

宁波石化通讯

2020年第04期
(总第121期)
2020年8月15日

主管：宁波市经济和信息化局
主办：宁波市石油和化工行业协会
地址：宁波市江东北路435号和丰创意广场创庭楼1101-1室
编辑：吕逸武
电话：0574-87735306
传真：0574-87735234
Email：npca@nbip.net
网址：www.npca.com.cn

目 录

地方信息 3

二季度宁波 GDP 增长 5.1%
我市四部门联合出台房地产调控新政
宁波 39 家单项冠军企业逆势增长拉动显著
支持企业提升产业链创新链 增强宁波经济创新力竞争力
北仑强链补链全力打造“万亩千亿”新产业平台
推动产业链创新链融合 打造智能制造高地
车俊强调提升产业链供应链稳定性和竞争力
宁波新型功能材料产业沿链聚合
2019 中国城市营商环境宁波综合排名第十
宁波出台 21 条举措激发市场主体活力
慈溪出台新政 加快培育千百亿级产业集群
宁波阿里中心正式揭牌
宁波加快发展绿色石化万亿级产业集群
宁波经济延续复苏态势
省委副书记、市委书记郑栅洁在余姚走访企业
让绿色成为宁波发展底色，建设美丽中国示范区

协会动态 18

中石化功能性高分子膜材料攻关项目通过鉴定
镇海炼化烷基化装置酸耗创新低
镇海炼化产出滚塑料新产品
东华能源宁波 PDH 项目分离塔内件完工
浙石化获首家民营成品油出口资格
镇海炼化检修装置安全正点投入运行
金发科技预计上半年净利润同比增长至少 3.6 倍
宁波中金 PTA 工程大件吊装全速推进
浙石化 60 万吨丙烷脱氢装置一次开车成功
镇海炼化研发透明聚丙烯新品
世界首台“移动式在线硫化氢检测仪”在镇海炼化研发成功
万华化学年产 48 万吨双酚 A 一体化项目正式开工
国家生态环境部调研组到镇海炼化调研
业内首套煤炭全自动智能制样系统在镇海炼化投用
台塑丙烷低温储罐 T202 气顶升圆满成功

政策要闻 24

负面清单缩减对石化业有“三利”
油品市场化改革再进一步

九部门联合发文：扎实推进塑料污染治理工作
中小化企发展再迎政策春风

行业动态 28

多地开展化工园区分类整治行动
2020 年精细化工行业现状及发展趋势分析

中国化学五大区域总部启动

市场分析 32

苯酚短期涨易跌难 长期发展平稳
环氧氯丙烷供应紧张局面或将缓解

纯苯涨跌两难
苯酐上半年价格低位运行 邻萘法利润冰火两重

项目聚焦 35 (仅列出部分项目)

山东海域开采出无色透明石油
安庆石化投建化工型炼厂项目
万华化学：20 万吨聚碳酸酯等募投项目结项
江西世龙双氧水项目一次性投产成功
开金蓝天温州 PDH 及氢能利用项目可研会召开
中化泉州 35 万吨/年聚丙烯装置中交
十建中韩石化聚丙烯项目设备安装启动
浙江圆金新材 150 万吨丙烷脱氢项目落户绍兴
投资 500 亿元万华福建项目总体设计开工
仪化 20 万吨熔体直纺环保装置产出合格产品
湛江东兴异构化配套处理项目一次开车成功
洛阳原油商业储备库正式投运
恒力石化 PTA-5 装置开车成功
瑞丰高材拟募集资金建设 6 万吨/年 PBAT 项目
宝丰能源 220 万吨/年甲醇项目试车成功
巴陵石化 5 万吨 SEBS 项目首套生产单元中交
大庆石化年产 60 万吨气体分馏装置完成中交
寰球助力乌国 PVC 项目达产
35 万吨世界级“海上油气工厂”正式投产
湖北三宁化工乙二醇正式进入试生产阶段
榆神煤基乙醇项目乙醇装置土建全面开工
恒力南通三期 330 万吨聚酯纤维项目开工
贵州轮胎项目在越南开工
心连心产业升级项目全面进入试车阶段
万华化学 POE 年内将完成中试
世界单套产能最大的间二甲苯分离装置投产
恒力石化 150 万吨/年乙烯项目顺利达产
PVC 新材料产业园项目落户霍尔果斯

宝丰能源 50 万吨煤制烯烃项目开工
全球首个国际氢循环供应链项目正式启动
盛虹炼化发包 VAM 装置催化剂合同
盘锦辽东湾新区发展动能加速集聚
中煤鄂能化甲醇项目气化炉烘炉一次点火成功
东营联合石化加氢裂化点炉一次成功
万华乙烯、气化两大装置进入扫尾冲刺阶段
兖矿鲁化聚甲醛项目主装置一次投料开车成功
湖北三宁乙二醇预计 10 月投产
盛虹炼化乙烯装置土建施工开启
宁波 PTA 工程大件吊装全速推进
海湾化学 PVC 二期试生产进入倒计时
160 亿！山西将新建煤制气及烯烃项目
天原集团：力争成为氯化法钛白粉行业引领者
旭阳集团 30 万吨苯乙烯投产在即
华亭煤业 FMTP 聚丙烯项目进入试车准备阶段
中化泉州 EVA 装置顺利中交
总投资 87 亿元 美锦能源新材料项目顺利点火
昊华科技：聚四氟乙烯树脂项目试生产
东莞巨正源二期 60 万吨聚丙烯项目开工建设
浙江华泓 45 万吨 PDH 新装置开车成功
榆能化项目 PP 装置挤压造粒系统试开车成功
广东石化苯乙烯装置开工建设
平煤神马年产 20 万吨己内酰胺二期项目投产
广东巨正源项目一期二套装置开工
新凤鸣集团 PTA 二期项目圆满中交
四川能投与青海国投签投资框架协议
中盐红四方碳酸二甲酯扩建项目重要设备就位

地方信息



二季度宁波 GDP 增长 5.1%

“二季度宁波经济增速由负转正，当季经济增长 5.1%，比一季度回升 12.1 个百分点，回升幅度大于全国和全省。”7 月 23 日，市统计局、国家统计局宁波调查队公布了全市上半年经济运行情况。经初步核算，上半年全市实现地区生产总值 5487.2 亿元，同比下降 0.6%，增速比一季度回升 6.4 个百分点。

今年以来，面对新冠肺炎疫情带来的前所未有的冲击，全市统筹推进疫情防控和经济社会发展，成效不断显现，经济运行延续回升向好态势，工业生产、商品贸易、消费等主要指标降幅持续收窄，投资、出口实现正增长。

工业生产恢复较快，新兴领域动能增强。上半年，全市实现规模以上工业增加值 1809.6 亿元，同比下降 1.0%，降幅比一季度收窄 10.8 个百分点。在 35 个行业大类中，13 个行业增加值实现正增长，其中计算机、通信和其他电子设备制造业增长 14.1%，汽车制造业跌幅收窄到 0.6%。高新技术制造业、健康产业制造业快速增长，增加值分别同比增长 10.8% 和 10.6%；人工智能产业、数字经济核心制造业等也增长较快。

科技争投持续发力，创新投入稳步增长。前 5 个月，全市规模以上工业企业投入研发费用同比增长 2.9%，研发费用占营业收入比重为 2.0%，同比提高 0.3 个百分点。

服务业由负转正，金融支持实体经济力度加码。上半年，全市实现服务业增加值同比增长 1.0%，增速比一季度提高 4.3 个百分点。其中，金融业、营利性服务业、非营利性服务业、房地产业分别增长 8.8%、2.4%、2.2% 和 1.4%。金融机构对制造企业信贷支持力度加大，制造业中长期贷款余额、普惠口径小微企业贷款余额分别增长 49.2% 和 32.7%。

固定资产投资增速回升。上半年，全市固定资产投资同比增长 3.5%，增速比一季度提高 9.9 个百分点。分领域看，基础设施投资增长 10.7%，工业投资增长 4.7%。另外，高新技术产业投资同比增幅达 17.8%。

市场销售逐步回暖，网络零售增长较快。二季度，全市社会消费品零售总额增长 1.9%，较一季度大幅回升。基本生活用品和升级类商品销售增长较快，限额以上贸易单位通过公共网络实现的商品零售额增幅高达 27.0%。

“上半年全市经济运行呈现恢复性增长和稳步复苏态势，但也要看到，当前各种不确定性因素仍然较多，推动经济回归正常水平还需要付出更大努力。”市统计局新闻发言人表示，下一步，全市上下要坚持稳中求进工作总基调，积极推进争先创优行动，全力促进我市经济稳走向上向好。☒

(宁波日报)



我市四部门联合出台房地产调控新政

7 月 6 日晚，市资规、住建、人民银行、银保监四部门联合印发《关于进一步保持和促进我市房地产市场平稳健康发展的通知》，对当前我市偏热的房地产市场进行“降温”，保障刚需，坚持“房住不炒”，促进房地产市场平稳健康发展。

《通知》从保持土地市场平稳、调整限购区域

范围、强化金融政策监管、保障自住住房需求以及强化市场销售管理等方面提出稳定房地产市场的“十条”新政。

保持土地市场平稳。《通知》指出，我市将加大土地供应力度，强化精准供地，保证住宅用地市场平稳有序。严格落实建设项目动态巡查机制，强

单项冠军企业“结构更优”。据分析，我市39家单项冠军制造业企业中，37家属于高新技术产业制造业，22家属于战略性新兴产业制造业，民营企业占比达71.8%。

单项冠军企业已然锋芒毕露，更多的专精特新“小巨人”也蓄势待发。5月17日，中国移动在甬宣布，爱柯迪成为全国首个“5G+智慧工厂”示范基地。经过去年一年的实践探索，这家国内领先的汽车铝合金精密铸件专业供应商人均产值提升17%，总体库存减少约7000万件。目前，全市有308家企业进入单项冠军企业培育库，它们的

创新能力、市场地位、质量效益和抗风险能力远超过一般企业，去年创造了全市制造业23.3%的主营业务收入和33.8%的利润。

据悉，未来五年，我市将进一步聚焦关键技术攻关，培育数量更多、实力更强的制造业单项冠军企业和“专精特新”小巨人企业。力争到2025年，国家级制造业单项冠军企业数量达130家，形成10条细分领域的标志性产业链，制造业单项冠军企业对制造业增长贡献率超过40%，成为全国制造业单项冠军之城。

(宁波日报)



支持企业提升产业链创新链 增强宁波经济创新力竞争力

7月13日，市委副书记、市长裘东耀赴杭州湾新区、镇海区部分企业，深入开展“三服务”活动。他强调，要认真学习贯彻习近平总书记在浙江、宁波考察时的重要讲话精神，按照省委十四届七次全会和市委十三届八次全会的部署要求，聚焦建设现代化产业体系、推进经济高质量发展，大力支持企业提升产业链创新链，不断增强宁波经济创新力和竞争力，为我市当好浙江建设“重要窗口”模范生提供有力支撑。

当天上午，裘东耀首先来到位于杭州湾新区的宁波菲仕运动控制技术有限公司。他考察了企业生产车间和实验室，详细了解企业发展历程、产品研发、生产经营等情况，询问有无发展难题。裘东耀对企业坚持创新发展表示肯定，要求属地政府和相关部门针对企业需求精准做好服务，推动企业产业链创新链深度融合。在浙江雅迪机车有限公司展厅，裘东耀仔细了解高端电动车的性能、产值、市场和零部件自产率、本地配套率情况。听说企业上半年产值大幅增长，裘东耀很高兴，勉励企业乘势而上，提高产业链本地配套水平，进一步扩大产品市场占有率。宁波丰沃涡轮增压系统有限公司专注于乘用车

车汽油机涡轮增压器的研发生产。裘东耀听取了企业产品介绍，现场察看生产流程，了解研发攻关等情况。他希望企业紧密对接汽车产业发展，瞄准产业链价值链高端，加强技术研发攻关，助推汽车产业关键产品加快进口替代步伐。

下午，裘东耀来到镇海区开展“三服务”活动。在福安药业集团宁波天衡制药有限公司迁建项目工地，裘东耀向项目负责人了解项目工期、建设进度和产品市场、研发创新等情况，希望企业按照既定目标，推进项目高质量建设，力争早日建成投产。宁波中意液压马达有限公司是国家专精特新“小巨人”企业，近年来加快建设数字化车间，人均产值大幅提升。裘东耀进车间、看产线，鼓励企业加快打造智能工厂，不断强化技术创新，持续提升产品核心竞争力和市场占有率，早日成为单项冠军企业。宁波奥崎仪表成套设备有限公司的多款产品应用于核电、航空航天、轨道交通等领域。裘东耀详细了解企业核心技术所在，希望企业聚焦市场需求，一以贯之加强产品研发创新，要求相关部门积极助力企业拓展市场，推动企业做强做大。

(宁波日报)



北仑强链补链全力打造“万亩千亿”新产业平台

计划总投资4500万元的模具园区环境提升改造项目已经全面启动，将对模具园区的道路两侧、重要节点实施综合整治；总投资约3.87亿元的产业创

新服务综合项目将于年内开工建设，计划三年建成投用；产业园核心区块市政基础设施建设加快推

争和大国博弈的“竞技场”回归制造业，在新冠肺炎疫情冲击下，确保产业链供应链安全、稳定显得尤为重要。

按照计划，我市将聚焦“246”万千亿级产业集群和新兴产业主攻方向，打造炼化一体化与新材料、节能与新能源汽车、特色工艺集成电路、机器人等10条以上国内领先、具有较大影响力的标志性产业链。

与此同时，我市将围绕重点产业链，启动编制每条产业链培育实施方案，明确每条产业链培育目标和基本思路，提出推进重点产业链培育的任务举措和保障措施；制定产业链招商目录，加强产业链精准招商，强化招商项目的研发投入导向，加快建设一批强链补链延链产业化项目、高新技术项目；健全产业链运行风险监测预警体系，强化产业链风险研判，围绕产业链断点、堵点建设产业链供应链备份系统。

创建国家制造业高质量发展试验区，需要进一步加快数字技术赋智赋能。近年来，宁波深入推进数字经济“一号工程”，加快推广“点线面”智能制造模式，产业提质增效明显。但不容忽视的是，我市新一代信息技术运用的深度、广度不够，中小微企业自动化、数字化改造面临较多困难，产业数字化与数字产业化整体水平有待提升。

按照计划，我市下一步将深入实施数字经济“一号工程”，加强“5G+工业互联网”试点示范，加大新型基础设施建设投入，加快5G、区块链、人工智能等新一代信息技术融合应用，在网络协同制造构架、工业操作系统、边缘智能、机器学习模型深度融合等方面实现行业并跑，努力建成工业互联网领军城市和特色型中国软件名城。

与此同时，我市将以打造创新发展新引擎为重点，加快实施新一轮智能化技术改造计划，因企制宜、分层分类实施各有侧重的“数字赋能”项目，

大力推行个性化定制、服务型制造、柔性化生产等新应用新模式，帮助企业增强适应和引领市场需求的能力。鼓励龙头骨干企业建设行业性工业互联网平台，向上下游企业开放数据入口，共享数据信息、计算能力、创新资源。

经过多年的培育与企业的不懈努力，目前全市已有308家企业进入单项冠军企业培育库。其中，国家级制造业单项冠军企业39家，数量居国内城市首位。这些企业的创新能力、市场地位、质量效益和抗风险能力，远超一般企业。今年1月至5月，我市39家国家级制造业单项冠军企业逆势飘红，产值增速高于全市规上工业平均近20个百分点，已成为推动我市制造业高质量发展的主引擎、维护产业链安全的稳定器。但也应看到，我市原始创新与协同创新能力亟待加强，关键核心技术与世界先进水平仍有差距，耳熟能详的巨头企业、家喻户晓的终端产品还不够多。

创建国家制造业高质量发展试验区，还需培育更多的制造业单项冠军企业群体，推动“小而精”企业提能升级。按照计划，我市将围绕打造制造业单项冠军之城的目标，引导支持有基础、有潜力的企业实现从高成长、创新型、科技型、“专精特新”“小巨人”到单项冠军的梯次升级。

与此同时，我市将聚焦先进装备、先进材料、关键零部件的核心技术攻关和产品进口替代，实施“科技创新2025”重大专项，通过“揭榜挂帅”等方式，开展集中攻关，争取尽快取得突破；抢抓新一轮科技革命和产业变革新机遇，围绕“246”万千亿级产业集群建设，强化“关键核心技术—材料—零件—部件—整机—系统集成”和“关键核心技术—产品—企业—产业链—产业集群”的全链条培育计划，加快培育形成“专精特新”单项冠军企业群体。✎

(宁波日报)

03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03

车俊强调提升产业链供应链稳定性和竞争力

7月14日至15日，省委书记车俊在宁波调研。他强调，要深入贯彻习近平总书记考察浙江重要讲话精神，按照省委十四届七次全会决策部署，突出改革创新、坚持开放合作，提升产业链供应链稳定

性和竞争力，加快建设全球先进制造业基地，形成“重要窗口”建设重大标志性成果。

郑栅洁、陈金彪、高兴夫、裘东耀分别陪同调研。

技、长阳科技等突破国际技术垄断的高技术领军企业，高品质合成橡胶领域拥有金海晨光、长鸿高分子、台化兴业等代表性企业，石墨烯产业拥有墨西科技、柔碳电子等技术领先的先驱型企业。

作为国内著名的“钕铁硼城”、国际著名的钕铁硼生产基地和贸易中心，宁波拥有百余家直接从事稀土永磁钕铁硼生产的企业，拥有多家国内排名前十的稀土永磁钕铁硼企业，钕铁硼永磁体产量占全国的近三分之一。

科技创新是产业发展的“硬翅膀”。目前，宁波拥有与新材料相关的国家和省市重点实验室 17 家、省市企业技术中心（企业研究开发中心）57 家、新材料相关测试服务机构 56 家、新材料相关科技孵化机构 26 家，还有新材料相关创投机构 37 家、担保机构 10 家、知识产权服务机构 20 家、科技及管理咨询公司 15 家，分布在新材料产业创新链的各个环节之中，为新型功能材料产业集群发展提供了强大的创新保障。

为支持新材料产业持续高质量发展，宁波已推动形成了省磁性材料应用技术制造业创新中心、省石墨烯制造业创新中心、新材料初创产业园、宁波新材料联合研究院等一大批公共服务平台，国科大材料工程学院、万华宁波高性能材料研究院等平台也在紧锣密鼓建设中。

去年，全市战略性新兴产业新材料产值约 1444 亿元，其中新型功能材料产业发展亮眼，产值逾 800 亿元。

一核心五园多节点 空间集聚初步成型

经过近年大力培育，我市新型功能材料基本形成了“一核心五园多节点”的产业布局。“一核心”是新材料科技城，“五园”分别是杭州湾新区、余姚经济开发区、慈溪滨海经济开发区、宁波石化经济技术开发区（含大榭、北仑）、宁波（江北）高新技术产业园，多节点即鄞州、奉化、象山等地的重点园区和企业。

“宁波的产业集群已初步形成。”市发改委相关负责人介绍，新材料科技城作为我市全力打造的新材料发展高地，产业方向囊括了先进碳材料、高端金属材料、高性能磁性材料等多项新型功能材料。杭州湾新区依托高性能新材料高新技术产业园，集聚发展高端金属基新材料产业和高性能稀土合金产

业，聚集兴业铜业、金田新材料、复能新材料等龙头企业，成为高性能新材料重镇。

此外，宁波（江北）高新技术产业园依托膜幻动力特色小镇，形成以动力光电膜材料及相关衍生装备制造制造业为主导、膜材料相关科技型产业为配套的产业集群；慈溪滨海经济开发区依托碳材料专业园，以墨西科技为核心，建设宁波石墨烯类功能材料的重要集聚区域。宁波石化经济技术开发区依托宁波石化产业基地优势，联动北仑、大榭等关联片区，集聚台化兴业、长鸿高分子、金海晨光等代表性企业，形成了高品质合成橡胶产业重要园区。慈溪滨海经济开发区依托碳材料专业园，建设发展宁波石墨烯功能材料的重要集聚区域。

产业链协同 加速产业集群发展

“起步早、基础好，产业链、供应链完善，使得宁波新型功能材料产业间形成了较高的协同发展水平。”市发改委相关负责人说，目前，新型功能材料产业集群已在宁波乃至长三角区域初步形成了稀土功能材料、石墨烯、光学薄膜等产业链协同配套发展模式。

稀土，被誉为“工业味精”“工业维生素”和“新材料之母”，也是极为珍贵的战略金属资源。在业界，宁波有“磁材之都”的美誉。除了原材料生产领域的一批代表性企业外，我市在产业应用领域已经形成了菲仕电机等一批基于高性能稀土磁性材料的高精度直驱电机、高功率密度伺服电机、高效高速电机和高可靠性伺服驱动器生产企业，与我市下游数控机床、注塑机、纺织机械相关产业紧密衔接，并逐渐引入鑫高益、凯方核磁等医疗用超导及永磁核磁共振系统项目，持续完善和扩充我市稀土磁性材料及应用产业体系。

据了解，我市石墨烯产业已基本形成以墨西科技、柔碳电子等石墨烯原材料生产企业为上游，富理电池材料、维科电池、烯铝新能源、中车新能源等石墨烯应用产品生产企业为中游，方太电器、吉利汽车、中国中车等石墨烯终端产品生产企业为下游的完整产业体系。

其中，墨西科技石墨烯粉体生产规模已经成功扩大至 500 吨/年，柔碳电子石墨烯薄膜生产规模已经达到 100 万平方米/年。宁波石墨烯创新中心有限公司、余姚中国塑料城塑料研究院有限公司等多家

下游企业，利用墨西科技的石墨烯粉体，在电热膜改性塑料、防腐涂料、锂电池电极材料、智能手机电池、铝燃料电池和超级电容器等领域的产业化应用方面取得了一定的成果。

我市石墨烯产业内部创新培育体系正在不断完善，未来还将进一步推动石墨烯的终端应用示范，例如石墨烯动力电池的新能源汽车、石墨烯防腐涂料等产品的产业化。

经过近年来的引进与培育，我市初步建立了以长阳科技为基膜生产龙头，激智科技、惠之星为涂布、复合薄膜深加工龙头的光学薄膜产业链。同时，我市地处长三角地区，是液晶显示面板生产的主要集聚地，光伏发电、LED照明等领域也为我市光学薄膜企业提供了强劲的下游需求。目前，我市正努力打造“聚合物—光学功能膜—光电模组—显示面板智能终端应用”的光电子产业链。

按下“快进键” 抢占未来产业制高点

新型功能材料是新材料的核心，是现代高新技术发展的先导，更是提升传统产业技术能级的关键。

宁波新型功能材料虽然已经在细分领域形成了特色和优势，但也存在一些短板和不足，比如行业内具有定价权和标准制定权的大型龙头企业数量有待提升，此外，部分关键材料核心技术存在被“卡脖子”的现象，产业集中度也有待进一步提升。

《宁波市新型功能材料产业集群实施方案》明确，未来三年，我市聚焦新型金属功能材料、稀土功能材料、新型膜材料、高品质合成橡胶、石墨烯功能材料等五大领域，加强体制机制创新，优化资源配置方式，激活企业创新动力，使新型功能材料产业成为引领其他产业转型升级的源头动力，把宁波建设成为国家重要的新型功能材料产业基地。

《方案》提出，我市将按照“原材料—应用材料与应用技术—应用器械—终端产品与产业”进行全产业链布局，促进新型功能材料与下游应用产业融合发展，打通新型功能材料研发、生产、应用和推广全链条，构建以新型功能材料产业为基础、上下游适度延伸、左右横向配套的产业体系。

“当务之急，是强链补链，打造多条产业链。”市咨询委办公室主任程正逵表示，宁波应该依托五大领域的上游高性能材料生产核心龙头企业，突破材料制备与应用技术，延伸发展下游制造企业，打

造“聚合物—光学功能膜—光电模组—显示面板—智能终端应用”“金属功能材料—高端基础件—高端装备”“石墨烯制备—石墨烯应用—石墨烯终端产品”等产业链。与此同时，加快新材料科技城和大连理工大学宁波研究院、西北工大宁波研究院等创新平台建设，着力加强核心技术攻关，强化首批次新材料的推广应用，帮助重点企业做大做强，在材料领域培育更多的单项冠军。

据悉，目前全市共梳理新型功能材料产业集群类重点项目24个，总投资额超过400亿元。

打造以创新驱动发展的明星产业 推动产业集群建设取得更大成效

《宁波市新型功能材料产业集群实施方案》，为宁波新型功能材料集聚发展描绘了未来蓝图，插响了隆隆战鼓。

推动产业集群发展，既是区域竞争的需要，也是产业竞争的必然。只有形成集群和规模，企业才有出路，产业才有竞争力。近年来，我市在新型功能材料产业集群建设中已取得初步成效，我们要继续坚持产业集群发展，着力在优化产业链、增强产业链韧性上下功夫，推动产业集群发展取得更大成效。

要推动产业集群发展取得更大成效，就要坚持创新引领。大力引进国内外优质创新资源，建设以企业为主体、市场为导向、产学研用紧密结合的创新体系，大幅度提升产业技术创新能力，把宁波新型功能材料产业建设成为创新驱动发展的明星产业。

要推动产业集群发展取得更大成效，就要坚持错位发展。实行差异化竞争、特色化发展，重点发展功能材料产业创新链中的重要技术研发环节，兼顾应用基础研究，注重重大科技成果的示范应用和商业化，形成核心竞争优势。

要推动产业集群发展取得更大成效，就要坚持集群发展。充分发挥集聚区对产业发展的聚集、辐射和带动作用，使生产要素进一步向优势区域、优势产业和优势企业集中，企业向园区集中，形成更大规模、更高质量的产业集群，促进具有关联性、互补性和竞争优势的产业群体形成。

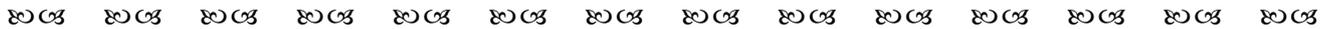
要推动产业集群发展取得更大成效，就要坚持生态发展。注重构建经济循环型、资源节约型和环

境友好型的现代化产业体系，推动发展产业跨界融合、上下游企业协同发展、资源高度聚合、空间服务耦合共生的生态经济。

当前，宁波正在坚定不移地推进制造业转型升级，加快推进“246”万亿级产业集群建设，全市上下应该坚决扛起当好浙江建设“重要窗口”模范

生的使命担当，拿出“敢为天下先，敢争天下强”的劲头，全力以赴抓落实，心无旁骛促攻坚，齐心协力干事业，推动新型功能材料产业集群发展取得更大成效。☒

(宁波日报)



2019 中国城市营商环境宁波综合排名第十

6月18日，《2019中国城市营商环境报告》正式发布，宁波以总分79分的成绩名列综合评价第十。前九名分别是北京、上海、深圳、广州、重庆、南京、杭州、成都和天津。

《中国城市营商环境年度报告》由中央广播电视总台编撰，是第一份由国家主流媒体发布的第三方营商环境权威报告，今年为第二次发布。

报告显示，与2018年相比，宁波的排名提高了10个位次，法治维度排名更是一举上升了18个位次。

营商环境是一个地区经济软实力的重要体现。近年来，我市聚焦市场主体反映的突出问题，密集推进优化营商环境“80条”举措、用力打好支持民营企业降本减负“组合拳”、持续深入推进“最多跑一次”改革，大大压缩了审批办理期限，创新了政府服务方式，推出了大量“放管服”改革举措，营商环境改善取得积极成效。去年以来，我市对标世界银行评价和国家发改委要求，以评促改、以评促优，优化完善审批流程，推进重点领域改革，加快打造一流营商环境。市委改革办还发布了《宁波市营商环境优化工作任务分工表》，涉及企业开办、企业注销、企业投资项目审批、工程建设项目报建、

不动产登记登记、用水用电用气网络报装、信贷、纳税等15个方面共计21项任务。

截至去年底，宁波已实现100%事项网上可办，网上办件比例超过50%，掌上可办事项比例达70%，成为海内外客商的“投资高地”。

法治是最好的营商环境。去年以来，我市积极强化知识产权保护，利用世界知识产权组织的资源和优势，在国际商标注册、海外维权、培训研讨、企业创新、信息沟通等方面开展交流与合作。同时，深化“商标保险+维权+服务”模式，以“三名”（知名企业、知名品牌、知名企业家）企业、龙头企业、高成长企业等为重点，将企业商标被侵权损失和维权费用、国际注册申请费用补偿等纳入保障范围。

今年，在统筹做好疫情防控和经济社会发展的大背景下，我市聚焦复工复产，从财税、金融、物资保障等方面出台多项政策，给市场注入了信心。

“营商环境只有更好，没有最好。”市发改委相关负责人表示，优化营商环境既是立足当下的雪中送炭，也是放眼长远的深刻变革。我市将不断推出更实更优的营商环境改善举措，打造更好更优的营商环境，以优化营商环境的确定性对冲经济不确定性，进一步激发市场活力和社会创造力，推动经济社会高质量发展。☒

(宁波日报)



宁波出台21条举措激发市场主体活力

优化营商环境，宁波再进一步。近日，《宁波市打造国际一流营商环境实施方案》(以下简称《方案》)正式出台。《方案》从提升政务服务水平、深化企业办事“五减”改革、优化商务环境、优化法治环境、优化社会环境5大方面，提出了21条

具体举措100项任务清单，以促进降低制度性交易成本，激发市场活力和社会创造力。

在提升政务服务水平上，《方案》提出，全面推进政务服务3.0建设，全力推进“全城通办：梳理推出一批‘智能秒办’和‘无感智办’政务服务

事项。加快打造‘无证件（证明）办事之城’。完善招投标制度，跟踪‘评定分离’制度试行效果，推行各行业招标文件《标准文本》，实行‘一表申请’”。

在为企业减负上，《方案》细化了七项举措。比如企业开办应实现“一个环节一日办结”，网办比例要超过95%。精简用电报装环节，普通高压和低压客户无外线施工的接电时间分别不超过15个和3个工作日。推进一般企业投资项目审批“最多80天（自然日）”改革。打造“无窗口、零等待”办税服务场所，发票“非接触式”领用比例提升到70%，网上、掌上办税率提升到90%以上。推行营

业执照、许可证注销联办，实现“一次申请，全项办结”。探索免公告简易注销模式。对符合条件的市场主体试行承诺即办，免于20天公示期。

在信贷上，《方案》提出，办理时间减至平均2个工作日，办理环节减至平均2.5个，申请材料减至平均3.6件。持续加大普惠金融支持力度，全市新增普惠型小微企业贷款350亿元，综合融资成本降低0.5个百分点以上。

此外，宁波将建立全市统一的涉企政策服务平台，为企业提供权威精准、通俗易懂、便捷高效的政策服务。☒

（宁波日报）



慈溪出台新政 加快培育千百亿级产业集群

到2022年，培育年度主营业务收入10亿元以上的制造业龙头企业达到30家，其中20亿元以上10家，50亿元以上2家……日前，慈溪出台《慈溪市亿元以上企业激励培育方案》（以下简称《方案》），助力工业企业达产扩能，推动制造业高质量发展，吹响了加快培育“123”千百亿级产业集群的“冲锋号”。

慈溪是工业大市，拥有工业类企业1.96万家。“培育和打造‘10亿元级’企业，是我市从工业大市迈向工业强市，实现工业经济高质量发展的重要路径。”慈溪市经信局负责人表示，《方案》明确企业发展有奖励，并制订发展目标。通过政策引导、扶持，慈溪将加快培育以智能装备、新材料、生命健康为代表的新兴产业集群，积极发展5G、人工智能、工业互联网等前沿产业和应用场景。

针对“亿元企业”“龙头企业”“百亿企业”，慈溪分别制订培育政策。《方案》提出，对当年度主营业务收入在1亿元以上且实缴税费500万元以上的制造业企业，列入“亿元企业”培育名单；当年度主营业务收入在4亿元以上且实缴税费1000

万元以上的制造业企业，列入龙头企业培育名单；上年度主营业务收入在100亿元以上的制造业企业，列入百亿企业培育名单。培育对象可在项目用地、人才引进等方面获得优先保障。

发挥龙头企业引领作用，慈溪深化“亩产论英雄”改革，把淘汰落后产能与高效盘活闲置厂房有机结合，通过实施企业分类综合评价，实行要素配置区别对待政策，打出产业争先专项行动等“组合拳”。根据发展规划，慈溪今年力争培育数字化车间和智能工厂等示范企业3家，新增“品字标”企业8家，建成3个以上小微企业园。

对接“大院大所”、深化“科技争投”，为慈溪培育千百亿级产业集群注入新动力。继中科院慈溪中心和慈溪医工所、宁大科技学院新校区等建成投用后，温州医科大学慈溪生物医药研究院和医用植介入材料浙江省工程研究中心日前在该市揭牌。其中，医用植介入材料浙江省工程研究中心将为生物医用材料产业化打造研、产、医、用一体化创新链。☒

（宁波日报）



宁波阿里中心正式揭牌

从洽谈到项目签约，11天；从洽谈到项目落地，40天！昨日上午，阿里巴巴集团与宁波的全

面合作取得重大阶段性成果——具有独立法人资格的宁波阿里中心揭牌，一批重大数字化项目签

数据中心、工业互联网和生命健康产业建设等重大基础设施建设项目，这将会对化工能源、化工新材料、高性能工程材料、电子化学品、橡胶制品等形成巨大的拉动力量，形成实实在在的新需求。

三是紧紧抓住行业进出口优势，积极开拓稳外资、稳外贸的市场地位。尽量优先保障大客户、长期客户的订单，全力支持跨国公司在本地的发展，让困难时期的订单、合作成为巩固长远市场的“压舱石”。当前，全球疫情蔓延，世界各国对防护用品、消杀产品、医药新产品的需求十分巨大，宁波石化企业要抓住这些新需求、新变化，主动创新、优质服务、赢得市场。

四是大力提高技术创新能力，全力抢占一批行业竞争的技术制高点。通过鼓励企业加大研发投入、打造专业队伍、建设一批创新平台等措施，在化工新能源技术和能源新技术、高端化工新材料、专用精细化学品、生命科学、现代煤化工和节能环保安全等方面全力开发出一批超前、超高、实用的新技术，迈出由石化大市向石化强市跨越的坚实步伐。

二、加快建设绿色产业发展体系

一是提升节能减排水平。通过改进生产技术、改造生产装备和提升管理水平，进一步提高石化行业用能效率以及资源利用水平，促进工业排放量显著下降，单位产品能耗、主要污染物排放指标(化学需氧量、氨氮、氮氧化物、二氧化硫)逐年下降，达到国际先进水平。积极推进“能效领跑者”计划，争取更多企业成为“能效领跑者”标杆企业。

二是加强资源循环利用。推进公共管廊建设，促进生产物料、能源互联互通。结合大型一体化项目建设，推进补链、拓链项目建设，促进上下游企业有序衔接，不断完善项目、企业、产业间的物流流、资源流、能源流，打造首尾相连、环环相扣、物料闭路循环的产业链。乙烯、丙烯、芳烃、氢气等原料、副产品实现跨区企业间互供，不断延伸产业链。通过循环利用，最终形成宁波市大循环、园区中循环、企业小循环的产业格局，实现资源效益最大化。

三是积极向上争取政策支持。将符合产业链延伸与处于行业先进水平的重大石化类项目实施能耗、煤耗和排放指标单列;向上争取能耗计算与目标

考核方法科学优化，如计算石油化工、煤化工项目能耗时，剔除其中用作原料的能源消耗，只计入动力能耗或高耗能项目能源目标考核时，与项目行业能耗先进标准对标考核，不再实行单一总量指标考核。

三、着力打造产业融合发展体系

一是加快推进绿色石化产业与汽车产业深度融合。依托宁波绿色石化产业基础优势，以汽车新材料(车用复合材料和工程塑料)为导向，加大招商引资力度，引进一批具有规模化生产能力、产品附加值高、市场竞争力强的龙头企业，鼓励本地石化企业积极延伸产业链条，推动绿色石化产业向化工新材料领域延伸。在发展车用合成材料(特别是合成橡胶与弹性体、合成树脂及工程塑料)产业发展，逐步形成具有地域特色和较强竞争能力的合成材料产业集群，进一步服务于我市乃至全国、全球的汽车产业。

二是探索推进绿色石化产业与纺织服装业融合发展。打造具有宁波特色的“原油-芳烃-PTA-PET-涤纶长丝-化纤织造”全产业链。从供给端来看，一大批芳烃项目将于“十三五”期间建成投产，合计全国芳烃新增产能至少有2140万吨，到2020年我国芳烃总产能将达到3500万吨/年的水平。从需求端来看，宁波市现有规上纺织服装企业819家，年产服装15亿件，产值仍高达1108.4亿元，一大批“宁波品牌”，如申洲、杉杉、雅戈尔、太平鸟、百隆东方等纺织服装企业已在自动化、智能化改造下实现蜕变，需大量的化纤产品作支撑。

三是积极推动绿色石化产业与家电产业深度融合。家电产业需要大量的ABS作为材料，可充分利用现有宁波三大石化集聚区原料优势，开创绿色石化产业与家电制造业深度融合的新局面，提高产品附加值，也进一步提升绿色石化产业精细化率。

四、一体化搭建园区协同发展体系

一是合理规划布局，完善产业对接。要加快推进宁波三大石化集聚区“油化结合”、上中下游一体化的发展步伐，由市委市政府统一拟订万千亿级绿色石化产业集群发展规划，确立各园区之间有一定差异的产业链延伸和产业升级的目标，重点要明确三大石化园区发展重点，优化炼油和乙烯、芳烃的物料互供和利用，实现资源最优化配置，提升综

合竞争力。

二是打通沿海管廊，推动原料互供。加快推进镇海北仑沿海管廊工程项目建设，实现镇海与北仑区域间物流管道的互联互通和原材料的互补互给，推进两区域企业、码头、仓储资源的共建共享，加强物料输送安全管理，降低物流成本，提升产业竞争力。综合考虑三大石化集聚区的产业链特点和物料供应能力，整体规划，通盘设计，分段建设，实现三大区域间管廊互通。

03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03

宁波经济延续复苏态势

全市规上工业实现增加值同比增长 8.5%，比 4 月提高 0.4 个百分点；新型消费加快增长，通过公共网络实现的限额以上批零业零售额同比增长 48.4%；今年以来固定资产投资首次回到正增长区间，宁波舟山港货物吞吐量实现首次正增长……昨日，市统计局官网公布的 5 月经济运行数据显示，我市主要经济指标持续回升。

“全市上下深入学习习近平总书记考察浙江、宁波重要讲话精神，全面贯彻落实省委省政府在二季度工作部署会上的系列重大决策部署，深入实施争先创优行动，深化落实常态化疫情防控政策措施，全市复工复产复商复市扎实推进，生产需求继续改善，积极因素不断积累，经济运行延续复苏态势。”市统计局相关负责人说。

数据显示，今年前 5 个月，全市规上工业实现增加值 1450.4 亿元，同比下降 3.2%，降幅比前 4 个月收窄 3.5 个百分点；实现销售产值 6169.5 亿元，同比下降 9.2%，降幅比前 4 个月收窄 2.8 个百分点，产销率达 96.7%。分行业看，全市 35 个行业大类中，29 个行业增加值增速进一步回升，行业回暖面达 82.9%。

新兴产业逆势增长。今年前 5 个月，全市高技术制造、文化制造和数字经济核心产业制造业继续保持增长，增加值分别同比增长 10.2%、5.6% 和 3.0%，健康制造、人工智能、战略性新兴产业等产业增加值增幅由负转正。

“今年以来，我市以单项冠军企业和‘小而精’创新型企业为抓手，紧紧抓住关键核心技术自主创新突破这个‘牛鼻子’，在关键核心技术上加快突

破，在产品市场占有率和市场份额上不断推进，确保了工业生产的稳定回升。”市经信局相关负责人表示。

三是建立园区信息化公共服务平台。加强三大石化园区信息化基础设施建设，鼓励各个园区采用云计算、大数据、物联网、地理信息系统等信息技术，建立网上资源交易、仓储、物流、检验检测等公共服务平台。整合三大区域各有关部门的业务数据，建设公共基础数据库，强化标准及接口建设，与各企业实现数据共享。☒

（宁波新闻网）

作为拉动经济增长“三驾马车”之一的投资继续改善。前 5 个月，全市固定资产投资同比增长 2.1%，增速比前 4 个月提高 2.5 个百分点，今年首次回到正增长区间。

在多项政策促进下，居民消费持续改善。前 5 个月，全市实现社会消费品零售总额 1438.2 亿元，同比下降 7.0%，降幅比 1 至 4 月收窄 3.2 个百分点，实现连续 3 个月收窄；全市限上贸易企业实现商品销售额 8805.5 亿元，同比增长 3.9%，其中 5 月增长 16.4%；全市通过公共网络实现的限额以上批零业零售额增长 22.0%，增幅比前 4 个月提高 4.6 个百分点。

“4 月以来，市政府打出了促进消费的组合拳，各地纷纷放‘大招’，向消费者发放餐饮折扣券、电子消费券等。大型卖场、商场、景区人气开始回升，仅消费券就拉动消费数十亿元。”市政府发展研究中心专家表示。

从前 5 个月数据看，宁波舟山港货物吞吐量累计达 45021.8 万吨，同比增长 0.4%，今年首次实现正增长；集装箱吞吐量为 1071.8 万标箱，同比下降 6.7%，降幅较 1 至 4 月收窄 0.7 个百分点。

5 月份，全市外贸进出口总额 810.4 亿元，同比增长 0.6%。其中，出口 551.3 亿元，增长 2.3%，连续 3 个月正增长；进口 259.2 亿元，下降 2.8%。1 至 5 月，全市外贸出口额为 2202.7 亿元，同比下降 4.4%，占全国的份额达 3.55%，较去年底提高

0.09个百分点，对经济复苏起到了较强的支撑作用。☒

(宁波日报)



省委副书记、市委书记郑栅洁在余姚走访企业

昨日下午，省委副书记、市委书记郑栅洁在余姚走访企业时强调，各级各部门要深入学习贯彻习近平总书记在企业家座谈会上的重要讲话精神，把保护市场主体、激发市场主体活力作为“六稳”“六保”工作的重要任务，持续深化“三服务”活动，拿出帮企扶企的干货实货，推出惠企助企的硬招实招，与广大市场主体一起化危为机、开创新局。

郑栅洁首先来到位于陆埠镇的兰山电机有限公司，实地察看智能化生产线，详细了解水泵电机、料榨电机、垃圾处理器、厨房电器等主营产品产品的研发、生产、销售情况。听说公司今年上半年产销两旺，一些产品销量翻番时，郑栅洁很高兴，要求当地政府就近解决公司增资扩产的项目建设用地问题，并落实市级有关部门抓紧梳理产品的零部件构成清单，制定实施关键核心技术攻关方案，提高防范化解产业链供应链风险的能力。郑栅洁还关切询问惠企政策兑现情况，回应了公司负责人提出的给予企业家合适待遇的问题。他说，对长期奋战在经济建设一线、社会贡献突出的企业家，我们一定要关心厚爱，这不仅是对他们所作贡献的充分肯定，也有利于调动其他企业经营者的创业积极性。

随后，郑栅洁来到位于余姚经济开发区的大叶园林设备有限公司。该公司已入选省级隐形冠军企业培育名单和市制造业单项冠军企业名单，今年上半年成功实现了逆势发展，市场份额已跃居全球同行业第二位。“我们全力支持你们冲击全球第一！”郑栅洁充分肯定公司的自主创新能力、增资扩产方案，还饶有兴致地了解公司各类产品的功能、销量、价格等情况，勉励企业在扩大国际市场份额的同

时，抓住用好国内消费升级的机遇，主动开拓国内市场，进一步做大规模、打响品牌。

郑栅洁还考察了位于马渚镇的劳仕塑业有限公司。得知公司通过加大技术研发、产品创新、智能改造力度，已成为化妆品包材行业的龙头时，郑栅洁很感慨。他说，小企业也可以产生大能量，有关部门要引导、支持更多企业深耕细分领域，把一件产品乃至一个零部件做成全球同行业最高水准、最大规模，进而汇聚成宁波制造业的“硬核”实力。

郑栅洁强调，越是形势严峻复杂，越是要秉持“好时不扰、难时出手”的理念，与广大市场主体站在一起，共克时艰、共开新局。要提升政策的可及性，梳理好、集成好、落实好国家和省市的各项纾困惠企政策，优化政策兑现流程，加快政策兑现进度，真正使市场主体有利有得。要注重服务的均衡性，对各种所有制企业一视同仁，对大中小微企业和个体工商户同等对待，确保各项服务措施全面惠及各类市场主体。要增强改革的实效性，推动“最多跑一次”改革走深走实，积极解决市场主体反映的体制性机制性问题，打造国际一流的营商环境。要强化规则的可预期性，大力践行亲清政商关系，主动邀请企业参与涉企政策制定，切实加强产权和知识产权保护，让各类市场主体安心创业、大胆创新。要发挥市场主体的能动性，大力弘扬“四知”宁波精神和企业家精神，引导广大市场主体坚定信心、迎难而上，主动求变、奋发进取，实现更稳更好的发展。☒

(宁波日报)



让绿色成为宁波发展底色，建设美丽中国示范区

没有良好生态，就没有城市的未来。市委十三届八次全体（扩大）会议提出，当好浙江建设“重要窗口”模范生，必须加快形成15项具有中国气

派、浙江辨识度、宁波特质的重大标志性成果，其中一项就是要“建设美丽中国先行示范区”。

良好的生态环境是最大的民生福祉。市生态环

境局相关负责人介绍，近年来，在“两山”理念指引下，宁波生态文明建设已贯穿融入经济社会发展的全过程，生态环境质量持续改善。其中环境空气质量稳定达到国家二级标准，县级及以上饮用水源地水质常年保持百分百达标。在去年发布的中国绿色城市指数前 50 名中，宁波列第 16 位，在进入人均可支配收入超过 5 万元的城市中列第 5 位。在全国“两山”发展百强县评比中，我市宁海和象山分列第 2 位和第 16 位。

“着眼于宁波的产业特点，我市应坚定践行‘两山’理念，致力于走出一条具有宁波特色的‘两山’转化新路径，让绿色成为宁波发展最动人的底色。”这位负责人表示。按照目标，宁波力争 2025 年前初步建成美丽中国先行示范区，基本建成长三角一体化发展先行区，2035 年前高质量建成美丽中国先行示范区。

建设美丽中国先行示范区，首先要着力构建集约高效的美丽国土空间，高质量编制并实施具有宁波特色的国土空间总体规划，落实重要生态空间并实行分区管控，严格生态环境空间管控；以大花园为基底，构建以自然保护地体系为核心的生态空间保护格局，加强山水林田湖海重点生态系统保护与修复，牢固构筑四明山区、太白山区为主的绿色屏障和杭州湾湿地、象山港沿岸滩涂和近岸海域为主的蓝色屏障。

“全面打造天蓝地绿水清的生态环境，是建设美丽中国先行示范区的重中之重。”这位负责人介绍，宁波将坚决打赢蓝天保卫战、治水提升战、治土攻坚战三大战役。

治气方面

开展细颗粒物和臭氧“双控双减”，包括完善扬尘综合治理，深化工业废气整治，持续推进“低散乱”企业整治、小微企业入园和三大国家级园区的循环化改造，强化机动车船治理；

治水方面

加大水环境统筹整治提升力度，实施控源、截污、生态提升行动，今年完成 16 个工业园区和 30 个乡镇（街道）省级“污水零直排区”创建。加强农村污染防治，2022 年实现农村生活污水处理设

施标准化运维全覆盖。强化饮用水水源保护，加大陆海统筹，削减污染物入海通量，提升近岸海域水质；

治土方面

持续提高固废和土壤治理能力，深入开展“无废城市”建设，到 2022 年基本实现监管无盲区、产废无增长、资源无浪费和固废无倾倒。

守得“青山”，方得“金山”。建设美丽中国先行示范区，还要创新发展绿色高质量的美丽现代经济。“以乡村振兴为契机，努力建设富裕文明宜居的文明乡村。”这位负责人认为，宁波要做大绿色基础产业，做精现代特色优势产业，做强农产品加工流通产业，做深乡村新型融合产业，让山水释放出更大的经济价值。

作为制造业大市，宁波在建设美丽之城的同时，还要高质量推进工业绿色发展。以促进全产业链和产品全生命周期绿色发展为目的，把绿色制造体系打造成为我市制造业绿色发展的示范标杆；实施循环经济“991”行动升级版，打造一批循环经济示范基地；构建高能级的制造业产业体系，持续推进传统制造业改造提升，扩大制造业有效投资。

“以‘大花园’建设为载体，以绿色经济为驱动，深化供给侧结构改革，促进一二三产绿色化联动发展，到 2022 年建成 3 个至 5 个在全省乃至全国具有品牌影响力的特色小镇，共筑全域大美格局。”

建立健全科学高效的美丽治理体系，是建设美丽中国先行示范区的重要保障。探索建立生态文明建设责任管理机制，全面开展领导干部自然资源资产离任审计，建立健全生态环境损害责任追究制和生态环境保护立功嘉奖机制；优化生态环境监管机制，构建以环境信用评级为基础的分级分类差异化双随机监管模式，2022 年全域推行企业“环保码”；建立多元化、市场化生态补偿机制，完善绿色发展市场化机制；健全排污权交易市场体系，创新绿色金融模式，探索建立“两山”银行，推进绿色保险等创新发展。引导各类市场主体通过政府购买服务、PPP 等形式参与生态文明建设

（宣教信息）

他们捕捉到受国外疫情影响，进口某滚塑牌号需求量上升，且国内没有可替代的自主产品，下游用户面临供应链断货的局面。

研发团队立即启动“技术+服务”于一体的新产品开发模式，通过快速表征分析、添加剂配方研究、数据推理和实验验证等研究方式，明确目标产品性能与核心生产参数，在较短的时间内完成了产品的命名、申码。同时，针对新产品低熔指、高密

度的特性，做好生产方案编写和优化工作，以最快速度实现了工业化生产。生产过程中，研发团队人员，深入现场服务生产，和技术人员一起确保首次生产顺利进行。

据悉，本次成功生产 400 吨 R4412U 新产品，具有较高的挺度、良好的韧性和高抗紫外性能，已被下游企业工厂预定一空。☒

（中国石化新闻网）

东华能源宁波 PDH 项目分离塔内件完工

7 月 7 日 11 时 18 分，中国化学华陆工程科技公司承担的东华能源宁波 PDH 项目丙烷丙烯分离塔最后一层塔盘顺利安装并验收合格，标志着共 195 层分离塔塔盘全部内件历时 126 天安装完成。

丙烯分离塔内件属于 UOP 工艺的首次国产化，采用固阀塔板形式，内件总重量近 1500 吨，安装技术要求高、难度大。为确保内件安装质量符合 UOP 工艺要求，华陆科技项目部精心策划、周密部署，组织塔制造商、内件制造商、工艺专利商、业主生产、施工单位等，在安装前多次对接充分交底，

深入细致落实预焊件验收标准、安装技术指标、安装重难点等详细要求，从技术方面实现了内件安装的高质量管控。

为确保内件安装进度符合项目整体要求，项目部在策划阶段综合考虑了现场布置、可利用施工区域、垂直运输交叉及水平运输交叉等多方面因素后，创造性地实现了 5 个作业平台同步安装，为塔内件安装进度高效推进奠定了良好基础。☒

（陕西石化新闻）

浙石化获首家民营成品油出口资格

7 月 7 日，国家商务部批复赋予浙江石油化工有限公司成品油非国营贸易出口资格，浙石化成为除五大央企之外首个获得成品油出口权的公司。这是商务部首次对油品出口实行非国营贸易管理，是主动扩大开放的重要举措。

“浙石化首个斩获成品油出口权，很大程度上借势浙江自贸区东风”。舟山市商务局相关负责人表示，浙石化成品油出口资质获批，将进一步拓宽企业产品销路，帮助企业开拓国际市场；完善浙江自贸试验区油气全产业链，扩大外贸出口，促进浙石化低硫燃料油出口参与国际市场竞争等。同时，浙石化成品油出口资质获批，是我国成品油市场改革的重大尝试，必将带动整个能源市场改革加速推进，极大提振民营企业与外资企业对中国持续扩大改革开放的信心。

业内人士分析，获得成品油出口权后，预计浙石化将很快与中石化、中石油、中海油、中化以及中航油一同出现在今年第三批成品油出口配额的发放名单中。

浙江石油化工有限公司 4000 万吨/年炼化一体化项目位于浙江省舟山绿色石化基地内，是中国（浙江）自由贸易试验区建设的重大项目之一。由荣盛石化股份有限公司、浙江巨化投资有限公司、浙江桐昆投资有限责任公司和舟山海洋综合开发投资有限公司共同出资成立的股份制企业。本项目注册资本 508 亿元，总投资达 1730 亿元。项目分两期工程建设，一期年加工原油 2000 万吨工程于 2019 年年底全面投产，二期目前正在全速推进中，争取今年四季度开车。☒

（浙江石油和化工新闻）

镇海炼化检修装置安全正点投入运行

7月6日，镇海炼化苯抽提装置产出合格产品。至此，所有参加检修的装置全部安全正点投入运行，实现“停得下，修得好、开得起”的检修目标。

3月16日，镇海炼化2020年装置检修全面启动，各参战单位为确保2批次34套装置检修工作“安全、优质、准点”推进，全力以赴，克服疫情防控、雨水天气多等不利因素，强化过程管控和责任落实，细化节点控制，把握好安全、环保、质量各个环节，稳扎稳打，精心施工，均按照网络节点要求交回生产。

各运行部加强停工过程统筹安排，严格按照整体开工网络有序推进，认真组织闭灯检查，仔细

核对机泵备用情况、液位、压力等参数。调度部加强全局调控，对每套装置每一路物料的动向、时间作出具体细致的安排，进行严格风险管控，针对各装置吹扫、进料、调整进程中阶段性的不平衡，密切关注蒸汽、氮气等公用介质的参数变化，协调好各装置使用流量和时间，在不影响生产装置运行的基础上为大修装置按期开工创造条件。仪表中心、质管中心等单位加强班组力量，密切配合装置开工。

目前，镇海炼化全系列生产装置高负荷运行，向“稳得住、长周期、高效益”稳步推进。☒

（中国石化新闻网）

☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒

金发科技预计上半年净利润同比增长至少 3.6 倍

金发科技7月12日发布业绩预报称，上半年预计净利润约23.0亿元~24.0亿元，与上年同期相比，增加18.35亿元到19.36亿元。同比增长3.6倍~3.8倍。年报显示，金发科技的主营业务为改性塑料，占营收比例为：99.14%。

对于业绩增长的主要原因，公司归结为两点：

一、主营业务影响。

2020年上半年，改性塑料板块产品毛利率稳步提升，完全生物降解塑料和特种工程塑料板块产品销量稳步增长、经营利润提升。同时，公司增加熔喷料、熔喷布和口罩等防疫材料和产品生产线，对公司业绩起到积极作用：

二、非经营性损益的影响。

2020年上半年，公司非经常性损益预计为人民币0.27亿元左右，与上年同期相比减少1.08亿元左右，主要原因是去年同期公司收购宁波海越新材料有限公司股权，公司对购买日之前原持有的股份按照公允价值重新计量产生利得0.62亿元。

根据各大券商对金发科技净利润的预测，金发科技2020年半年度预测净利润平均值为7.82亿元，而金发科技去年同期净利润为5.1亿元。

金发科技也表示，上半年疫情发生以后，公司积极响应市场需求，研发、生产和销售相关的防疫材料及用品，经营业绩较上年同期大幅增长。但随着国内外疫情防控的加强，全球防疫物品的需求可能发生变化。同时，供给市场也在不断发生变化，新的行业进入者将加剧市场竞争，未来公司防疫材料及用品销售业绩的持续性和增长潜力存在一定不确定性。公司将根据市场情况，及时调整防疫材料及用品的产能和产量。

金发科技2019年年报显示，其营业收入293亿元，同比增长15.68%；归属于上市公司股东的净利润12.4亿元，同比增长99.43%。基本每股收益0.474元。☒

（信息时报、每日经济新闻）

☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒

宁波中金PTA工程大件吊装全速推进

随着 1250 吨吊车进场组装完毕，近日，由炼化工程集团十建公司承建的宁波中金石化年产 300 万吨 PTA 工程，地面大件设备进入安装黄金期。

7 月 11 日，R-201-1、R-201-2、R-201-3 三台氧化反应器吊装开始。每台氧化反应器高约 21 米，筒身直径 10 米，净重达 730 吨。大件设备基础验收完成后，钳工、起重、施工技术人员通力合作，用三天时间完成三台大件设备的吊装就位任务。

7 月 15 日，CTA 浆液进料换热器由 630 吨履带吊承担吊装任务。随后，施工作业人员相继完成 E-511/E-515/E-516 换热器的吊装任务。

7 月 19 日，重达 350 吨的加氢反应器成功落座设备框架。

为做好大件吊装高峰期的施工任务，该项目部充分调动现场各专业施工力量，统筹部署，合理组织，做好各项风险管控。吊装完成的设备，由钳工加快找平找正，脚手架人员全力配合搭设通道架，吊架以及满堂架等，同时，电仪专业施工人员加紧推进接线接地工作，为整套安装工序的完成创造有利时机。

十建宁波中金石化 PTA 工程大件设备吊装的全速展开为地面层工艺管道和钢结构预留扫尾夯实基础，各专业作业面全线打开。☒

(中国石化新闻网)



浙石化 60 万吨丙烷脱氢装置一次开车成功

7 月 16 日 20 时 32 分，寰球公司浙江石化炼化一体化项目一期工程 60 万吨/年丙烷脱氢装置产出合格丙烯产品，装置各项数据运行平稳，项目一次开车成功！该装置是寰球公司设计的首套丙烷脱氢装置，此次开车成功标志着寰球公司在丙烷脱氢市场实现了“零的突破”！

近年来，传统丙烯生产技术受丙烯收率低的制约，已无法满足国内日益增长的丙烯需求，寻求新型丙烯生产技术成为石油化工行业的发展趋势。在此背景下，丙烷脱氢技术以高收率脱颖而出，成为当前丙烯生产的重要手段。

为顺应技术发展，由北京寰球公司负责总体设计、基础设计、详细设计和技术服务的浙江石化炼化一体化项目丙烷脱氢装置选用了 UOP 公司的 Oleflex 工艺技术，该技术主要以液相丙烷为原料，气化后经加热炉加热进入移动床反应器中，由可连续再生、再生时反应器无需关闭的铂系催化剂催化发生脱氢反应，与传统工艺技术相比，大大减少了催化剂消耗和时间成本，并将收率提高了近 40 个百分点，可达 74%-87%。

自 2016 年项目启动以来，项目组成员面临着双炉膛管式加热炉、移动床反应器、冷箱系统、高低压膨胀机、产品气压缩机、热泵压缩机、冷冻压缩机、干气压缩机、丙丙塔、脱乙烷塔、脱丙烷塔、再生塔、高温风机、加氯系统等复杂的装置工艺流程、繁多的设备种类，催化剂麻花管线、唇形密封焊、大半径弯头、DUR O LOCK 等专利商的多种特殊设计要求，配管难度大、设计工期短等种种严峻挑战，全体成员毫不退缩、勇挑重担，加班加点、保质保量完成了每一个节点的任务，并认真做好现场服务，及时解决现场问题，项目团队认真严谨的工作态度得到了业主的高度认可。

几年的努力今朝终于结出硕果，浙江石化炼化一体化项目丙烷脱氢装置的成功开车，保障了其下游装置的平稳进料，也为寰球公司积累了宝贵的丙烷脱氢工程设计经验，为将来进一步拓展丙烷脱氢市场奠定了坚实的基础！☒

(寰球工程)



镇海炼化研发透明聚丙烯新品

7 月 16 日，镇海炼化第二套聚丙烯装置首次成功试生产高流动性透明聚丙烯树脂 M50ET，新产

品熔融指数达到 55 克/10 秒，是镇海炼化目前流

动性能最好的无规共聚聚丙烯树脂，新产品有利于下游用户提高加工效率，节省原料消耗。

近期，在中石化宁波新材料研究院的组织下，镇海炼化聚烯烃产销研团队加大了市场调研的步伐。走访让团队不但接收到了客户使用原料后的反馈意见，也获得了市场的新需求。研发团队对捕获的市场新需求进行辨析、研判，发现高流动性透明聚丙烯应用正处于上升势头，而国内市场基本上被进口聚丙烯占领。

研发团队快速反应，根据镇海炼化聚丙烯装置工艺特点，立足原有的透明聚丙烯牌号，立项研发具有更高流动性能的系列产品。镇海炼化透明聚丙烯

03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03

世界首台“移动式在线硫化氢检测仪”在镇海炼化研发成功

近日，由镇海炼化质管中心主导研发的“移动式在线硫化氢检测仪”经专家组验收通过，填补了国内外全自动高灵敏宽量程硫化氢分析领域的空白。

炼化装置加氢催化剂预硫化过程中，硫化氢检测存在采样分析频率高、采样作业安全风险大、分析时效性差等问题。为提升作业效率，最大限度降低作业风险，镇海炼化组织质管中心等技术人员进行研讨论证，并确立研发思路，协同仪器开发商共同开展“移动式在线硫化氢检测仪”研发工作。

自2017年8月研发立项，到第一台样机于2018年9月问世，再于2020年大修装置开工全面实战

03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03 03

万华化学年产48万吨双酚A一体化项目正式开工

7月23日，中国化学工程第六建设有限公司宁波分公司参建的万华化学年产48万吨双酚A一体化项目举行开工仪式。业主和监理单位领导，宁波分公司主要领导、项目部员工等参加了开工仪式。

该项目位于山东省烟台市万华烟台工业园，包括53万吨/年异丙苯生产线、65万吨/年苯酚丙酮生产线，48万吨/年双酚A生产线以及公用工程及辅助设施等。主装置引进国际先进工艺技术，建成后可进一步优化利用园区丙烯资源，增强万华化学聚碳酸酯产业的竞争力。

烯牌号众多，按照熔融指数区别，原本就有M19ET、M26ET、M35ET三种牌号，有着远销日本的记录。

本次试生产的M50ET新产品，除了保留光泽度高、透明性能优异等特点外，主要在流动性上有了突破，加工性能优良，可大幅降低能耗和提高生产效率。适用于大型制件、薄壁制品、家居制品及饮料包装等领域，特别在奶茶杯等高端领域应用具有优势。接下来，镇海炼化将与目标用户合作，拟替代进口高端聚丙烯应用于奶茶杯、家居用品等试用，进行示范应用推广，市场前景良好。☒

（中国石化新闻网）

验证，研发团队开拓创新，在硫化氢检测上另辟蹊径。在这一过程中，技术团队连续攻克硫化氢超宽量程检测、样品中细微颗粒物影响检测系统等八项难题，实现了“利用空气作为反应气极大简化分析系统”等七项创新。其中“氢气中高浓度硫化氢反应装置”“低热辐射高温裂解炉”等两项技术为世界首创，目前正在申报国家专利。

该移动式在线硫化氢检测仪，是目前世界上唯一的一台能够连续检测气体中超宽范围硫化氢浓度的仪器，并实现了检测数据远程即时传输及PI实时监控，高效无污染低风险，在石化行业加氢催化剂预硫化分析检测中有广阔的应用前景。☒

开工仪式上，业主单位领导要求参建单位精心组织策划，保证足够的资源投入，充分发挥“特别能吃苦，特别能战斗，特别能奉献”的精神。六化建宁波分公司承诺，工程建设期间将严抓安全红线毫不松懈，精心组织，科学管理，严密施工，确保各项施工节点圆满完成，同时以创建品牌工程为抓手，追求完美，铸就精品工程。☒

（中化六建宁波分公司）

国家生态环境部调研组到镇海炼化调研

8月1日，国家生态环境部调研组到镇海炼化就“蓝天保卫战夏季污染防治工作”进行专题调研，调研组充分肯定该公司环保工作，希望再接再厉，认真总结提炼新经验、新做法，为全国石化企业提供更多的借鉴和示范。

调研组参观了镇海炼化展厅，听取了工作汇报，并到生产装置现场实地勘查污染防治工作，详细检查近年来停工检修计划及实施情况、VOCs废气自行监测台账资料及设施、泄漏检测与修复（LDAR）开展基本情况和LDAR管理平台的调试及备查等方面工作。

调研期间，调研组与镇海炼化专业部门和地方环保专业部门专家，就“废气管控工作、无废无异味工厂建设、绿色检修以及VOCs治理方面的技术难点”进行了深入交流。

调研组充分肯定镇海炼化废气管控工作开展情况，调研组指出，镇海炼化始终把生态环保作为企业生存与发展的生命线，坚持安全环保优先原则，主动接受政府部门监管，深化与周边社区的交流，不断强化环保文化理念，不断强化现场管理，深入实施蓝天、碧水、净土三大工程，积极打造“无废无异味”工厂，污染防治工作卓有成效，让“白鹭告诉你”是对镇海炼化环保工作最好的诠释。

调研组认为，镇海炼化在持续提升VOCs排放管控、建设“无废无异味工厂”等方面有许多独特的做法和经验，技术先进，管理优秀，希望认真总结提炼，形成示范模板，为全国石化企业污染防治工作提供更多的借鉴和示范。

浙江省生态环境厅，宁波市和镇海区生态环境局相关负责人和专家参加调研。☒

☒ ☒

业内首套煤炭全自动智能制样系统在镇海炼化投用

7月27日，镇海炼化成功投用煤炭全自动智能制样系统，这也是中国石化成功投用的首套同类型全自动制样系统，该系统的成功应用填补了行业内煤炭制样自动化、智能化的技术空白。

镇海炼化每年承担超过250万吨的煤炭制样分析任务，今年初，镇海炼化质管中心开始对煤炭全自动智能制样系统进行现场安装、调试、系统测试，并对入厂煤种的不同特性进行大数据分析，期间实施个性化提升优化项目达23项。设备进入试运行以来，技术团队通力协作、主动加压，自主攻破并完

善外挂自动上料设施等技术难题。同时技术人员结合公司原料煤水分含量较高的实际情况，提出了煤种转换时系统空转运行的改进方案，实施后，一举消除了堵煤、煤样残留等造成的仪器故障及煤样污染的技术壁垒。

该技术为全封闭制样系统，具有噪音小、粉尘少、自动化程度高、环保效益好的特点。目前，系统运行稳定，已成功制样提供可靠全水分析数据。该系统投用成功，彻底告别了代人工制样模式，全面实现煤炭采、制、化全业务链的数字化管理。☒

☒ ☒

台塑丙烷低温储罐 T202 气顶升圆满成功

7月28日，由中国化学十四公司负责施工的台塑（宁波）工业园PDH丙烷脱氢制聚丙烯项目16万m³丙烷低温储罐T202，圆满完成气顶升任务。

据悉，台塑（宁波）工业园PDH丙烷脱氢制聚丙烯项目，位于浙江宁波台塑工业园区，其中16万m³丙烷低温罐为国内最大容积丙烷储罐。近年来，十四公司凭借领先的大型LNG储罐施工技术，已先

后承建广汇能源吕四港区LNG分销转运站安装工程（16万m³LNG低温储罐）、连云港石化有限公司16万m³乙烷低温罐区建筑安装工程、江苏滨海液化天然气项目1#、2#内罐安装工程（22万m³LNG低温储罐）等多项大型低温储罐建设工程，掌握了领先的施工技术。☒

（中国化学）

政策要闻

观察与思考



负面清单缩减对石化业有“三利”

日前，我国政府分别发布了《外商投资准入特别管理措施(负面清单)(2020年版)》和《自由贸易试验区外商投资准入特别管理措施(负面清单)(2020年版)》，这是我国实施更大范围、更宽领域、更深层次全面开放的重要举措。在当前新冠肺炎疫情给全球跨国投资带来巨大冲击、世界经济受到严重影响的背景下，这一举措充分展示了我国坚定不移支持经济全球化和跨国投资的决心。对于石油和化工行业而言，一个更加开放的营商环境，必将更高水平地促进行业高质量发展。

石油和化工行业伴随着新中国改革开放的步伐前行，开放的步子越大，行业发展的速度就越快。我国当年刚加入WTO时，业内外曾一度担忧石化行业缺乏国际竞争力，国门打开后行业会就此一蹶不振。但事实证明，在不长的时间内，我国就迅速发展成全球化工第一、石化第二的石油化工大国。改革开放以来，国际石油和化工巨头纷纷来华投资办厂，我国石油和化工企业正是在与国外同行的合作与竞争中不断成长壮大。新的负面清单管理措施的出台，表明我国开放的力度更大，也意味着给行业带来了更大的挑战和机遇。

今年以来，新冠肺炎疫情迫使世界经济按下了“暂停键”，给包括石油和化工行业在内的中国经济带来巨大困难。与此同时，随着疫情在全球多个国家蔓延，零和思维下的逆全球化声音再次在一些国家出现。对我国而言，短期仍应警惕逆全球化的风险。在这样的国际大背景下，我国适时出台外商投资准入负面清单，向世界宣誓了更大开放力度的决心和信心。

认真审视这个清单不难发现，本次修订按照只减不增的原则，进一步缩减外商投资准入负面清单，其中全国外商投资准入负面清单由40条减至33条，自贸试验区外商投资准入负面清单由37条减到了30条。说明我国将在加快服务业重点领域开放进程、放宽制造业和农业准入、继续在自贸试验区进行开放试点等三个领域，进一步降低门槛，扩大开放。

研究发现，2020年版外商投资准入负面清单对行业的影响主要体现在三方面。

一是扩大外资市场准入，有利吸引更多国际同行来华投资。石油和化工行业是我国各行业中贸易逆差最大的行业之一。换句话说，我国是全球最大的石油和化工产品采购商，2019年从国外采购的原油量高达5亿吨以上，进口的化学品数量更是惊人。如果能有更多国际同行来华经商办厂，将十分有利于行业进一步完善产业链，优化产业结构，提高经济效益。

二是推进制度型开放，有利行业转变经营机制。落实《外商投资法》及其实施条例，完善外商投资准入负面清单规则，全面实施准入前国民待遇加负面清单管理制度，吸引更多外商投资主体参与中国市场的竞争，表面看加剧了行业的竞争程度，但同时可力促行业各企业变革体制机制，练好内功，参与更高水平的竞争，使自身变得更为强大，更快实现我国由石油和化工大国向强国的迈进。

三是加快服务业重点领域开放进程，有利于行业获得更多融资渠道。随着我国金融领域取消证券公司、证券投资基金管理公司、期货公司、寿险公

司外资股比限制,国内中小企业就有了更多的融资平台,有利于解决一些企业的融资难、融资贵问题。

石油和化工行业的发展一再证明,我国每一次扩大开放,行业就会再上一个新的台阶。从这个意

义上说,石油和化工行业既是中国改革开放的坚定支持者,又是最终受益者。☒

(中国化工报)



九部门联合发文：扎实推进塑料污染治理工作

国家发展改革委等9部门17日公布文件,要求扎实推进塑料污染治理工作,8月底前,各地要启动商场超市、集贸市场、餐饮行业等重点领域禁限塑推进情况专项执法检查。年底前,生态环境部、国家发展改革委将会同各相关部门开展塑料污染治理督促检查联合专项行动,对各地实施方案制定、工作推进和监督执法情况进行部委联合督查。

通知要求狠抓五大重点领域推进落实:

(一)加强对禁止生产销售塑料制品的监督检查。各地市场监管部门要开展塑料制品质量监督检查,依法查处生产、销售厚度小于0.025毫米的超薄塑料购物袋和厚度小于0.01毫米的聚乙烯农用地膜等行为;按照《意见》规定的禁限期限,对纳入淘汰类产品目录的一次性发泡塑料餐具、一次性塑料棉签、含塑料微珠日化产品等开展执法工作。各地工业和信息化部门要会同相关部门按照当地政府部门要求,组织对辖区内涉及生产淘汰类塑料制品的企业进行产能摸排,引导相关企业及时做好生产调整等工作。

(二)加强对零售餐饮等领域禁限塑的监督管理。各地商务等部门要按照《固体废物污染环境防治法》要求,结合当地政府工作安排,加强对商品零售场所、外卖服务、各类展会活动等停止使用不可降解塑料袋等的监督管理。各地商务、市场监管部门要按照当地政府部门要求,推动集贸市场建立购物袋集中购销制度,进一步规范集贸市场塑料购

物袋的销售和使用。各地文化和旅游等部门要按照当地政府部门要求,加强景区景点餐饮服务禁限塑的监督管理。各地要结合实际,明确餐饮行业禁限塑的具体监管部门并加强监督管理,引导督促相关企业做好产品替代并按照《意见》规定期限停止使用一次性塑料吸管和一次性塑料餐具。

(三)推进农膜治理。各地农业农村部门要加强与供销合作社协作,组织开展以旧换新、经营主体上交、专业化组织回收等,推进农膜生产者责任延伸制度试点,推进农膜回收示范县建设,健全废旧农膜回收利用体系。各地农业农村部门要会同相关部门对市场销售的农膜加强抽检抽查,将厚度小于0.01毫米的聚乙烯农用地膜、违规用于农田覆盖的包装类塑料薄膜等纳入农资打假行动。

(四)规范塑料废弃物收集和处置。各地住房城乡建设部门要结合实施生活垃圾分类,加大塑料废弃物分类收集和处理力度,推动将分拣成本高、不宜资源化利用的低值塑料废弃物进入生活垃圾焚烧发电厂进行资源化利用,减少塑料垃圾的填埋量。

(五)开展塑料垃圾专项清理。各地住房城乡建设部门要会同相关部门按时完成已排查出的规模较大的生活垃圾非正规堆放点整治任务。各地农业农村部门要组织开展农田残留地膜清理整治。沿海地区生态环境部门要牵头组织开展清洁海滩等行动。



(中化新网)



油品市场化改革再进一步

为贯彻落实《优化营商环境条例》和国务院有关石油成品油流通管理“放管服”改革工作的要求,商务部日前决定废止《成品油市场管理办法》以及

《原油市场管理办法》。至此,已经实施了13年的原油、成品油经营许可制度正式退出历史舞台,凭“牌照”入场的时代宣告结束。

多位受访专家表示，文件的废止意味着两个“放”，一是国内油品市场准入放开，二是行政审批下放。此举旨在将过去的“设门槛、管准入资质”变成“放门槛、加强事中事后监督”，政府监管工作也由“重审批”向“重市场”转变，标志着国内原油、成品油市场化改革正在稳步推进。

全面降低行业准入门槛

据曾经参与“两个办法”制定的中国石油流通协会副会长董秀成介绍：“这两个文件首次明确地给出了原油、成品油国内流通的经营资质门槛条件，当年也曾备受瞩目和期待，对油品的流通开放起到过重要的助推作用。但随着成品油市场化改革不断推进，旧管理办法审核审批流程复杂，扼制了市场主体丰富性和竞争力。所以，主管部门有意放宽此前审批环节的诸多限制，通过简政放权不断扩充成品油流通市场容量。”

从2019年8月16日，国务院办公厅发布《关于加快发展流通促进商业消费的意见》，提出要扩大成品油市场准入。同年12月3日，商务部印发《关于做好石油成品油流通管理“放管服”改革工作的通知》，提出将资质审批下放移交并适时废止《成品油市场管理办法》和《原油市场管理办法》，再到今年4月商务部牵头起草《关于促进石油成品油流通高质量发展的意见（征求意见稿）》，可以看出，此次文件废止非“一时兴起”，而是“早有准备”，是对油品流通市场“放管服”改革的延伸。

“此举意味着油品市场化改革不是突兀跃进，而是稳步推行。企业站在了同一起跑线上，将有更多的机会获得原油及成品油的销售及仓储资质，更多的外资或民营企业将参与其中。”隆众资讯油品资深分析师李彦说。

今后，企业只要具有相应的危险化学品证等合规资质就可以开展正常的经营活动。“降低行业准入门槛，将再次为能源行业改革去除政策壁垒，促进原油、成品油批发仓储及零售环节市场化，继续提升市场竞争力。”卓创资讯分析师杨霞说。

申请手续从简、审批权限下放

在原有审批路径中，申请原油销售、仓储，及成品油批发、仓储经营资格的企业，需获得商务部

审批；申请从事成品油零售经营资格的企业，需获得省级主管部审批。此次两个管理办法废止后，原油、成品油批发、仓储经营资格审批将被取消，成品油零售经营资格审批也将下放至地市级政府。

“手续从简、门槛降低后，将通过市场手段推动企业和行业优胜劣汰，市场竞争将更加激烈。”董秀成说。

安迅思中国能源研究总监李莉也指出，原油、成品油批发、仓储经营资格审批取消后，市场主体数量将有所增加。“比如原油市场，外资只要符合资质就可进入。以前类似‘家长制’，国家担心进入主体没有买家而谨慎发放‘牌照’，现在企业出入自由度更高，可以先储存后找买家，销售方案更加灵活，风险自担。”李莉说，“零售‘躺赚’时代已结束，入市主体将在充分竞争的市场中‘各显神通’。”

另外，目前进口原油市场仍有非国营贸易配额、地炼进口原油使用权以及原油进口权等监管政策。

“国家已释放信号，表示鼓励符合条件的企业进口原油和出口成品油，可能会有更多的原油进口企业和内贸企业随着政策的开放而出现，但地炼进口的原油进入国内市场流通的难度很大，国家发改委‘进口原油不得转售’的政策红线可能不会松动。”李莉说。

监管仍是重中之重

多位受访人士指出，虽然目前油品市场正在不断放开，企业新生与消亡的新陈代谢更迭加快，但事中事后监管机制尚不完善，特别是没有成品油市场监管方面的法规和监管实施细则，无法有效监管成品油市场方面存在的诸多问题。

“废止旧的管理办法，并不意味着‘不管’，保障市场有序运行的监管措施依然非常重要。”李彦指出。

长期从事石油经济与战略研究的高级经济师朱润民曾撰文指出，有序、充分竞争的市场是一个监管、竞争、监督“三位一体”的综合体，即政府监管到位、市场经营者公平竞争、消费者有效监督，三者缺一不可。政府监管是确保市场公开、公平、公正的重要保障，务求“到位而不越位”，否则一

行业动态

产业发展



多地开展化工园区分类整治行动

近期，多个省份开展化工园区分类整治，明确不同类型的化工园区的升级要求。近几年，国家开展化工企业“退城入园”行动后，园区的化工企业集中度进一步提高。当下，化工园区又迎来一波整治行动，使园区准入门槛和安全环保水平再度提升。

江西：54个化工园区分类整治

化工园区整治专项行动是江西省打好污染防治攻坚战30个专项行动之一。4月10日，江西省生态环境厅印发《关于开展化工园区整治帮扶指导工作的通知》，紧盯目标任务，突出问题导向，聚焦重点园区，全面推动化工园区分类整治。随后，江西省生态环境系统以问题为导向，深入一线为化工园区“把脉会诊”，帮扶指导全省54个化工园区开展分类整治。

分类整治工作主要涉及几个方面：一是对入驻化工企业数量较集中、化工产业已初步形成集聚效应，但环保基础较为薄弱的化工园区，指导其按要求升级环保基础设施。二是对入驻化工企业数量较集中、化工产业已初步形成集聚效应，但距离干支流岸线较近，且废气扰民问题突出的化工园区，鼓励其进行产业布局调整并整体搬迁。三是对入驻化工企业数量较少、化工产业发展未形成集聚效应、环保基础较为薄弱的化工园区，鼓励其进行产业转型升级，优化调整园区产业布局，并撤销化工集中区。

整治过程中，发现各类环保问题193个，主要集中于环保基础设施类问题和环保政策手续类问题，分别包括未建设配套危险废物利用处置项目，未建设智能化实时大气预警平台，未实施化工企业

排放废水“一企一管”，未实施差异化企业排放标准及收费政策，未编制园区突发环境事件应急预案、规划环评及跟踪评价手续不全等。

据了解，目前，彭泽县工业园区等48个化工园区进入完善升级阶段，赣州高新区红金工业园一期实施整体搬迁，兴国经济开发区氟化工产业基地化工集中区等5个化工园区被取缔撤销。

浙江：2021年园区整合到150个以内

5月20日，浙江省根据国务院推进开发区创新提升有关文件精神和浙江省委省政府决策部署，制定印发了《关于整合提升全省各类开发区(园区)的指导意见(征求意见稿)》(简称《指导意见》)。

《指导意见》提出，各类开发区(园区)，包括国家级经济技术开发区、国家级高新技术产业开发区、海关特殊监管区、省级大湾区新区、省级经济开发区、省级高新技术产业园区、省级工业(产业)园区、省级产业集聚区和市县自行设立各类园区。

《指导意见》指出主要目标为：到2021年，全省开发区(园区)由现在的1010个整合到150个以内(不含转型提升的特色小镇、小微企业园等)，并在总量控制前提下实行动态管理。努力建成以高能级战略平台创建为引领、国家级和省级开发区(园区)为支撑的高质量发展平台体系。

到2025年，释放开发区(园区)整合提升效应，加快集聚一批成长性高、引领性强的大企业、大项目、大产业，打造“互联网+”、生命健康、新材料三大世界科技创新高地，支撑形成若干世界一流先进制造业集群和一批行业领军企业。打造20个左右高能级战略平台；提升国家级经济技术开发区

对外合作水平和产业发展质量，力争进入全国前30位的5家，其中进入前20位的4家、前10位的2家；推动国家级高新区科技与经济深度融合，力争进入全国前30位的3家、前10位的2家。

《指导意见》指出要整合优化一批。依托现有国家级和省级开发区(园区)，保持原有国家级牌子不变，视情况保留省级平台牌子，推进区域范围内各级开发区(园区)实质性整合。杭州、宁波两市本级允许各整合形成2~3个开发区(园区)，其余设区市本级允许各整合形成1~2个开发区(园区)，县(市、区)允许各整合形成1~2个开发区(园区)，总量控制在150个以内。开发区(园区)空间范围原则上要求相对集中连片，严格控制分片区数量。

同时，要淘汰撤销一批。对未能纳入整合优化、转型提升的开发区(园区)原则上逐步予以淘汰撤销，结合国土空间规划合理安排利用腾退土地，妥善分流安置相关人员。对淘汰撤销开发区(园区)内的优质企业，各地要引导其集聚发展，按就近原则实行属地管理，提供优质服务。

河北：未达标园区分级管理

近日，河北省印发《危化品专项整治和工业园区等功能区安全专项整治三年行动实施方案》(简称《方案》)。《方案》提到，河北今年将建立跨

部门联合工作机制，开展化工园区安全风险排查评估，并明确河北省政府组织有关部门将开展化工园区认定，于今年10月底前公布化工园区名单。

根据《方案》，今年5月至年底为排查整治阶段，要求2022年底前，园区安全风险评估完成率、集约化可视化安全监管信息共享平台建成率、园区安全生产信息化平台建成率、全省危险化学品安全监测预警系统重大危险源监控率均达到100%。涉及化工及危险化学品生产企业的园区，要求配备具有化工安全生产相关专业学历和实践经验的执法人员，其比例不低于75%。

同时，将建立跨部门联合工作机制，按照《化工园区安全风险排查治理导则(试行)》开展化工园区(含化工集中区)安全风险排查评估“回头看”，进一步核定风险等级。对安全风险等级为A级的化工园区，原则上不得批准新、改、扩建危险化学品建设项目，并纳入重点治理和监管范围，限期整改提升，2021年底前仍为A级的要予以关闭退出；对安全风险等级为B级的化工园区，原则上要限制新、改、扩建危险化学品建设项目，2022年底前仍未达到C级或D级的要予以取消化工园区定位。



(中化新网)



2020年精细化工行业现状及发展趋势分析

精细化工是综合性较强的技术密集型工业，近年来全球各个国家特别是工业发达国家都把发展精细化工产品作为传统化工产业结构升级调整的重点发展战略之一，其化工产业均向着“多元化”及“精细化”的方向发展。

多年来，我国重视精细化工行业的发展，把精细化工作为化学工业发展的战略重点之一，列入多项国家发展计划，从政策和资金上予以倾斜支持。随着科研力量及产能的提升，我国精细化工行业已得到迅速发展，精细化率不断提升。

目前精细化工细分品种与日俱增，其产能、产量、品种和生产厂家仍在不断增长。尽管如此，与化学工业发展历史更加悠久的发达国家相比，我国

精细化工产品的整体技术水平仍然偏低，精细化工行业的核心技术与国际先进水平还存在一定差距，高性能、功能化和高附加值的精细化学品进口依存度仍然较高。

相比发达国家的精细化率水平，我国的精细化工行业仍具有较大的提升空间。我国精细化工行业尚未形成完整的行业体系，精细化率较低。目前发达国家的精细化率基本上在60%~70%，而我国大概只有其一半的水准。我国精细化工产品品种也较少，目前全球精细化工产品大概有10万种，而我国大概有2万种，仅为全球品种的20%左右。总量不足，质量也不稳定，专业化、功能化、高性能的产品欠缺，难以满足各个市场领域的需要，也制约了下游行业

尤其是战略性新兴产业的发展。例如高端电子化学品领域，几乎全部被国外产品垄断。产业链前端的一些产品我们已经做到了世界第一，但越往下游走，品种少，总量不足。连“量”都达不到领先，更谈不上“质”的问题了。

精细化工行业今后发展的总体思路是：

针对产业面临的安全、环保、高效、高端化发展的重大课题，从构建新型高效技术体系、实现源头创新入手，整合产业技术创新资源，引领科技资源向优势企业聚集；

加大典型化工产品 & 清洁生产成套工艺的创新开发力度；

建立以企业为主体、市场为导向、产学研用紧密结合的创新体系，全面提升技术创新能力；

推动产业结构调整及产品升级换代，促进我国精细化工产业由大国向强国迈进。

其中，产业发展的近期主要目标有：

2021 年总产值突破 5 万亿元，年均增长率超过 15%，精细化率超过 50%；

培育 10 家年产值超过 100 亿元的细分行业龙头企业；

行业出口总额年均增长率超过 20%；

升级改造精细化工园区 2~3 个；

成立新领域精细化工技术中心 10 家，为行业升级提供技术支撑。

据中研研究院《2020-2025 年中国精细化工行业深度发展研究与“十四五”企业投资战略规划报告》统计分析显示：

1、精细化工市场规模现状

过去十余年，中国化工品市场快速成长，2016 年中国化工品销售额达到 13310 亿欧元，在全球市场达到 40%。2006 年全球化工品合计销售额 18030 亿欧元，2016 年达到 33600 亿欧元，增幅达到 86.3%，而中国贡献了其中 70.2% 的增量。

全球化工行业由粗放式的生产向着精细化的转变就是由于市场的激烈竞争所造成的。欧美国家的精细化率较高，推动了全球精细化工行业的快速增长，2018 年全球精细化工行业市场规模达到 15457 亿欧元。

2、精细化工需求结构分析

中间体是精细化工产品当中非常重要的一个类型，其实质是一类“半成品”，下游涉及行业主要集中在医药、农药、染料等。据统计，2014 年全球精细化工市场中，医药及其中间体、农药及其中间体是精细化工行业的前两大子行业，分别占比 69%、10%。

3、重点需求客户

精细化工是生产精细化学品的化工行业。由于精细化工产品具有附加值高、污染少、能耗低、批量小等特点，目前已成为世界各国和各大化工企业巨头的重点发展对象。

近年来，能源短缺问题日益凸显，发达国家为了本国经济发展的需要，不断地调整其化学工业产品结构，将化工行业的发展重点逐渐转向发展精细化工产品。一些国际型的化工大企业都在不断的进行产业整合，朝精细化工方面转型。例如，美国的杜邦、德国的巴斯夫、拜耳等企业近年来纷纷出售其基本化工原料产品产业，转向医药、农药、聚合物等精细化工产业发展。

美国杜邦公司自 20 世纪 80 年代以来将公司的发展重点从石油化工转向农药、医药、特种聚合物、复合材料、抗癌和抗衰老等药物、保健品、仿生医疗品等精细化工产品的生产。而德国的巴斯夫、拜耳等企业也在重点开发农用化学品、电子化学品、保健医药用品、医疗诊断用品、信息影像用品、宇航用化学品等精细化工产品。

由于这些化工企业巨头对精细化工产品发展的重视，精细化工产品领域的生产技术和新产品开发都取得了较大的进展。近年来，像医药保健品、电子化学品、特种聚合物、复合材料等精细化工产品的发展十分迅速，使得世界精细化工的增长速度大大快于整个化学工业的发展。由此可见，精细化工产业具有较好的发展前景。

近年来，除了美国和德国之外，像日本、瑞士、韩国等国家也都出现了从传统化学工业向精细化工产业升级加速的发展趋势。而在我国，对精细化工产业的发展也日渐重视，发展精细化工产业已成为世界性的趋势。

4、市场前景展望

全球经济增速回落，对化工市场需求支撑减弱。2019年全球化学品市场需求仍将继续增长，但增速将减慢。信用评级机构穆迪认为不仅北美和欧洲化学品需求增长将放缓，更重要的是，中国的需求增长也在转弱。中国大宗化工产品市场放缓已经十分明显，继而会逐步传导至产业链下游，但预期盈利能力仍将保持较好状况。

近两年，因经济下行压力较大，精细化工系列产品在全球范围内的消费需求都受到了一些影响，但是精细化工是国民经济的关键组成部分，它的发展程度与现代化建设和人民生活水平紧密相关。在发达国家，精细化工所占比例非常大，精细化工已成为化工行业主要的利润来源和经济增长点，全球的精细化工行业仍有着发展空间。☒

(恒远新材料)



中国化学五大区域总部启动

7月16~23日，中国化学工程集团有限公司分别在武汉、成都、上海、西安、广州召开华中、西南、华东、西北、华南五大区域总部启动会。

“区域总部是集团公司在该区域市场开发的派出机构，是区域经营的责任主体，代表集团在负责区域内履行统筹协调、开发服务、高端经营等职能，以充分提高集团在该区域内的市场竞争能力。”7月16日，在湖北武汉举行的华中区域总部启动会上，中国化学工程集团有限公司党委书记、股份公司副总经理刘德辉指出，区域总部要迅速找准自身定位，承担起区域经营的主导责任，发挥好各项职能，统筹区域市场，扎实做好区域经营、立体经营、专业化经营，创新经营模式，强化产业协同，突出高端经营，扩大增量发展，严防经营风险，不断提升在区域市场的竞争力和发展能力。

以华中区域总部为例，中国化学工程目前在该地区拥有五环公司、四化建、六化建、十一化建、十六化建等5家二级企业总部。刘德辉表示，华中区域地理位置优越，发展潜力巨大，可以深度融合生态文明建设、长江经济带发展、中部地区崛起、军民融合等多个国家战略，并消化满足其催生的多领域市场需求。尤其疫后重建的湖北省是当前国内区域投资热点。该区域化工板块未来主要以化工产业园区为主线，促进石油化工和煤化工融合发展，扩大化工新材料和精细化工产品规模。

中国化学工程集团有限公司党委书记、股份公司副总经理武宪功指出，开展区域经营是企业适应外部市场环境变化，提升经营质量，实现可持续发

展的需要。近年来，由于政府对于投资一再强调“不搞大水漫灌”，区域市场热点不断涌现。对中国化学工程集团公司而言，抓住市场热点，开展主次分明的区域经营成为下一步发展重点，同时也有利于资源整合和市场管理，减少重复经营，增强抗风险能力，解决目前同质化经营严重、业务集中、布局不合理、系统性不强等问题。

据中国化学工程股份有限公司监事会主席、市场开发部(大客户部)部长徐万明介绍，公司拟在全国设立5~7个区域总部，实现国内区域经营全覆盖，各级企业以区域为中心常设经营派出机构，有序构建“集团公司统筹、区域总部主导、二级公司主体经营、三级公司属地化经营做实做强、项目经理部滚动经营”的“五位一体”经营管理体系和生产经营一体化的大经营格局。

按照部署，华中区域总部负责湖北、河南、湖南和江西市场，办公地在武汉；华东区域总部负责上海、浙江、江苏、安徽市场，办公地在上海；华南区域总部负责广东、广西、海南、福建市场，办公地在广州；西南区域总部负责重庆、四川、贵州、云南、西藏市场，办公地在成都；西北区域总部负责陕西、甘肃、宁夏、青海、新疆、新疆生产建设兵团、内蒙古自治区西部地区市场，办公地在西安。中国五环工程有限公司党委书记、董事长程春等二级企业主要领导表示，将全力支持区域总部各项工作的开展，充分发挥好区域总部的沟通和桥梁作用。☒

(中国化工报)

2021年纯苯行业将迎来第二个产能大增的阶段，浙石化二期、恒力二期、威联二期、盛虹炼化和旭阳石化等其他大炼化将在此时集中投产，届时纯苯年产能或将达到2000万吨以上。

至于进口方面，据海关数据统计，2019年纯苯进口量为193万吨，较去年同期下跌25%。进口国家主要包括韩国、泰国、日本和印度等。2020年1-5月纯苯进口量约71万吨，较去年同期下跌46%。除了需求下降的原因之外，疫情也消减了全球纯苯的产量，导致进口量大幅降低。1-5月主要进口国仍以韩国为首，由于恒逸文莱50万吨新装置的投产，所以来自文莱的进口量成为新的增长点。后市来看，下半年国内供应持续增长，进口量或将维持上半年的低位，2020年国内总进口量将延续前两年的下跌趋势。

纯苯下游主要以苯乙烯、己内酰胺、苯胺、苯酚和己二酸为主。近年以来，下游需求的高速增长

一直是推动市场坚挺走势的主要动力。但是2020年上半年因疫情的缘故，除了苯乙烯之外，纯苯下游多数行业亏损，降负荷生产，需求大幅减弱。据化工在线粗略统计，2020年有400万吨苯乙烯，70万吨苯酚、40万吨己内酰胺、40万吨己二酸和10万吨苯胺计划投产，如果下半年下游产能如期增长的话，纯苯需求或将得以改善。

综合来看，目前疫情仍未完全控制，全球经济活动多受掣制，下半年油市持稳震荡的可能性较高。虽然下游产能的增长或对市场形成支撑，同时国内外多在推动复工，但是需求面的疲软短期内难以恢复的。此外，受聚酯产业链的影响，国内芳烃联合装置开工率较高，纯苯供应居高不下，市场承压较重，预计下半年行情涨跌两难。☒

☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒ ☒

苯酐上半年价格低位运行

一场疫情，叠加原油暴跌，中国国内化工品集体跌入谷底，2020年上半年多次见证历史，那么国内苯酐市场都有哪些新的变化？

一、价格创新低

国内苯酐市场经历过1月份震荡整理走势之后，2月份自春节复工后开启持续下跌之路，并在4月初创近5年来历史低位。虽然在清明节后快速拉涨，但持续时间不长，5-6月份基本区间波动为主。最高价出现在年初，华东邻法价格在6200-6300元/吨；最低价在4月3日，华东邻法跌至3900元/吨自提。

二、出口受阻

自2019年4月开始中国出现出口数量大于进口数量的趋势，并且2019年2-3季度出口数量远远高于进口数量，这也在一定程度上缓解了国内市场销售的压力。但是在2020年5月却出现巨大反转，进口数量大幅增加，而出口数量寥寥。出现这一现象的主要原因是全球需求疲软，外盘价格低于国内使进口套利空间打开。然而由于新冠肺炎疫情在海外

邻萘法利润冰火两重天

蔓延，导致全球需求低迷，加之各国封锁措施，使下游开工严重受挫，中国出口行情受阻。

三、邻萘法盈利情况不一

一季度由于市场上下游均以下跌走势为主，邻萘法也都处于亏损的境地。但是4月份开始两者盈利出现较大不同。受益于低油价背景，加之低价进口货源冲击，邻二甲苯始终处于相对低位，苯酐快速上涨后，利润也得到大幅提升。但是萘法却因原料工业萘频繁上涨而陷入亏损中，难以摆脱；而6月份苯酐转弱，工业萘却仍旧居高不下，萘法苯酐成本压力进一步加大。

由于两者利润差异，也引发邻萘法产能的变化。泰兴协联众达于5月份开始对其一套萘法装置改造为邻法装置，6月初投料生产邻法。展望下半年，全球经济的恢复或仍较缓慢，因此预计苯酐出口难以达到理想水平；价格方面也将随上下游产品波动，在油价不发生较大变化的情况下，价格以区间震荡为主；而萘法苯酐利润何时扭转，则需看深加工整体盈利水平。☒

项目聚焦



山东海域开采出无色透明石油

6月23日，渤海湾南岸的山东海域，胜利油田在这片海域打出了白色石油。胜利海上油田埕北斜394井试油，获得的不是一般的黑乎乎的石油，而是无色、清澈、透明、含水为0的高纯度凝析油。

计划投资10亿元 大庆海鼎化工新材料产业园奠基

6月19日，大庆“油头化尾”产业再次迈出“关键一步”。大庆海鼎化工新材料产业园暨10万吨/年高性能聚丙烯树脂项目举行奠基仪式。该项目由徐州海天石化集团有限公司投资建设，计划投资10亿元。一期建设10万吨/年高性能聚丙烯树脂项目，运用SPGIII聚丙烯工艺，生产聚丙烯高端纤维料、熔喷料、高流动性低VOCS抗冲共聚。

安庆石化投建化工型炼厂项目

该项目以新建重油催化裂解装置为核心，实现重油向低碳和芳烃的高效转化，减少汽柴油产量，多产低碳烯烃和芳烃等化工原料。项目总投资约110亿元，分两期建设。其中，一期投资估算66亿元，建成后低碳烯烃和芳烃资源年总量达204万吨，年营业收入约500亿元，利润约40亿元；二期投资估算44亿元，将再增加化工原料年产能65万吨。

六建公司中标天利高新石化20万吨年EVA项目

6月19日公司成功中标新疆天利高新石化股份有限公司20万吨年EVA项目工艺装置区安装工程标段二，该项目参与投标的单位有中油一建、中石化工程建设有限公司、中建安装集团有限公司、中国化学工程第七建设有限公司等单位，公司在激烈的竞争中脱颖而出，实现了EVA项目的业绩突破。

万华化学：20万吨聚碳酸酯等募投项目结项

万华化学公告，公司非公开发行股票募集资金投资项目“20万吨/年聚碳酸酯项目”、“万华化学上海综合中心项目”已实施完毕并达到预定可使用状态，公司董事会同意将该项目予以结项。同时，为提高节余募集资金使用效率，同意将上述募投项

目结项后的节余募集资金13,585.18万元永久补充流动资金。

江西世龙双氧水项目一次性投产成功

6月21日晚，江西世龙实业股份有限公司年产20万吨（按27.5%计）双氧水改扩建项目生产出合格双氧水，标志着该公司承建的第30套双氧水装置一次性投产成功。

新疆望京龙新材PBAT项目EPC总承包合同签订

6月23日上午，公司与新疆望京龙新材料有限公司就年产10万吨PBAT项目和年产120万吨PBAT装置EPC总承包合同在库尔勒上库综合产业园区管委会举行了隆重签约仪式。公司总经理、党委副书记李光明出席签约仪式。

开金蓝天温州PDH及氢能利用项目可研会召开

6月20日，总投资125亿元的小门岛开金蓝天高分子新材料（丙烷脱氢制丙烯）及氢能综合利用项目在温召开项目及码头、洞库工程可行性研究报告预审会。开金蓝天高分子新材料（丙烷脱氢制丙烯）及氢能综合利用项目选址于小门岛石化产业基地，拟新建2套90万吨/年丙烷脱氢装置和2套90万吨/年聚丙烯装置，计划年内启动项目建设。

仪征化纤20万吨/年短纤项目区域一次受电成功

6月24日，南京工程仪征化纤20万吨/年短纤项目纺丝单元B1区变电所一次受电成功，标志着该项目电气变配电系统安装完美收官，生产线施工进入冲刺阶段。

中化泉州35万吨/年聚丙烯装置中交

近日，炼化工程集团五建公司承建的中化泉州100万吨/年乙烯及炼油改扩建项目35万吨/年PP装置提前2天高标准中交，装置进入投料试车阶段。

十建中韩石化聚丙烯项目设备安装启动

6月23日，炼化工程十建公司承建的中韩（武汉）石化新建30万吨/年聚丙烯（PP）项目丙烯脱硫塔、丙烯干燥塔等5台塔顺利安装就位，标志着

该项目设备安装拉开序幕。

浙江圆金新材 150 万吨丙烷脱氢项目落户绍兴

6月28日，在上虞区二季度重大项目集中签约仪式上，浙江圆金新材料有限公司，总投资208亿元的烷烃资源综合利用一体化项目正式签约，落户经开区。该项目规划建设两条75万吨丙烷脱氢制丙烯装置，三条合计产能125万吨的聚丙烯装置，一条40万吨双氯水装置，一条30万吨直接氧化法环氧丙烷装置，同时拥有8万吨氢气副产。

投资 500 亿元万华福建项目总体设计开工

6月28日，万华化学（福建）有限公司万华化学福建产业园一期工程项目总体开工会在中国化学赛鼎公司举行。万华化学福建产业园项目包括年产40万吨MDI项目、年产40万吨PVC项目、年产40万吨苯胺一体化项目、年产60万吨甲醇项目；技改提升4个项目，包括大型煤气化、烧碱（由12万吨扩至60万吨）、TDI（由10万吨扩至25万吨）和热电工程项目。

仪化 20 万吨熔体直纺环保装置产出合格产品

6月28日，炼化工程集团四建公司承建的仪征化纤20万吨熔体直纺环保项目聚脂单元开始投料，6月29日早上6点产出合格产品。该装置采用国内自主开发的工艺技术，直接酯化连续缩聚工艺生产半消光聚酯熔体。

湛江东兴异构化配套处理项目一次开车成功

6月29日，湛江东兴公司18万吨C5/C6异构化装置配套处理项目运行正常，汽油产品性能参数达到指标要求，装置实现一次开车成功。

洛阳原油商业储备库正式投运

6月30日21点18分，洛阳原油商业储备库（一期）TK-01罐如期顺利引油，标志着洛阳原油商业储备库正式投运。

恒力石化 PTA-5 装置开车成功

2020年6月29日，由京鼎工程建设有限公司负责设计的恒力石化（大连）有限公司年产250万吨PTA-5装置一次开车成功。项目采用INVISTA公司世界领先的P8技术。

瑞丰高材拟募集资金建设 6 万吨/年 PBAT 项目

山东瑞丰高分子材料股份有限公司拟于山东省淄博市沂源县经济开发区投资建设PBAT生物降解塑

料生产线。项目达产后将形成年产6万吨PBAT生产能力。本项目总投资32,020.53万元。本项目计划建设期为1.5年，建设完成后产能逐年释放，预计第三年进入满负荷生产状态。

宝丰能源 220 万吨/年甲醇项目试车成功

5月29日凌晨，宁夏回族自治区灵武市宁东镇，由中国化学工程第六建设有限公司独力承建的宁夏宝丰能源集团股份有限公司220万吨/年焦炭气化制甲醇项目试车现场，弥漫着些许紧张的气氛。

陕煤榆林化学乙二醇项目部单系列开车专题会召开

为保证公司乙二醇装置安全稳定可靠投运，单系列开停车互不影响，6月22日，乙二醇项目部与东华工程科技公司召开了单系列60万吨EG/年开车专题会议，制定了单系列开车方案。

巴陵石化 5 万吨 SEBS 项目首套生产单元中交

6月30日，集团公司重点项目、巴陵石化年产5万吨SEBS建设项目首套生产单元溶剂精制装置顺利通过中交验收。

聚丙烯热塑性弹性体及改性新材料一体化项目开工

6月10日上午，宁波金发科技有限公司120万吨/年聚丙烯热塑性弹性体及改性新材料一体化项目在宁波市北仑区举行开工仪式。项目一期二期总投资105.5亿元，一期主装置包括一套60万吨/年丙烷脱氢装置，两套40万吨/年聚丙烯装置，二期主装置包括一套60万吨/年丙烷脱氢装置，一套40万吨/年聚丙烯装置。

大庆石化年产 60 万吨气体分馏装置完成中交

黑龙江日报7月5日讯6月30日，大庆石化传来喜讯，炼油结构调整转型升级项目新建年产60万吨气体分馏装置实现中交。

新疆年产 25 万吨乙二醇项目计划 8 月 20 日投产

目前，新疆奎和能源发展有限公司25万吨乙二醇项目正在紧锣密鼓的建设中。该项目3月16日开工建设，目前员工宿舍、围墙已完成90%，设备基础已完成80%，7月初设备将陆续进厂，计划8月20日建成投产。

寰球助力乌国 PVC 项目达产

乌兹别克斯坦纳沃伊PVC综合体项目是“一带一路”倡议下推动国际产能合作的重要工程，是乌国首套成功落地的PVC装置，也是中企在乌正在实

施的最大单体工程承包项目。该项目由寰球上海公司与中工国际共同执行,包括新建年产10万吨PVC、7.5万吨烧碱和30万吨甲醇生产线,其中PVC和烧碱装置于去年底投产成功,生产出合格产品。

京博石化 28 万吨聚烯烃项目熔喷布一号机组投产

“七一”党的生日来临之际,青岛分公司承建的山东京博石油化工有限公司滨州28万吨/年高端聚烯烃改性材料及配套项目熔喷布一号机组一次运转成功,产出合格熔喷布产品。

龙蟒佰利与攀枝花市政府签订战略合作框架协议

龙蟒佰利公布,2020年7月6日,公司与攀枝花市人民政府签署了《攀枝花钒钛磁铁矿资源综合开发深加工战略合作框架协议》。公司计划在未来5年累计投资140亿元人民币,力争5年内取得产业化转化突破,10年内形成完整的大规模工业生产产业链。

35 万吨世界级“海上油气工厂”正式投产

近日,由中国海油所属海油工程总包和自主集成的巴西国家石油公司P70 FPSO(海上浮式生产储卸油装置)成功实现首次产油,标志着这艘35万吨世界级“海上油气工厂”正式投产。

湖北三宁化工乙二醇正式进入试生产阶段

7月3日,湖北三宁化工乙二醇项目动力站1#锅炉一次点火成功,进入了中高温烘炉阶段。乙二醇动力站项目于2018年10月8日开工,2019年12月25日配套除盐水处理站成功制备出合格除盐水且1#炉低温烘炉成功。经近两年的建设施工,项目锅炉片区建设和安装初步完成,具备了点火试生产条件。

榆神煤基乙醇项目乙醇装置土建全面开工

7月8日上午,随着旋挖钻机启机开转,由北京石油化工工程有限公司EPC总承包的延长石油榆神能源化工50万吨/年煤基乙醇项目乙醇装置核心框架——羰基化框架首根灌注桩开始施工,这也标志着乙醇装置土建全面开工。

陕西煤焦油全馏分加氢项目预计 10 月底投料试车

神木煤化工富油公司二期工程——50万吨/年煤焦油全馏分加氢制环烷基油项目建设和各项生产准备快马加鞭。目前项目工程进度已完成70%,厂区概貌已清晰展现轮廓,正在抓紧设备安装调试及生产准备工作,力争今年10月底开始投料试车。

恒力南通三期 330 万吨聚酯纤维项目开工

2020年7月6日,恒力(南通)产业园三期工程开工仪式召开,标志着恒力三期项目正式开工。据了解,该项目投资300亿元,规划用地4000亩,计划建设特种新型弹性纤维、环保再生纤维、绿色多功能性改性纤维、消光防紫外纤维、复合变形纤维生产线。全部建成达产后,将形成总产能330万吨聚酯纤维和年加工100万吨变形丝的生产能力,预计年营收700亿元。

贵州轮胎项目在越南开工

贵州轮胎股份有限公司(越南)年产120万条全钢子午线轮胎项目进入了全面实施阶段。该项目在越南前江省规划总用地面积约301亩,建设包括炼胶车间、子午胎生产车间、检测中心、污水处理站等基础设施,计划投资人民币14.76亿元,建设工期14个月。建成投产后,可实现全钢子午线轮胎年产120万条,实现年销售收入人民币约10.28亿元。

心连心产业升级项目全面进入试车阶段

7月8日上午11时,第一台多喷嘴气化炉烘炉点火成功。标志着产业升级项目又一里程碑式节点完成,至此气化岛子项目全面进入试车阶段。本次改造采用产能替代方式将心连心一分厂和二分厂固定床淘汰,在新乡经济技术产业集聚区心连心四分厂东侧、北侧新建20万吨/年乙二醇和20万吨/年二甲醚生产装置。

万华化学 POE 年内将完成中试

万华化学100万吨/年乙烯项目年内有望投产。据悉,万华化学二期项目120万吨/年乙烯也正在有条不紊的进程中。万华五年前开始研发POE,现在已经开始中试,估计今年三季度完成,2025年之前万华化学有望达到20万吨的POE产能。

尼日利亚在建丹格特炼油石化项目将于 2022 年投产

据Sulzer Chemtech称,位于尼日利亚莱基(Lekki)的投资额150亿美元的丹格特炼油石化一体化综合项目建设正在推进,预计将于2022年底开始试运行,Sulzer Chemtech已由丹格特集团授予该项目最新合同。该座炼油厂原油加工能力达65万桶/日,将成为世界上最大的单系列原油蒸馏设施,预计在2022年底投入使用。

世界单套产能最大的间二甲苯分离装置投产

6月29日,中金石化芳烃二部抽余液增效技改项目顺利产出高纯度间二甲苯,标志着该项目一次性试车成功。该项目装置设计规模年产20万吨间二甲苯,是目前世界上单套产能最大的间二甲苯分离装置。

Braskem 在美 PP 生产线投产

巴西 Braskem 公司近日宣布,公司在美国得克萨斯州建设的聚丙烯(PP)生产线已经投运。新生产线与当地现有的 PP 生产工厂毗邻,年产能为45万吨。该生产线与该公司在美国现有的5个PP生产基地(得克萨斯州3个,宾夕法尼亚州1个,西弗吉尼亚州1个)合计,整个北美的PP年产量达200万吨。

恒力石化 150 万吨/年乙烯项目顺利达产

记者7月13日从恒力石化了解到,公司投资建设的150万吨/年乙烯项目投产后,目前已达到满负荷运行的设计目标并于本月成功投入商业运营。150万吨/年乙烯项目是2000万吨/年炼化一体化项目的重要配套项目,总投资达220亿元,主要建设150万吨/年蒸汽裂解装置及下游共12套化工装置。

TechnipFMC 签署在埃及新建加氢裂化设施合同

据烃加工新闻7月8日消息称,TechnipFMC 已经与 Assiut 国家石油加工公司(ANOPEC)签署了一项重大工程、采购和建设(EPC)合同,为埃及的 Assiut 炼油厂建设一个新的加氢裂化综合设施。

PVC 新材料产业园项目落户霍尔果斯

7月11日,霍尔果斯经济开发区管理委员会与新疆中泰集团签署战略合作框架协议,双方就南部产业园投资中泰 PVC 新材料产业园达成了战略合作意向。新疆中泰集团将在霍尔果斯经济开发区南部产业园区,建设总投资不少于20亿元,主要生产 PVC 新材料管材、门窗等材料的中泰 PVC 新材料产业园。

齐鲁乙烯 1 号裂解炉节能改造项目一次开车成功

7月10日13:45,齐鲁乙烯装置1号裂解炉投入石脑油原料,标志着该炉节能改造工作全面结束,正式加入生产序列。

宝丰能源 50 万吨煤制烯烃项目开工

7月9日,宁夏宝丰能源集团股份有限公司50万吨/年煤制烯烃项目总体工程设计开工会在天辰公司召开。项目建设地点为宁东能源化工基地临河综

合项目区A区。项目总投资1377000万元。项目建成达产后主要形成年产25万吨EVA或部分生产低密度聚乙烯、30万吨聚丙烯,以及丙烷、C4、C5、硫磺等副产品生产能力。

全球首个国际氢循环供应链项目正式启动

近日,日本先进氢能链技术开发协会(AHEAD)已启动了全球首个国际氢循环供应链项目。日前,文莱达鲁萨兰国生产的甲基环己烷(MCH)已通过海运抵达日本,并在位于川崎市海滨的脱氢工厂中被分离为氢气和甲苯,该批氢气已供应给日本大亚石油公司旗下的 Mizue 氢电站的燃气机组。通过脱氢分离出的甲苯已经从日本运回文莱达鲁萨兰国,并将再次进行甲苯与氢气结合的过程。

盛虹炼化发包 VAM 装置催化剂合同

盛虹炼化已经将为江苏连云港的30万吨/年醋酸乙烯单体(VAM)装置提供催化剂的合同授予了美国化工工程公司KBR。在去年,KBR已经获得了为该项目提供VAM技术的合同,这个项目是炼化一体化联合装置的一部分。

榆能化学 40 万吨煤制乙二醇项目进入全面制造阶段

7月13日,陕西榆能化学材料有限公司一期40万吨/年乙二醇启动项目空分装置进口货物清关协调会在杭州召开。项目投资58.6亿元,建设周期30个月,计划于2022年6月建成投产。采用煤制合成气等生产工艺,一氧化碳和氢气通过碳化、偶联、加氢间接合成乙二醇,并联产碳酸二甲酯、粗乙醇、混合醇、硫磺、液氧、液氮等产品。

PTTGCA 推进美国俄亥俄州石化项目

据报道,泰国 PTTGC 表示,在美国大林化学(DCA)退出情况下,将继续推进拖延已久的俄亥俄州石化项目。PTTGC 美国公司(PTTGCA)总裁兼首席执行官 Toasaporn Boonyapipat 表示,“俄亥俄州石化项目仍然是 PTTGC 美国公司的首要任务,我们正在寻找新的合作伙伴,并为最终投资决策而努力。我们期待着在今年年底或明年初宣布该俄亥俄石化项目建设开工建设。”

盘锦辽东湾新区发展动能加速集聚

仲夏时节,记者在盘锦辽东湾新区看到,已完成155亿元投资的宝来轻烃综合利用项目各装置正抢工期、赶进度,进行实物料试车。施工人员表示,

7月下旬乙烯裂解装置投料,就可以实现全厂性开车了。

中煤鄂能化甲醇项目气化炉烘炉一次点火成功

7月14日,内蒙古分公司中煤鄂能化甲醇工程项目煤气化(扩建)装置三台BGL气化炉同时烘炉一次点火成功。

古雷公用工程及聚丙烯装置试车方案通过审查

7月9日至10日,中国石化集团公司工程部在漳州组织召开古雷炼化一体化项目公用工程及聚丙烯装置试车方案审查会。

科莱恩 CATOFIN 催化剂再次赢得东莞巨正源合同

科莱恩宣布其CATOFIN催化剂再次赢得中国东莞巨正源科技有限公司(巨正源)的合同。鉴于2019年10月一期年产60万吨CATOFIN丙烷脱氢(PDH)装置的成功运行,巨正源决定其二期装置继续采用CATOFIN催化剂。两期丙烷脱氢装置丙烯总产能高达120万吨。自2017年以来,CATOFIN技术已被全球绝大部分丙烷脱氢新建项目所采用,包括22个新工厂,丙烯产能超过1500万吨。

东营联合石化加氢裂化点炉一次成功

7月12日,由四建第三工程公司承建的山东东营联合石化项目260万吨/年加氢裂化装置分馏塔进料加热炉F-201、反应进料加热炉F-101点炉一次成功,为项目按期投料试车奠定基础。

万华乙烯、气化两大装置进入扫尾冲刺阶段

连日来,由炼化工程集团十建公司承建烟台万华乙烯、气化两大装置施工进入扫尾冲刺阶段。该项目持续推进攻坚创效行动,为三季度乙烯装置裂解炉烘炉、三查四定尾项清理完毕,9?30具备投料试车条件奠定坚实基础。

兖矿鲁化聚甲醛项目主装置一次投料开车成功

7月15日,由第五分公司承建的兖矿鲁南化工有限公司8万吨/年聚甲醛项目(一期4万吨/年)EPC项目,继5月31日甲醛制备装置一次开车成功后,三聚甲醛(TOX)主装置安装工程一次投料开车成功,并顺利生产出精三聚甲醛(TOX)。

湖北三宁乙二醇预计10月投产

据三宁商报消息,湖北三宁乙二醇项目目前已完成投资75亿元,主体工程基本完工。大型设备于2020年5月完成吊装。同时,5月份空分装置开始

吹扫。7月3日锅炉点火,进入中高温烘炉阶段。计划10月乙二醇项目投产。

裕龙岛炼化一体化项目(一期)获生态环境部受理

7月17日,生态环境部官网公布已于7月15日受理了“裕龙岛炼化一体化项目(一期)”建设项目环境影响评价文件,并将相关情况予以公示,公示期为2020年7月17日—2020年7月30日(10个工作日)。

平煤神马20万吨己内酰胺二期项目配套装置试车

近日,从中国尼龙城传来好消息,尼龙科技公司20万吨/年己内酰胺二期项目各个配套装置开始陆续试车。按照计划到7月底,中国平煤神马集团尼龙科技公司总投资21.15亿元的己内酰胺二期项目全线贯通,正式进入试生产阶段。

丰山集团拟投资16亿元建设农药及精细化工项目

江苏丰山集团股份有限公司7月21日公告称,拟在广安经济技术开发区新桥园区购买土地使用权并投资建设农药及精细化工产品项目,投资总额约为人民币16亿元。

盛虹炼化乙烯装置土建施工开启

7月16日,由炼化工程集团十建公司承建江苏盛虹炼化工程项目乙烯装置2#变配电室筏板开始浇筑,拉开了乙烯装置土建施工帷幕。

宁波PTA工程大件吊装全速推进

随着1250吨吊车进场组装完毕,近日,由炼化工程集团十建公司承建的宁波工程年产300万吨PTA工程,地面大件设备进入安装黄金期。

黑龙江鹤岗市煤化工产业园区拟建100万吨乙二醇

近日,《鹤岗市煤化工产业园区总体规划(20172030)》(简称《总体规划》)编制完成,目标到2030年,将鹤岗市煤化工产业园区建设成为黑龙江省共建的煤化工产业示范园区。近期规划项目包括6万吨/年聚甲醛、2万吨/年车用尿素、6万吨/年三聚氯胺等。此外,还有100万吨/年煤制乙二醇及农药化肥等。

海湾化学PVC二期试生产进入倒计时

7月18日下午,水汽笼罩,密雨如帘。海湾化学聚氯乙烯二期项目化配单元开始单机试车。

尼日利亚Dongote拟在2020年底投产尿素新装置

建造商Saipem于20日向ICIS证实,尼日利亚

Dongote 工业公司的尿素新装置预计在 2020 年底投入生产。Saipem 正在建造这一化肥装置。该装置坐落在拉各斯的 Ibeju Lekki, 有两条生产线, 每条的产能是 3850 吨/天或 2*127 万吨/年。

160 亿! 山西将新建煤制气及烯烃项目

总投资 98 亿元, 山西天泽煤化工集团股份公司建设周村工业园区年产 60 万吨烯烃项目。依托晋城市现有的 180 万吨甲醇产能, 建设下游年产 60 万吨烯烃装置。总投资 6 亿元, 建设年产 6 万吨碳酸二甲酯项目。以公司煤气化厂现有甲醇产品为原料, 采用甲醇液相氧化羰基法制备碳酸二甲酯技术, 年生产 6 万吨碳酸二甲酯。

天原集团: 力争成为氯化法钛白粉行业引领者

天原集团 7 月 20 日晚公告, 拟在募集资金投资建设年产 5 万吨氯化法钛白粉基础上, 再高标准投资建设年产 5 万吨氯化法钛白粉。该项目已完成安全、环保等相关审批手续的办理, 近期启动工程项目建设, 力争在 2021 年 7 月完成建设。

旭阳集团 30 万吨苯乙烯投产在即

旭阳集团所属唐山旭阳芳烃产品有限公司年产 30 万吨苯乙烯项目建设进入最后冲刺阶段, 预计将于 10 月份正式投产开始商业运行。

华亭煤业 FMTP 聚丙烯项目进入试车准备阶段

7 月 10 日, 华亭煤业公司《聚丙烯项目总体试车方案》(以下简称《方案》) 审查会在聚丙烯项目中控调度会议室顺利召开。

獭亭兴发特种硅橡胶项目试车成功

7 月 21 日, 由第二分公司承建的獭亭兴发 10 万吨/年特种硅橡胶及硅油改扩建项目一次投料试车成功, 成功产出合格的 107 特种硅橡胶。

俄罗斯欧洲化学公司计划在哈投资建设化肥厂

俄罗斯欧洲化学公司发布消息称, 俄罗斯和哈萨克斯坦 7 月 21 日在莫斯科签署政府间协议, 批准欧洲化学公司在哈江布尔州建设年产 100 万吨的矿物肥料生产厂。

中化泉州 EVA 装置顺利中交

7 月 21 日, 十建承建的中化泉州 100 万吨/年乙烯及炼油改扩建项目 EVA (乙烯-醋酸乙烯共聚物) 装置顺利建成中交

总投资 87 亿元 美锦能源新材料项目顺利点火

7 月 23 日, 美锦能源子公司山西美锦华盛化工新材料有限公司化工新材料生产项目, 在清徐精细化工循环产业区举行一期点火仪式。该项目是美锦能源通过产能置换进行的焦化升级改造项目, 建成后预计将年产 385 万吨焦化、30 万吨乙二醇、15.5 万吨 LNG、6 万吨硫酸, 总投资 873708.93 万元。

昊华科技: 聚四氟乙烯树脂项目试生产

7 月 23 日, 昊华科技通过互动易平台透露, 旗下晨光院高品质聚四氟乙烯树脂项目已建成, 目前正在进行试生产。

东莞巨正源二期 60 万吨聚丙烯项目开工建设

7 月 20 日上午, 中国化学三公司承建的东莞巨正源科技有限公司 120 万吨/年丙烷脱氢制聚丙烯二期 PC 总承包工程举行开工仪式。该工程合同额 12.38 亿元人民币。工程内容包括 1 套 60 万吨/年丙烷脱氢装置、两套 30 万吨/年聚丙烯装置及装置内配套公用工程设备、材料采购(含消防器材)和两套 30 万吨/年聚丙烯装置土建、安装、调试、检测、保修等。项目计划于 2021 年 12 月 31 日竣工投产。

浙江华泓 45 万吨 PDH 新装置开车成功

浙江华泓新材料有限公司 45 万吨/年丙烷脱氢(PDH)项目一次开车成功, 7 月 20 日顺利生产出合格的丙烯产品。该项目由华谊集团下属上海华谊新材料有限公司与浙江鸿基石化股份有限公司共同出资组建。

新疆天业 60 万吨乙二醇项目召开开车动员大会

7 月 25 日, 新疆天业 100 万吨/年合成气制乙二醇一期 60 万吨乙二醇项目开车动员大会召开, 细致部署项目开车各项工作, 鼓励建设者再接再厉, 全力以赴确保项目化工投料一次性成功。

科倍隆与 Lummus Novolen 试产高性能熔喷 PP 料

科倍隆(Coperion)最近在其位于德国斯图加特实验室与 Lummus Novolen 技术公司完成了有关科倍隆 ZSK 双螺杆挤出机系列的应用测试, 成功生产了多种熔体粘度极低的聚丙烯颗粒。

榆能化项目 PP 装置挤压造粒系统试开车成功

7 月 25 日上午, 榆能化甲醇净化装置丙烯压缩机在检修后一次开车成功, 装置全面进入开车运行阶段。

广东石化苯乙烯装置开工建设

日前,在寰球广东石化项目现场,在隆隆的礼炮声中,公司承建的80万吨/年苯乙烯装置正式开工建设。该装置由寰球东北工程EPC总承包,合同金额9.7亿元,计划于2022年5月30日中交。

SOCAR和BP将在土耳其启动新的石化项目

土耳其竞争委员会已批准SOCAR和英国石油公司成立一家石化行业的合资企业,名为水星综合设施。该综合设施的建设计划在2021年开始,以便在2023-2025年投入运营。水星综合设施将建在佩金石化厂和阿利亚加地区的STAR炼油厂附近。该企业将生产125万吨纯对苯二甲酸(PTA)、84万吨对二甲苯(PX)、34万吨苯。

平煤神马年产20万吨己内酰胺二期项目投产

7月28日下午,尼龙科技有限公司二期暨升级改造项目年产20万吨己内酰胺成套装置正式进入试生产阶段。这是继己内酰胺二期暨升级改造项目--36万吨/年发烟硫酸和年产15万吨环己酮低压装置相继投料试车成功,产出优等产品后,又一装置产品投产成功并达优。

广东巨正源项目一期二套装置开工

7月25日,十建公司巨正源120万吨/年丙烷脱氢一期二套装置举行开工仪式,业主、监理、十建公司相关领导出席并讲话。

天津石化15万吨/年CHP法制环氧丙烷项目开工

日前,天津石化15万吨/年CHP法制环氧丙烷(PO)项目开始打桩,标志着该项目正式进入开工建设阶段。该项目预计2021年9月30日进行项目中交,2021年底建成投产。

延长油田伴生气项目装置精馏单元投料试车

近日,由北京石油化工工程有限公司西安分公司设计的延长油田伴生气资源循环利用项目BDO、乙二醇两个装置精馏单元投料试车。

新凤鸣集团PTA二期项目圆满中交

7月28日,新凤鸣PTA二期顺利中交,项目所有设备就绪,28日起项目开始调试,争取项目早日顺利投产。届时,公司PTA产能将达500万吨,PTA实现全自供。

宝丰能源宁东基地动力岛项目(一期)环评公示

2020年7月24日,宁东基地管委会环境保护局发布对宁东基地临河综合工业园区动力岛项目(一期)建设项目环境影响评价文件拟进行审查审批的公示。宝丰能源此次计划建设50万吨/年煤制烯烃项目、50万吨/年综合利用烯烃项目、40万吨焦炉气综合利用制甲醇项目等。

四川能投与青海国投签署投资框架协议

7月23日,四川能投与青海国投签署《60万吨/年烯烃项目投资框架协议》。该项目是国家发改委石化产业规划布局9个煤制烯烃重点示范项目之一、国家自然资源部高浓盐水资源化利用环保示范项目、青海省实施的50个重大技术进步项目之一,也是我国第一套高海拔地区特大型煤化工项目。该项目政策审批的所有支持性文件、环评、项目核准均已获得批复。

内蒙古久泰100万吨乙二醇项目1#锅炉点火试车

7月29日,新材料公司隆重举行年产100万吨乙二醇项目动力界区1#锅炉点火烘炉仪式。点火试车一次成功,标志着项目装置由设备安装正式进入单体调试阶段。

中盐红四方碳酸二甲酯扩建项目重要设备就位

7月23日上午,由中化三建合肥直属项目经理部承建的中盐安徽红四方股份有限公司5万吨/年碳酸二甲酯扩建项目c-64202MN再生塔成功吊装就位。工程内容包括DMC合成、压缩、精制等建筑安装工程,合同工期2020年12月31日中交。

伊拉克与JGC签署40亿美元炼油厂合同

据管道新闻网7月30日消息称,伊拉克石油部在一份声明中称,伊拉克政府同意与JGC公司签署合同,在巴士拉南部地区建造一座日产5.5万桶的炼油厂。该炼油厂将生产液化石油气、汽油和轻油等燃料,预计该设施的成本为40亿美元。

天业集团年产60万吨乙二醇项目化工投料一次成功

7月29日13时02分,天业集团年产60万吨乙二醇项目煤气化装置化工投料一次成功并顺利产出有效气(CO+H₂),各项指标检测正常,为项目后续顺利产出中间产品甲醇及终端产品乙二醇奠定了坚实基础。