪式在沙特阿美总部隆重举行。

寰球中标科威特气田开发项目

6月18日，中国寰球工程有限公司宣布，该公司所属中东公司收到科威特能源伊拉克有限公司SIBA气田开发项目管理(PMC)项目授标函，成功中标这一高端服务项目，中标金额合计约8500万元。

兖矿新疆煤化 6 万吨三聚氰胺投产

7月1日，新疆煤化工年产6万吨三聚氰胺项目

举行投产仪式，标志着新疆煤化工朝着“精细化、差异化、规模化”迈出坚实步伐，为新疆煤化新能源综合发展基地建设发展注入新动力，为党的生日献礼。

72 亿元！20 万吨/年 PGA 项目开工

6 月 30 日，国家能源集团榆林化工有限公司 20 万吨/年 PGA（聚乙醇酸）项目在榆林经开区清水工业园区开工建设。

埃克森美孚惠州化工综合体一配套设施即将竣工！

日前，惠州港荃湾港区 5 万吨级液化烃码头项目施工正酣，码头水工工程标段已经完工，预计年底整体完工，配套的公用液化烃库项目丁烷储罐前不久顺利完成气顶升作业。

渤海化学丙烯酸酯和高吸水性树脂项目正式开工

7 月 1 日晚间，渤海化学发布公告，6 月 28 日，公司收到天津港保税区行政审批局发布的中华人民共和国建筑工程施工许可证，2024 年 6 月 30 日公司在渤海石化厂区举行了项目开工建设仪式。

伍德中国与雪佛龙签署宁波二期项目 EPCM 合同

6 月 26 日下午，众一伍德工程有限公司（以下简称“伍德中国”）与雪佛龙（中国）化工有限公司在伍德上海徐汇办公室正式签署了雪佛龙公司润滑油添加剂单剂制造项目 EPCM 合同。

我国海上首个全方位绿色设计油田投产

7 月 1 日，中国海油对外宣布，我国海上首个全方位绿色设计油田——乌石 23-5 油田群开发项目（下称乌石 23-5 油田群）顺利投产，首次将油气从两千米的海底地下引上广东雷州半岛，成为中国海上油田绿色开发的新样板，为我国能源行业向低碳化、绿色化转型提供了重要实践示范、经验。

湖南裕能将建磷酸盐正极材料项目

6 月 28 日，湖南裕能发布公告称，拟在贵州省福泉市双龙园区投资建设 50 万吨/年铜冶炼、200 万吨/年硫酸项目及新增 30 万吨/年磷酸铁、30 万吨/年超长循环和超高能量密度磷酸盐正极材料生产项目。

埃及携手国际巨头，330 亿美元投资绿色氨项目

埃及在推动能源转型的征途中迈出了重要步伐，通过签署一系列总价值高达 330 亿美元的绿色氨项目协议，携手国际能源巨头如英国石油公司（BP）、马斯达尔公司（Masdar）及德国 DAI 等，共同开启绿色氨生产的新篇章。

投资 103.15 亿！榆林煤化工项目环评批复

6 月 30 日，陕西榆能精细化化工材料有限公司 100 万吨/年高端化学品新材料项目获陕西省生态环境厅环评批复（陕环评批复〔2024〕20 号）。

这一特种聚烯烃项目二次公示！

7 月 2 日，辽宁盘锦辽滨沿海经济技术开发区发布辽宁襄平新材料科技有限公司年产 1.6 万吨特种聚烯烃项目环境影响报告书第二次公示和社会稳定风险评估公示。

浙江石化高性能树脂项目一次开车成功

7 月 1 日，分公司承建的浙江石化高性能树脂项目 2#120 万吨/年 ABS 装置 1#ABS 合成主框架、1#2#PBL 主框架、PBL 碱洗区、PBL 氨冷站、SAN 中间罐区、系统管廊一次开车成功，标志着该项目全面进入保运阶段。

山东裕龙石化渣油加氢项目正式中交

6 月 30 日，河南分公司山东裕龙石化渣油加氢项目经过两年多的艰苦鏖战，正式中交。

内蒙古鑫元技改项目硅烷气装置 D 一次开车成功

6 月 27 日，西南分公司内蒙古鑫元技改项目硅烷气装置 D 一次开车成功，产出合格产品，项目进度再次刷新记录。

连云港碱业升级搬迁改造项目吊装任务圆满完成

由大机公司主吊，河南分公司承揽的连云港碱业升级搬迁改造项目，4 月 20 日至 7 月 1 日，历时 73 天先后完成超限设备 1 台：变换气洗涤塔；大型设备 5 台：放空筒、二氧化碳解吸塔、硫化氢浓缩塔、氨合成塔、变换炉；远距离就位设备 2 台：65 米就位半径的热再生塔、50 米就位半径的甲醇水分离塔以及若干台小型设备的吊装任务。

超 200 亿元！山东拟建大型制盐及储能基地

近日，山东国惠与中能建数科集团、菏泽市人民政府、单县人民政府在济南举行制盐及储能基地合作开发协议签约仪式。

中能信丰年产 15 万吨 NMP 项目获批复

7 月 2 日，赣州市行政审批局发布了《关于赣州中能实业有限公司中能信丰年产 15 万吨 NMP 及 2 万吨 2P 扩建项目安全设施设计审查的批复》。

天业集团“一头多线”示范工程草酸项目开车

6 月 25 日 15 时 49 分，天业集团汇合新材料有限公司年产 10 万吨草酸项目一次开车成功并顺利产出工业级草酸产品，产品质量达到优等品指标，标

志着天业集团煤化工“一头多线”循环发展模式取得阶段性成果。

35万吨/年绿色甲醇，中船通辽项目获备案！

7月2日，中船通辽市90万千瓦风电制氢制甲醇一体化项目一制氢制甲醇项目备案。

皖维集团三个新材料项目集中开工

6月28日，皖维集团年产2万吨多功能PVB树脂等三个新材料项目集中开工。

山东寿光20万吨二氯乙烷批复

近期，山东寿光兴鲁新材料有限公司20万吨1,2-二氯乙烷项目批复公示。

十三化建埃克森美孚项目率先实现中交

6月30日，中国化学工程第十三建设有限公司所属广东分公司埃克森美孚惠州乙烯一期项目再传捷报。

胜华新能源项目一次开车成功

6月27日，由寰球上海公司总承包、六建公司负责施工建设的胜华新能源22万吨/年锂电材料生产研发一体化项目一次开车成功。

Karachaganak 扩建项目取得重要里程碑式进展

Karachaganak Petroleum Operating (KPO)宣布了Karachaganak 扩建项目(KEP-1A)的一个重要里程碑，标志着哈萨克斯坦能源行业的关键时刻。燃气已成功引进，项目已进入调试的最后阶段。

Golar LNG 签署在阿根廷使用 FLNG 20 年的协议

近日，Golar LNG 与 Pan American Energy 签署最终协议，将在阿根廷部署一艘浮式液化天然气(FLNG)船，为期20年。

开工！11万吨/年生物可降解聚酯橡胶项目

7月6日，总投资10.8亿元的江苏恒诺年产11万吨生物可降解聚酯橡胶新材料项目开工仪式在江苏洋口港经济开发区举行。

国家能源集团首个绿氢耦合煤化工示范项目中交

6月28日，CPECC 华北分公司 EPC 总承包建设的国家能源集团宁东可再生氢碳减排示范区清水营制氢厂在宁夏宁东能源化工基地建成并中交。

三宁化工一聚酰胺新材料项目投产

7月4日，三宁化工20万吨/年聚酰胺差别化新材料纺丝项目投料试生产。

浙石化4000万吨/年炼化一体化项目升级！

7月5日，岱山县人民政府发布公告，舟山市生态环境局（岱山分局）已受理浙江石油化工有限公司

炼化一体化项目改造提升工程（一期工程）环境影响报告书。

中化泉州10万吨/年EVA项目拟获批公示

7月5日，泉州市生态环境局根据建设项目环境管理的有关规定，泉州市生态环境局依法对拟作出审批的中化泉州石化有限公司10万吨/年EVA项目审批意见进行公开。

山东瑞来新材20万吨顺酐装置一次性开车成功！

7月8日，瑞来新材料（山东）有限公司20万吨/年顺酐装置一次性成功产出纯度高达99.9%的合格产品，项目圆满竣工并顺利投产。

最大口径和输量绿氢管道勘察设计启动

7月3日，康保至曹妃甸氢气管道工程勘察和详细设计阶段启动会在河北廊坊举行，标志着这条世界最大口径、最大输量的绿氢管道勘察和详细设计工作正式启动。管道建成后将有力推动京津冀地区氢能一体化发展。

巨化携手双汇 绿色新材料项目正式开工

7月10日上午，巨化集团下属浙江聚荟新材料有限公司20kt/a 聚偏二氯乙烯高性能阻隔材料项目正式奠基开工。

漳州古雷这一PC项目完成机械竣工！

近日，据当地媒体报道，漳州奇美化工有限公司年产18万吨PC项目目前已完成机械竣工，预计今年11月投料试车。

投资29.8亿元 河南煤化工项目开工

近日，河南晋开集团老厂区搬迁转型升级新材料项目气化和空分装置顺利开工，项目工程建设正在按计划推进。

20亿元！年产30万吨NMP项目有新进展

7月11日，赣州市行政审批局拟批准公示赣州中能实业有限公司年产30万吨NMP和2万吨2P及各1万吨NVP和PVP项目环境影响评价文件。

6万吨/年有机溶剂NMP回收利用扩建项目

近日，江苏省镇江经开区行政审批局拟对“镇江新纳环保材料有限公司60000吨/年有机溶剂NMP回收利用扩建项目”环境影响评价文件作出审批意见。

万华化学蓬莱40万吨/年聚烯烃弹性体项目获批

7月10日，烟台市生态环境局发布万华化学(蓬莱)有限公司40万吨/年聚烯烃弹性体项目环境影响评价文件拟作出审批意见的公示。

政府协调 推动新疆奥福化工项目早日投产

7月7日下午,新疆维吾尔自治区省委常委、政府副主席、党组成员玉苏甫江·麦麦提携自治区工信厅、应急管理厅等相关部门主要负责同志,莅临新疆奥福项目建设现场调研考察。

荣盛新材料金塘2标段建安工程项目举行开工仪式

7月10日上午,分公司与三公司承建的荣盛新材料(舟山)有限公司金塘2标段建安工程项目以3#开工锅炉钢架顺利吊装正式开工。

盛虹炼化醋酸项目1#变配电所受电成功

“千淘万漉虽辛苦,吹尽狂沙始到金”,经过项目部上下夜以继日的不懈努力下,7月8日,盛虹炼化100万吨/年醋酸项目1#变配电所一次受电成功。

金陵亨斯迈6万吨/年高纯异丁烯项目开工!

7月10日,金陵亨斯迈投资新建的高纯异丁烯项目在江北新材料科技园开工。市委书记韩立明,美国亨斯迈集团聚氨酯事业部美洲区总裁兼PO/MTBE总裁白杨,金陵石化党委书记、执行董事张春生等出席。

投资98.3亿元 内蒙80万吨烯烃项目开工

7月14日,山东能源集团投资建设的内蒙古荣信化工有限公司年产80万吨烯烃项目正式开工。

奥升德20万吨/年己二胺项目即将进入试生产!

近期,位于连云港石化产业基地的奥升德连云港功能材料有限公司的一期“20万吨/年己二胺项目”将于近期进入试生产。

总投资10亿元!长兴集团19.7万吨合成树脂项目

7月9日,据安徽铜陵当地媒体报道,长兴材料工业(铜陵)有限公司年产19.7万吨合成树脂项目一期主体施工已经完成,正处于设备进场及安装阶段。

千亿级氟硅新材料项目开工!

7月11日上午11:00,河南金海新材料氟硅新材料千亿级项目开工仪式,在漯河市舞阳县金海新材料施工现场圆满结束!

卫星化学:卫星能源三期项目一阶段顺利投产

卫星化学公告,收到子公司浙江卫星能源有限公司通知,该公司新材料新能源一体化项目(简称“卫星能源三期项目”)即年产80万吨多碳醇项目一阶段装置经投料试生产后已成功产出合格产品,标志着卫星能源三期项目一阶段一次开车成功。截

至目前,卫星能源三期项目一阶段装置运行稳定。

河南宏业生物生物基四氢呋喃建设项目开工

7月12日,宏业生物科技股份有限公司(宏业控股集团子公司)的生物基四氢呋喃建设项目开工仪式在南乐县生物质能产业园区隆重举行。

“中国尼龙城”年产2万吨尼龙66民用丝项目开工

7月11日,尼龙新材料开发区展现蓬勃生机。平顶山市第十三期“三个一批”项目建设活动暨尼龙新材料开发区2万吨/年尼龙66民用丝项目开工仪式举行。市长李明俊宣布尼龙66年产2万吨民用丝项目开工。

WUR宣布开启再生食品包装膜安全研究项目

瓦赫宁根大学研究中心(WUR)与11个工业合作伙伴一起,计划通过新的“Flex Forward”研究项目,研究用于食品接触应用的回收PE和PP薄膜。

天津港保税区绿色甲醇项目战略合作签约

7月17日,从天津瑞恒茂集团公司获悉,7月16日上午,天津港保税区绿色甲醇产业发展规划研讨会暨10万吨/年生物质绿色甲醇战略合作签约仪式在天津港保税区成功召开。

天津石化CHP法制环氧丙烷装置完成标定

近日,采用中国石化自主知识产权技术的天津石化15万吨/年过氧化氢异丙苯(CHP)法制环氧丙烷工业示范装置完成72小时标定,单耗、能耗等指标全额达标,产品纯度超过99.99%,达到国家标准中优等品指标,将为该公司丙烯产业链高附加值延伸提供支撑。

甘肃玉门计划新建BDO/PBAT等项目

7月15日,甘肃省生态环境厅对“陕煤集团甘肃投资有限公司玉门新能源可降解材料碳中和产业园60万吨/年可降解材料项目”环境影响评价文件基本情况予以公示。

新疆新业20万吨/年BDO项目所有设备安装完毕

近日,由赛鼎公司承建新疆新业BDO二期项目所有设备已全部安装完毕,工艺管道全部安装完成、电仪安装完成95%。单机试车完成80%,目前项目正在紧张进行管道吹扫、仪表调试、三查四定收尾工作。

吉林化纤年产2万吨高档涡流纺纱项目正式投产

7月20日,吉林化纤集团年产2万吨高档涡流纺纱项目正式投产。